

Disciplinare



100% Made in Italy | Marchio di Qualità Superiore

DISCIPLINARE 26 – VERSIONE UNIFORMATA

Marchio in concessione d'uso "100% Made in Italy"

Indice

Sommario

GLOSSARIO - Disciplinare Sistema IT01 per i Produttori Italiani dei settori

100% QUALITA' ORIGINALE ITALIANA - 100% MADE IN ITALY

In questa parte introduttiva sono riportati alcuni termini, con le relative definizioni, utilizzati all'interno del presente disciplinare.

ACCESSORI Materiali naturali, metallici, tessili o di altro genere con i quali viene assemblato, completato e arricchito il prodotto.

COMPONENTI Parti essenziali del prodotto utilizzate per la struttura, il rafforzamento e il modello del prodotto stesso.

C/TERZI Impresa che, con la propria organizzazione e con componenti e accessori di altra azienda committente, realizza i prodotti finiti.

C/LAVORAZIONE Impresa che, con proprio personale, esegue parti di lavorazioni per conto di altra azienda.

CERTIFICAZIONI DI PRODOTTO DI TERZI

Ai fini del presente disciplinare, per certificazione di prodotto si intendono esclusivamente le eventuali certificazioni di prodotto rilasciate da organismi terzi competenti in applicazione di norme tecniche o disposizioni cogenti. Tali certificazioni possono costituire elemento documentale di supporto, ma non coincidono con il Sistema IT01 né con il marchio '100% Made in Italy'.

CERTIFICAZIONE DI SISTEMA Elemento che supporta l'esigenza dell'azienda di dimostrare oggettivamente e volontariamente la conformità di tutta l'attività aziendale ai requisiti delle specifiche norme di gestione in termini di qualità, etica, salvaguardia dell'ambiente, ecc. La certificazione di sistema deve essere rilasciata da un OdC esterno accreditato sulla base dei risultati dell'attività di audit iniziale e di quelle successive di sorveglianza, svolte su tutte le attività aziendali per assicurare il possesso ed il mantenimento della conformità ai requisiti specificati dalla norma di gestione del sistema.

DENOMINAZIONE DEL MARCHIO "100% MADE IN ITALY"

Ai fini del presente disciplinare, tale espressione identifica la denominazione del marchio registrato e del relativo sistema IT01; essa non equivale, di per sé, a una certificazione accreditata ai sensi del Regolamento (CE) n. 765/2008.

Promindustria S.p.A. è incaricata dall'Istituto della pianificazione, gestione e controllo del corretto svolgimento delle attività di valutazione iniziale e di sorveglianza finalizzate al rilascio all'uso del marchio di qualità superiore "100% Made in Italy" e alla registrazione nel Registro Nazionale dei Produttori Italiani 100% Made in Italy.

CONCESSIONE Azione che consente al Produttore Italiano di utilizzare in via provvisoria, per un periodo di tre mesi, il marchio di qualità superiore "100% Made in Italy". La concessione può essere rilasciata da Promindustria S.p.A. nel caso di dimostrata soddisfazione dei requisiti del presente disciplinare ed in attesa di tutta o parte della documentazione richiesta.

DISTRIBUTORE Colui che organizza e/o gestisce la vendita del prodotto realizzato dall'azienda, come ad esempio il negozio, il grossista o la catena di distribuzione.

SUB/FORNITORE Impresa che, con il proprio personale e i propri materiali, realizza componenti e/o il prodotto finito per conto e con marchi di altre imprese o che vende e fornisce beni, prodotti, componenti, servizi o lavorazioni per altra impresa con altro marchio.

ISTITUTO

Nell'ambito del presente disciplinare identifica l'Istituto per la Tutela dei Produttori Italiani, ente istitutivo del marchio di qualità superiore "100% Made in Italy".

Il marchio di qualità superiore "100% Made in Italy" è utilizzato nell'ambito di un sistema volontario di attestazione, verifica documentale, registrazione e tracciabilità dei processi produttivi e progettuali realizzati in Italia. Il suo utilizzo è volontario e subordinato al rispetto dei requisiti previsti dal presente disciplinare.

MATERIE PRIME Materiali di qualsiasi tipo, impiegati nel processo produttivo, soggetti a trasformazione.

PRODUTTORE ITALIANO L'impresa, di seguito chiamata anche PRODUTTORE, che organizza e gestisce una o più unità produttive e/o linee di prodotto interamente in Italia con uno o più marchi propri e conformemente ai requisiti del presente disciplinare.

SISTEMA DI GESTIONE AMBIENTALE (UNI EN ISO 14001)

Norma internazionale che fissa i requisiti per l'adozione volontaria di un sistema aziendale per la gestione dell'impatto delle proprie attività sull'ambiente.

SISTEMA DI GESTIONE PER LA QUALITA' (UNI EN ISO 9001)

Norma internazionale e volontaria che fornisce alle aziende i criteri e gli strumenti per perseguire in modo pianificato la soddisfazione delle esigenze del cliente, delle parti coinvolte, della regolamentazione cogente e quelle specifiche dell'azienda in un quadro di miglioramento continuo.

SISTEMA IT01 – 100% QUALITA' ORIGINALE ITALIANA

Sistema volontario di attestazione, verifica documentale, registrazione e tracciabilità finalizzato all'identificazione dei processi produttivi e progettuali realizzati in Italia e dei prodotti ad essi associati, secondo criteri di origine, qualità, etica, sicurezza, igiene e rispetto dell'ambiente, promosso dall'Istituto per la Tutela dei Produttori Italiani e contraddistinto dal marchio di qualità superiore "100% Made in Italy".

SOCIAL ACCOUNT ABILITY (SA 8000)

La norma ha riconoscimento internazionale e si rivolge a quelle aziende che, volontariamente, intendono perseguire politiche, procedure e pratiche gestionali conformi ai principi di responsabilità sociale in essa contenuti.

Parte I – La regola sull’origine e sulla qualità del prodotto

100% QUALITÀ ORIGINALE ITALIANA - 100% MADE IN ITALY

1 - INTRODUZIONE AL SISTEMA IT01 – 100% QUALITÀ ORIGINALE ITALIANA

1.1 - Il Made in Italy visto dall’Istituto per la Tutela dei Produttori Italiani.

Nell’ambito del gravissimo problema dell’uso, abuso, contraffazione e falsificazione del Made in Italy, l’Istituto per la Tutela dei Produttori Italiani si è posto i seguenti obiettivi:

- individuare iniziative e strumenti per salvaguardare l’anticontraffazione, l’etichettatura, la tracciabilità e valorizzare, promuovere ed accreditare le produzioni interamente realizzate in Italia;
- attuare azioni atte ad evitare la concorrenza sleale della rappresentazione della dicitura “Made in Italy” applicata sui semilavorati e sui prodotti finiti;
- stimolare le autorità competenti affinché intervengano sulla situazione dubbia del traffico di perfezionamento passivo;
- individuare fondi agevolati e strumenti (certificazioni, marchi collettivi, spazi espositivi nelle fiere, ecc.) per la valorizzazione e promozione delle produzioni interamente realizzate in Italia.

I prodotti realizzati in Italia oggi non sono assolutamente valorizzati e di conseguenza non si distinguono da quelli parzialmente o sostanzialmente realizzati all’estero. Il consumatore è attratto solo dal prezzo e in alcuni casi è rassicurato dalla firma e/o da autocertificazioni non supportate oggettivamente. Non emerge lo stile Italiano. È necessario dare certezza ai Produttori Italiani, visibilità alle provenienze, alla qualità, alla creatività, all’arte e all’artigianalità Italiana. L’Istituto, per salvaguardare, valorizzare e promuovere i prodotti interamente realizzati in Italia, ha istituito il “100% MADE IN ITALY”.

1.2 – Natura e finalità del Sistema IT01

Il Sistema IT01 – 100% Qualità Originale Italiana costituisce un sistema volontario di attestazione e controllo finalizzato all’identificazione, alla verifica documentale, alla registrazione e alla tracciabilità dei processi produttivi e progettuali e dei prodotti ad essi associati, quando realizzati integralmente in Italia.

Il servizio offerto dal Sistema IT01 consiste nella verifica, registrazione e tracciabilità dei processi produttivi e progettuali (ideazione, disegno, progettazione e manifattura) realizzati in Italia, cui è associata la registrazione del prodotto nel sistema, secondo le regole e i criteri definiti dal disciplinare IT01.

L’utilizzo del marchio di qualità superiore “100% Made in Italy” identifica l’adesione dell’impresa al sistema e la registrazione dei prodotti nell’ambito delle procedure di verifica e tracciabilità previste dal disciplinare. Il sistema si avvale del marchio di qualità superiore registrato “100% Made in Italy”, utilizzato nell’ambito delle attività disciplinate dal presente documento.

1.3 – Requisiti.

Il Sistema IT01, completamente volontario, intende evitare l’abuso, la contraffazione e la falsificazione del Made in Italy nel settore dei prodotti finiti, mediante attività di attestazione, verifica documentale, registrazione e tracciabilità. Ciò potrà produrre rilevanti e positive ripercussioni in termini di credibilità sulla distribuzione e sui consumatori, con notevoli vantaggi per gli stessi consumatori e per le imprese Italiane confidenti nell’Italian Style.



Il “100% Made in Italy” costituisce quindi un potente strumento per la tutela dei produttori che realizzano prodotti completamente “Made in Italy”. I requisiti dei prodotti che devono essere soddisfatti dai produttori che intendono richiedere l’utilizzo del marchio di qualità superiore “100% Made in Italy” sono:

1. 1 - IDEATI E FABBRICATI INTERAMENTE IN ITALIA
 - 1.1 - Realizzati con disegni e progettazione esclusivi dell'Azienda
 - 1.2 - Costruiti interamente in Italia
 - 1.3 - Realizzati con semilavorati Italiani
 - 1.4 - Con tracciabilità delle lavorazioni
2. 2 - COSTRUITI CON MATERIALI NATURALI DI QUALITÀ
 - 2.1 - Materiali naturali individuali o composti
 - 2.2 - Materiali di qualità e prima scelta per l'uso previsto
 - 2.3 - Con tracciabilità della provenienza delle materie prime
3. 3 - COSTRUITI SU LAVORAZIONI TRADIZIONALI TIPICHE
 - 3.1 - Particolari lavorazioni aziendali
 - 3.2 - Utilizzo di tecniche tradizionali tipiche
4. 4 - REALIZZATI NEL RISPETTO DEL LAVORO IGIENE E SICUREZZA
 - 4.1 - Realizzati nel pieno rispetto del lavoro

4.2 - A norma di igiene, sanità e sicurezza nei luoghi e nei prodotti

Il produttore è chiamato a comprovare la soddisfazione dei requisiti attraverso dichiarazioni di conformità, evidenze documentali, audit iniziali e di sorveglianza, prove e, ove esistenti, certificazioni rilasciate da organismi terzi competenti.

2 - LE REGOLE GENERALI DEL RILASCIO ALL'USO DEL MARCHIO DI QUALITÀ “100% MADE IN ITALY” E DELLA REGISTRAZIONE.

2.1 – Fonte Regolamentare.

- Regolamenti e norme sulla tutela dei consumatori, valorizzazione dei prodotti di qualità ed avversi alla contraffazione. L’elenco della regolamentazione applicabile è riportato nelle appendici richiamate nel capitolo III del presente disciplinare.
- Delibera del Consiglio Direttivo ITPI del 3 gennaio 1999 n. 1
- Decreto 11 aprile 1996 art. 5, comma 2 del Ministero dell’Industria, del Commercio e dell’Artigianato
- Nota prot. n. 5147/IV del 04/10/1999 della Direzione Centrale dei Servizi Doganali – Lettera circolare n. 629 del 20/10/99 del Ministero delle Finanze
- Reg. (CEE) 27 giugno 1968 n. 802/63 del Consiglio nel testo modificato con Regolamento (CEE) n. 1318/71 del Consiglio del 21 giugno 1971: Definizione comune della nozione di origine delle merci – art. 5
- Codice doganale – art. 24 e successivi
- Modifica del decreto 11 aprile 1996 art. 5, comma 2 del Ministero dell’Industria, del Commercio e dell’Artigianato
- Regolamento vigente sul “100% Made in Italy”
- UNI EN ISO 9001 • UNI EN ISO 14001 • SA 8000
- Direttiva del Consiglio 89/391/CEE del 12 giugno 1989 - Attuazione di misure volte a promuovere il miglioramento della sicurezza e della salute dei lavoratori durante il lavoro



- Legge finanziaria 2004 art. 61
- D.Lgs. 09 aprile 2008, n. 81 Attuazione dell'art. 1 della legge 3 agosto 2007, n. 123 in materia di tutela della salute e della sicurezza nei luoghi di lavoro. Integrato con D.Lgs. 106 del 03/08/09
- Legge 23 luglio 2009 n. 99, "Disposizioni per lo sviluppo e l'internazionalizzazione delle imprese, nonché in materia di energia"
- Decreto Legge 25 settembre 2009 n. 135, "Disposizioni urgenti per l'attuazione di obblighi comunitari e per l'esecuzione di sentenze della Corte di giustizia delle Comunità europee"
- Legge 20 novembre 2009 n. 166, "Conversione in legge, con modificazioni, del decreto legge 25 settembre 2009, n. 135, recante disposizioni urgenti per l'attuazione di obblighi comunitari e per l'esecuzione di sentenze della Corte di giustizia delle Comunità europee (09G0180)".

2.2 – Ente Istitutivo

Istituto per la Tutela dei Produttori Italiani – 63900 Fermo (FM) - Via Carlo Cattaneo, 1 – Palazzo Produttori - Iscritto all'Ufficio del Registro di Fermo n.° 5384 del 29.09.98.

2.3 – Ente gestore ed asseverante

Promindustria S.p.A. – 63900 Fermo (FM) - Via Carlo Cattaneo, 1 – Palazzo Produttori. Iscrizione REA n. 128879 del 17.09.92. Codice attività come da iscrizione camerale n. 74.30.21 del 03.11.2005.

2.4 – Campo di applicazione.

Sono ammessi all'uso del marchio i prodotti finiti realizzati interamente in Italia con un unico ed esclusivo marchio attestante la conformità ai requisiti espressi nel presente disciplinare. A titolo esemplificativo e non limitativo: calzature finite, borse e piccola pelletteria, abbigliamento, accessori moda, articoli da regalo, arredamento, ceramiche e porcellane, articoli vari per la persona e per la casa,

3.2 - Requisiti dei prodotti.

Il prodotto per il quale il produttore intende richiedere la concessione del marchio di qualità superiore "100% Made in Italy" deve essere sottoposto alla valutazione iniziale per l'accertamento della soddisfazione dei requisiti espressi nel presente disciplinare. L'audit deve essere effettuato da un Organismo Terzo ed avere per oggetto la rispondenza alla

norma tecnica contenuta o richiamata nel presente disciplinare, in particolare per quanto riguarda:

- fabbricazione interamente Italiana, identificabilità e rintracciabilità del prodotto, delle materie prime, dei componenti, degli accessori e delle lavorazioni esterne, durante tutte le fasi comprese tra il contratto di vendita e la distribuzione sul mercato, disponibilità delle relative dichiarazioni di conformità e certificazioni richieste dalla regolamentazione cogente e dal presente disciplinare;
- componenti e accessori italiani con tracciabilità delle lavorazioni
- materie prime naturali di qualità e di prima scelta per

l'uso previsto;

- materiali naturali individuali o composti
 - ideazione, disegni e progettazione esclusivi dell'azienda;
 - adozione di lavorazioni tradizionali e tipiche;
 - adozione di lavorazioni peculiari aziendali;
-

- prodotti conformi ai regolamenti e alle direttive nazionali e comunitarie in termini di igiene, sanità e sicurezza;
- rispetto dell'ambiente;
- rispetto dei lavoratori;
- rispetto delle norme per l'igiene, la sanità e la sicurezza nei luoghi e nei prodotti

L'Istituto per la Tutela dei Produttori Italiani si riserva, quando necessario, di redigere appendici al presente disciplinare finalizzate all'identificazione di eventuali requisiti specifici e particolari per la registrazione di attività di singoli settori produttivi.

3.3 - Requisiti dei Produttori.

Prima della concessione d'uso del marchio e della registrazione nel Sistema IT01, l'Istituto, avvalendosi dell'Ente Gestore, deve verificare la capacità del produttore di realizzare ed immettere sul mercato prodotti conformi ai requisiti stabiliti nel presente disciplinare e di controllare e documentare in modo efficace e sistematico la conformità delle attività e dei processi che hanno effetto, anche potenziale, sui requisiti del prodotto.

3.4 - Sistema di gestione.

Il produttore, volontariamente, può dimostrare che il proprio sistema aziendale è capace di operare nell'ambito di una politica di gestione direzionale basata sui seguenti principi:

- soddisfazione dei requisiti del cliente e miglioramento continuo delle prestazioni del proprio sistema e delle proprie forniture;
- controllo dell'impatto ambientale delle proprie attività e delle caratteristiche di utilizzazione sicura e del corretto smaltimento del prodotto alla fine della sua utilizzazione;
- sostegno ad azioni finalizzate al rispetto delle specifiche norme ambientali e al controllo e al miglioramento dell'impatto delle lavorazioni e del prodotto sull'ambiente;
- attenzione e rispetto delle norme sulla sicurezza del lavoro e sul comportamento etico.

L'eventuale disponibilità della certificazione dei sistemi di gestione qualità, ambiente e sicurezza rilasciata da un Organismo di Certificazione riconosciuto può essere utilizzata quale dimostrazione della conformità ai requisiti specifici.

Parte II – La regola per l’attestazione e la registrazione dei prodotti nel Sistema IT01

100% QUALITA' ORIGINALE ITALIANA - 100% MADE IN ITALY

4 - PROCEDURA DI RILASCIO ALL'USO DEL MARCHIO DI QUALITÀ "100% MADE IN ITALY".

4.1 – Procedura rilascio.

Il produttore deve compilare e sottoscrivere il modulo di richiesta all'Istituto per l'ottenimento del rilascio all'uso del marchio di qualità "100% Made in Italy" e della registrazione nel Sistema IT01. L'Istituto trasmette al produttore la documentazione necessaria all'istruzione della pratica di adesione e registrazione.

Il produttore deve esaminare ed approvare con sottoscrizione il disciplinare IT01 così come approvato dal Consiglio Direttivo dell'Istituto del 03/01/1999 e successive modifiche. L'Istituto, valutata la congruenza e completezza delle informazioni fornite dal produttore, incarica l'Ente Gestore Promindustria S.p.A. di svolgere le attività preliminari e gli audit previsti nel presente disciplinare.

Il Funzionario di Promindustria S.p.A. incaricato del procedimento deve provvedere ad istruire la pratica, effettuare i necessari interventi di riesame documentale e di eventuale audit e, in caso di soddisfazione dei requisiti richiesti, concedere in via provvisoria l'uso dei segni e dei marchi distintivi del "100% Made in Italy" e procedere alla registrazione provvisoria nel Sistema IT01.

Dopo questa concessione, il funzionario incaricato di Promindustria S.p.A. deve confermare la sussistenza della conformità ai requisiti per la registrazione nel Sistema IT01, rendendola definitiva oppure, in caso contrario, revocare l'autorizzazione provvisoria precedentemente concessa.

Nel caso di soddisfazione dei requisiti richiesti dal presente disciplinare, a seguito dell'esito positivo delle eventuali verifiche e del riesame della documentazione fornita dall'Azienda registrata, il Comitato Tecnico dell'Istituto procederà a deliberare in modo definitivo il rilascio all'uso del marchio di qualità "100% Made in Italy", l'attestazione finale e l'iscrizione al Registro Nazionale dei Produttori Italiani 100% Made in Italy. Il mantenimento della registrazione al Registro Nazionale dei Produttori Italiani 100% Made in Italy è condizionato al mantenimento della conformità ai requisiti stabiliti. Qualsiasi variazione che possa modificare ovvero compromettere la conformità ai requisiti deve essere preventivamente comunicata dall'azienda a Promindustria S.p.A.

In caso di mancata conformità ai requisiti stabiliti, Promindustria S.p.A. procederà alla notifica all'azienda dell'eventuale revoca o sospensione della registrazione, con conseguente decadenza del rilascio all'uso del marchio di qualità "100% Made in Italy".

4.2 – Prove, analisi e collaudi.

Promindustria S.p.A., sulla base delle evidenze acquisite, procede all'attestazione documentale della rispondenza ai requisiti del disciplinare e al rilascio all'uso del marchio di qualità "100% Made in Italy" a seguito dell'acquisizione delle seguenti evidenze:

- Dichiarazioni di conformità, certificazioni e/o documentazioni rilasciate da società e/o Organismi Terzi;
- Risultati delle analisi e delle prove funzionali effettuate sulle materie prime, componenti e accessori e sul prodotto;



- Audit documentale della rintracciabilità delle materie prime, degli accessori e componenti utilizzati tramite le fatture, i documenti di trasporto e le previste registrazioni;
- Verifica delle dichiarazioni di conformità, dei risultati dei controlli e della documentazione relativa alle produzioni provenienti da lavorazioni esterne (c/terzi, c/lavorazioni, sub/fornitura).

4.3 – Documentazione tecnica di prodotto e/o di sistema.

Deve essere rilasciata da laboratori e/o Organismi Terzi riconosciuti, comprovante la conformità ai requisiti di sistema o di prodotto comprendenti quelli richiamati dalle norme generali e di settore e dalle regole specifiche aziendali.

4.4 – Documentazione.

Il produttore, oltre alla documentazione comprovante la conformità ai requisiti di prodotto, deve disporre di quella, aggiornata, rilasciata da enti pubblici e/o Organismi Terzi comprovante la conformità dello stato sociale aziendale. In particolare il produttore deve essere in possesso delle dichiarazioni relative alla regolare posizione contributiva ed eventuali altre dichiarazioni e certificazioni di prodotto e/o sistema previste dalla normativa cogente.

4.5 – Controlli e verifiche di mantenimento.

L'attività di audit, relativa alla fase di attestazione, registrazione e rilascio all'uso del marchio di qualità superiore "100% Made in Italy", deve comprendere la documentazione dei risultati delle verifiche ispettive pianificate, svolte presso il produttore da parte di Promindustria S.p.A. L'audit iniziale deve essere svolto entro il primo anno successivo all'ottenimento del rilascio all'uso del marchio di qualità "100% Made in Italy" e della registrazione nel Sistema IT01. Devono essere pianificate visite di sorveglianza da svolgere con frequenza e profondità stabilite in funzione della criticità e del numero di prodotti registrati, al fine di accertare il mantenimento della registrazione al Registro Nazionale dei Produttori Italiani 100% Made in Italy. Gli audit devono, in ogni caso, interessare a campione, almeno una volta all'anno, tutti i prodotti registrati. Verifiche aggiuntive possono essere pianificate in caso di situazioni critiche per il mantenimento della registrazione.

4.5.1 – Audit iniziale e di sorveglianza.

Tutte le attività che coinvolgono la concessione del marchio devono essere riesaminate periodicamente con i seguenti obiettivi:

- Verificare che i requisiti imposti dal presente disciplinare siano soddisfatti e che lo stesso sia interpretato in modo corretto dal produttore.
- Verificare la corretta e continua attuazione delle procedure per mantenere la conformità del prodotto ai requisiti stabiliti dal disciplinare e dalla regolamentazione cogente.
- Individuare eventuali aree di attività che presentano elementi di debolezza o comunque opportunità di miglioramento.

Gli audit devono essere condotti da valutatori interni o esterni all'Ente Gestore, adeguatamente formati, qualificati e che posseggano i necessari requisiti di obiettività ed indipendenza rispetto alle attività ed al personale assoggettati al controllo.

Sono considerati sufficienti i seguenti elementi di qualifica:

- partecipazione ad un corso di qualifica per valutatori di parte prima e seconda con superamento dell'esame finale e rilascio di specifico attestato da parte di organizzazioni qualificate allo scopo; oppure, in alternativa:
- affiancamento attivo documentato ad un valutatore qualificato durante almeno 5 audit per una durata complessiva di almeno 5 giorni;
- esperienza documentata nel settore della gestione, certificazione e/o controllo delle attività direttamente afferenti al prodotto di almeno due anni.

Gli audit devono essere:

- pianificati dal responsabile della concessione del marchio in modo da interessare tutte le attività almeno una volta all'anno;
- effettuati con una frequenza stabilita sulla base della complessità e rilevanza delle attività rispetto al possibile effetto delle stesse sui requisiti del Sistema IT01;
- preannunciati ed eseguiti da personale qualificato non coinvolto direttamente nelle attività soggette a verifica. La data di effettuazione dell'audit deve essere comunicata anche informalmente al responsabile della funzione interessata con almeno cinque giorni di anticipo.

L'audit deve essere documentato tramite adeguata verbalizzazione (Modulo V) recante almeno i seguenti elementi: prodotto e riferimenti aziendali, data e luogo, area/attività verificata, interlocutore, riferimento documentale e/o normativo, evidenza oggettiva valutata ed esito.

4.5.2 – Classificazione dei risultati dell'audit.

La classificazione dei rilievi dell'audit deve essere espressa come: • Trattamento • Azione correttiva • Azione preventiva • Ingresso merci • Disegno e progettazione • Materie prime • Lavorazioni • Documenti

I rapporti delle verifiche ispettive devono essere redatti utilizzando il modello "Verbale di Audit" e rilasciati in copia ai responsabili dell'attività registrata assoggettata ad audit. I rilievi riscontrati durante le verifiche ispettive, insieme alle azioni correttive o proposte attuate dall'organizzazione, devono essere riesaminati dal responsabile di Promindustria S.p.A. al fine di stabilire, in funzione della gravità, i termini di eventuali interventi di audit documentale o supplementare in azienda, di sospensione o revoca del rilascio all'uso del marchio. Il giudizio motivato deve essere notificato all'organizzazione verificata.

I rapporti degli audit (Modulo V), la documentazione relativa alle azioni correttive attuate dal produttore, alle verifiche della loro efficacia (Modulo G) devono essere archiviati in originale dal responsabile di Promindustria S.p.A.

4.5.3 – Gestione dei rilievi NC ed O.

L'organizzazione assoggettata ad audit, in caso di riscontro di rilievi, deve gestire gli stessi con un'adeguata analisi delle cause, finalizzata a definire gli interventi più idonei per la loro rimozione. L'efficacia degli interventi attuati deve essere pianificata, controllata e documentata. Le non conformità rilevate e le successive azioni gestionali devono essere documentate (Modulo G).

Il responsabile di Promindustria S.p.A., in caso di rilievi speciali o urgenti, può consentire una gestione differente rispetto a quella prevista nella presente procedura, purché la stessa si svolga nel rispetto dei principi generali che governano la concessione dell'uso del marchio, espressi nel presente disciplinare.

Nel caso di reclami da parte dell'utilizzatore finale del prodotto o comunque provenienti dal mercato, relativi ai requisiti di concessione dell'uso del marchio, il produttore deve provvedere ad attivare e documentare le necessarie azioni correttive secondo i criteri generali espressi nella presente procedura.

Le documentazioni relative alla gestione dei rilievi e dei reclami devono essere messe a disposizione di Promindustria S.p.A. durante gli audit.

4.6 – Impegno del Produttore Italiano

Il produttore è tenuto a realizzare il prodotto in conformità ai requisiti stabiliti ed approvati dall'Istituto ed oggetto della pratica di attestazione e registrazione specifica. Il produttore è tenuto a consentire l'accesso alla verifica ed al controllo da parte del funzionario incaricato da Promindustria

S.p.A. Nel caso in cui, dal suddetto controllo, emergano carenze o infrazioni al regolamento del “100% Made in Italy”, il produttore dovrà sostenere i costi ispettivi e le sanzioni previste dall’art. 7 del Regolamento vigente (Sezione 5).

Qualora il produttore ritenga di dover effettuare delle modifiche che comportano il venir meno dei requisiti indispensabili al mantenimento della registrazione al Registro Nazionale dei Produttori Italiani 100% Made in Italy, deve darne tempestiva e preventiva comunicazione a Promindustria S.p.A. Il Funzionario di Promindustria S.p.A., eventualmente coinvolgendo l’Organismo Terzo competente, provvederà ad effettuare un sopralluogo per il riesame delle condizioni o per la revoca della registrazione e del rilascio all’uso del marchio di qualità “100% Made in Italy”.

4.7 – Durata e rinuncia.

L’attestazione e la registrazione nel Sistema IT01 hanno validità di un anno a partire dalla data di rilascio da parte di Promindustria S.p.A. ovvero dalla data riportata sul relativo documento attestativo.

Salvo disdetta da parte del produttore, in funzione dei risultati delle attività di sorveglianza del mantenimento della conformità, la registrazione è rinnovata automaticamente o revocata da parte di Promindustria S.p.A. In quest’ultimo caso Promindustria S.p.A. stessa deve dare comunicazione formale e motivata della revoca al produttore, richiedendo la restituzione di tutti i marchi e dei segni distintivi non utilizzati. Il mantenimento della registrazione al Registro Nazionale dei Produttori Italiani 100% Made in Italy resta subordinato alla permanenza dei requisiti previsti dal presente disciplinare.

È consentita in qualsiasi momento la rinuncia e/o disdetta del Produttore alla registrazione e al rilascio all’uso del marchio di qualità “100% Made in Italy”, con semplice comunicazione scritta almeno 90 giorni prima della scadenza, con l’obbligo di riconsegnare tutti i marchi ed i segni distintivi non utilizzati.

5 – RICHIESTA DI REGISTRAZIONE

I Produttori Italiani interessati alla tutela e valorizzazione dei prodotti, operanti

I Produttori Italiani interessati alla tutela e valorizzazione dei prodotti, operanti nei settori di attività richiamati al punto 2.4 del presente disciplinare, possono richiedere l’adesione al Sistema IT01, l’attestazione e la registrazione del marchio di qualità superiore “100% Made in Italy” presso l’Istituto, fornendo successivamente le informazioni richieste da Promindustria S.p.A., seguendo l’iter riportato nel seguito del presente capitolo.

5.1 – Regolamento Sistema IT01 - 100% Qualità Originale

Italiana "100% Made in Italy".

Il regolamento sulla tutela dei consumatori, riportato nel Modulo R, istituito dall’Istituto per la Tutela dei Produttori Italiani con delibera del Consiglio Direttivo del 3 gennaio 1999, n. 1, promuove la valorizzazione dei prodotti di qualità italiana ed è avverso alla contraffazione.

5.2 – Richiesta di adesione e attestazione.

Il Produttore, dopo il contatto preliminare con Promindustria S.p.A. ed il ricevimento della documentazione necessaria, deve richiedere l’adesione al Sistema IT01 e la registrazione utilizzando la “Richiesta di registrazione” (Modulo A) e sottoscrivere il Regolamento per l’utilizzo del marchio di qualità superiore “100% Made in Italy”, riportato al par. 5 del presente disciplinare.

Entro i tre mesi successivi alla data di sottoscrizione dei documenti sopra richiamati il produttore deve trasmettere a Promindustria S.p.A. la documentazione indicata al punto 5.4 del presente disciplinare.



5.3 – Scheda Informativa

Il Produttore che richiede l'attestazione e la registrazione nel Sistema IT01 deve trasmettere a Promindustria S.p.A. la "Scheda Informativa Aziendale e di Produzione" (Modulo B) e la "Richiesta di autorizzazione all'uso del marchio di qualità superiore "100% Made in Italy"" (Modulo E), che costituiscono la base per pianificare l'attività di valorizzazione e promozione del prodotto Made in Italy dell'Azienda.

5.4 – Dichiarazione di responsabilità sull'origine italiana dei manufatti e delle lavorazioni c/terzi, c/lavorazione e sub/fornitura.

Il Produttore deve dichiarare formalmente (Moduli C.1, C.2, C.3, C.4, C.5) ovvero acquisire le dichiarazioni attestanti che i prodotti sono:

- Fabbricati interamente in Italia;
- Componenti e accessori prodotti in Italia;
- Costruiti con materiali di qualità di prima scelta;
- Realizzati con disegni e progettazione esclusivi

dell'azienda;

- Realizzati adottando le lavorazioni tradizionali e tipiche;
- Realizzati in osservanza dei criteri di sicurezza, igiene e sanità;
- Realizzati in osservanza delle norme per la tutela del lavoro;
- Sottoposti a procedure di controllo qualità.

Nel caso di una eventuale delocalizzazione anche parziale delle lavorazioni e/o produzioni all'estero il Produttore è tenuto ad informare tempestivamente Promindustria

S.p.A. per gli interventi previsti al punto 4.6.

6 – REGISTRO GENERALE DEL MARCHIO "100% MADE IN ITALY"

È istituito presso l'Istituto per la Tutela dei Produttori Italiani il Registro Generale del marchio "100% Made in Italy".

Successivamente alla valutazione del Produttore che ha richiesto l'attestazione, il Comitato Tecnico dell'Istituto delibera ed iscrive il Produttore con il marchio registrato nel Registro Nazionale dei Produttori Italiani 100% Made in Italy.

Inoltre l'Istituto per la Tutela dei Produttori Italiani promuoverà la registrazione dei marchi come marchi comunitari presso l'Ufficio di armonizzazione ai fini della tutela internazionale del marchio in paesi terzi, in base a quanto disposto dal regolamento (CE) n. 40/94 del Consiglio, del 20 dicembre 1993 e dagli articoli da 2 a 4 del protocollo di Madrid 27 giugno 1989, reso esecutivo ai sensi della legge 12 marzo 1996, n. 169.

6.1 – Impegni, costi e sanzioni.

Con la registrazione, il Produttore si impegna ad applicare su ogni unità di prodotto e sull'imballo il contrassegno di registrazione e tracciabilità e le etichette di riconoscimento esclusivamente fornite dall'Istituto o da altra Società autorizzata. Il rimborso spese per il rilascio all'uso del marchio di qualità "100% Made in Italy" e per la registrazione nel Sistema IT01 è definito annualmente con delibera del Comitato Tecnico dell'Istituto. I costi del contrassegno di registrazione e tracciabilità e delle etichette saranno definiti annualmente da Promindustria S.p.A.



Il Produttore che non utilizzerà il marchio in maniera conforme o con altre scritte che inducano in errore il consumatore, non comprovando la reale provenienza del prodotto, sarà privato dell'autorizzazione all'uso del marchio e sarà escluso dal registro, con conseguente revoca della registrazione e cancellazione dal registro.

Per l'inadempienza sarà data notizia all'autorità competente e saranno fatti salvi i risarcimenti dei danni legalmente previsti o convenzionalmente definiti dal Comitato Tecnico dell'Istituto. Il Produttore sarà inoltre gravato dei costi sostenuti per la pubblicazione della notizia su un quotidiano a diffusione nazionale.

6.3 – Segni e marchi distintivi.

L'Istituto per la Tutela dei Produttori Italiani ha istituito un metodo di riconoscimento che l'Azienda dovrà adottare per differenziare i propri prodotti da quelli realizzati all'estero. Il "Marchio Olografico" consente al Produttore un'immediata identificazione del prodotto registrato, alla stregua dei prodotti artigianali più pregiati, distinguibili a colpo d'occhio con l'applicazione di questo segno distintivo.

Il bollino conferisce un importante elemento di rintracciabilità al prodotto: ogni tagliando infatti ha impresso un numero di matricola che permette di individuarne la provenienza e tutti gli elementi caratterizzanti.

Il sistema di identificazione prevede l'utilizzo singolo o combinato di:

- marchio olografico di sicurezza
- numero seriale univoco di registrazione
- QR Italy per la verifica digitale

La scansione del QR Italy consente l'accesso diretto alla scheda informativa del produttore registrato sul sistema IT01, consultabile sul sito it01.it, dove sono disponibili le informazioni relative al marchio del Produttore e agli elementi di identificazione previsti dal disciplinare.

Il Produttore deve richiedere il marchio olografico "100% Made in Italy" e gli altri segni distintivi previsti dal sistema.

Si approfondisce tale aspetto nella Parte IV – Modulistica, Manuale d'uso del Marchio e Tracciabilità, al punto 10 denominato "Segni Distintivi, Strumenti di Comunicazione e Tracciabilità".

Parte III – Le norme per la certificazione di sistema: qualità, etica ed ambiente

100% QUALITÀ ORIGINALE ITALIANA - 100% MADE IN ITALY

7 – LA CERTIFICAZIONE DI SISTEMA

La seconda parte del presente disciplinare ha chiarito i requisiti relativi alla registrazione di prodotto in funzione degli obiettivi e dei requisiti stabiliti per l'adesione al "100% Made in Italy". La parte terza identifica una scelta di sistema proponendo la certificazione volontaria da parte di un Organismo di Certificazione riconosciuto dell'intero sistema di gestione aziendale. Tale situazione è considerata adeguata per dimostrare la conformità dell'attività aziendale ai requisiti di qualità, sicurezza e tutela dell'ambiente. Riassumiamo nel seguito in modo sintetico gli obiettivi delle relative norme internazionali. In questa sede non sono riportati gli indici di revisione delle norme in quanto sono ritenuti validi quelli vigenti al momento dell'applicazione del presente disciplinare.

7.1 – La norma sulla qualità.

La norma internazionale di riferimento UNI EN ISO 9001 "Sistemi di gestione per la qualità – Requisiti", volontaria, fornisce alle aziende i criteri e gli strumenti per perseguire in modo pianificato la soddisfazione delle aspettative del cliente e il miglioramento continuo di tutto il sistema aziendale. La certificazione rilasciata da un ente terzo consente all'azienda di dimostrare che tutte le attività aziendali sono finalizzate al raggiungimento degli obiettivi strategici della qualità.

7.2 – La norma etica.

La norma SA 8000 "Social Accountability" ha riconoscimento internazionale e si rivolge alle aziende che, volontariamente, intendono perseguire politiche, procedure e pratiche gestionali conformi ai principi di responsabilità sociale in essa contenuti.

La normativa fa riferimento ai principi fondamentali che regolano l'ambiente di lavoro, contenuti nelle convenzioni ILO (International Labour Organization), nella "Dichiarazione Universale dei Diritti Umani" e nella Convenzione delle Nazioni Unite sui Diritti del Fanciullo.

L'azienda, tramite la certificazione rilasciata da un ente terzo, può fornire volontariamente al mercato la dimostrazione oggettiva del proprio comportamento etico e socialmente responsabile.

7.3 – La norma ambientale

La norma internazionale di riferimento UNI EN ISO 14001 "Sistemi di gestione ambientale – Requisiti e guida per l'uso" costituisce un riferimento per l'adozione volontaria di un sistema di gestione delle attività aziendali che tenga conto delle esigenze di protezione dell'ambiente e di prevenzione e controllo dell'inquinamento. La norma, oltre ai dovuti criteri di rispetto della normativa cogente, richiede la definizione ed il perseguimento di obiettivi di miglioramento continuo del proprio sistema di gestione ambientale.

Anche in questo caso la certificazione rilasciata da un ente terzo può consentire all'azienda di dimostrare che tutte le attività aziendali sono finalizzate al raggiungimento degli obiettivi di miglioramento dell'impatto ambientale delle proprie attività.

L'EMAS costituisce una diversa fase di Certificazione ambientale, anch'essa volontaria, basata su una dichiarazione pubblica in merito alla propria politica ambientale per il miglioramento e sul controllo e certificazione da parte dell'Amministrazione.

8 – CONCLUSIONE

Il rispetto dei requisiti riportati nel presente Disciplinare deve essere soddisfatto e documentato in modo oggettivo da parte degli ispettori di Promindustria S.p.A. e/o degli Organismi Terzi incaricati di eseguire controlli per la registrazione di prodotto nell'ambito della registrazione "100% Made in Italy".

L'eventuale scelta dei Produttori di conseguire certificazioni di sistema di gestione della qualità, dell'ambiente e dell'etica dovrà fare riferimento scrupoloso ai requisiti delle rispettive norme ed alle procedure specifiche degli Organismi di Certificazione accreditati operanti in questi settori di attività. La disponibilità di certificazioni di sistemi di gestione sarà riconosciuta da Promindustria S.p.A. quale elemento oggettivo di soddisfazione dei requisiti da essi governati.

Parte IV – Modulistica, Manuale d'uso del Marchio e Tracciabilità

100% QUALITÀ ORIGINALE ITALIANA - 100% MADE IN ITALY

9 – MODULISTICA

- Modulo R – Regolamento (Rif. 5.1).
- Modulo A – Richiesta di registrazione (Rif. 5.2).
- Modulo B – Scheda Informativa Aziendale e di Produzione per il Sistema IT01 - 100% Qualità Originale Italiana (Rif. 5.3).
- Modulo C.1 – Dichiarazione di responsabilità sull'origine italiana dei manufatti da compilare a cura del c/terzi (Rif. 5.4).
- Modulo C.2 – Dichiarazione di responsabilità sull'origine italiana dei manufatti da compilare a cura delle c/lavorazioni (Rif.5.4).
- Modulo C.3 – Dichiarazione di responsabilità sull'origine italiana dei manufatti da compilare a cura del sub/fornitore (Rif.5.4).
- Modulo C.4 – Dichiarazione di responsabilità sull'origine italiana dell'ideaprogetto da compilare a cura del designer, modellista, progettista o tecnico (Rif. 5.4).
- Modulo C.5 – Dichiarazione di responsabilità sull'origine estera del prodotto o merce (materia prima) (Rif.5.4)
- Modulo V + G – Verbale di Audit + Gestione Rilievi (Rif. 4.5):

- Brand Manual - Manuale d'uso del Marchio e degli Strumenti di Comunicazione.

REGOLAMENTO SPECIFICA MADE IN ITALY ECO

1 – Obiettivo

100% QUALITA' ORIGINALE ITALIANA - 100% MADE IN ITALY

5 – Requisiti minimi da verificare

2 – Documenti di riferimento

3 – Definizioni

4 – Rilascio all'uso del marchio di qualità superiore

5 – Requisiti minimi da verificare

6 – Segni e marchi distintivi

5. 1 - Obiettivo

Il presente documento stabilisce i requisiti specifici che devono essere oggetto dell'attività dell'Ente Gestore Promindustria S.p.A. incaricato di gestire le attività di verifica documentale, registrazione, autenticazione e tracciabilità previste dal Sistema IT01 per la concessione dell'uso del marchio volontario "100% Made in Italy" per prodotti Ecologici.

La presente specifica si inserisce nell'ambito del Sistema IT01, quale sistema volontario di attestazione basato su servizi di verifica documentale, registrazione e tracciabilità dei prodotti.

6. 2 - Documenti di riferimento

"Disciplinare Sistema IT01" 100% Made in Italy dell'"Istituto per la Tutela dei Produttori Italiani" e modulistica applicabile; – "Appendici di Settore" Sistema IT01 100% Made in Italy; - Regolamentazioni cogenti in materia di prodotti Ecologici: decisione del 17 giugno 2013, n. 2013/295/UE della Commissione europea

7. 3 - Definizioni

La presente specifica adotta le definizioni riportate nel "Disciplinare Sistema IT01" dell'"Istituto per la Tutela dei Produttori Italiani" con le seguenti modifiche ed integrazioni:

3.1 Prodotto Ecologico

Un prodotto si definisce ecologico quando ha un minore impatto ambientale rispetto agli altri prodotti della propria categoria. I prodotti ecologici devono garantire di essere più sostenibili degli altri lungo tutto il loro ciclo di vita: devono avere dei livelli di emissione di inquinanti e di consumo di energia più bassi nella loro fase di produzione, devono contenere la quantità più bassa possibile di sostanze chimiche tossiche o inquinanti, devono essere progettati per garantire un facile smaltimento ed il riciclaggio delle materie prime di cui sono composti.

4 – Rilascio all'uso del marchio di qualità superiore

La procedura di valutazione iniziale e di sorveglianza successiva da parte dell'ente gestore Promindustria S.p.A. è riportata in dettaglio nel "Disciplinare Sistema IT01" dell'"Istituto per la Tutela dei Produttori Italiani": - nella prima parte sono stabiliti i requisiti di prodotto ed i criteri per l'ottenimento della registrazione e la concessione del marchio di qualità superiore "100% Made in Italy"; - nella seconda parte sono definite le

procedure di registrazione finalizzate all'accertamento della conformità ai requisiti per la certificazione; - la parte terza richiama le norme di sistema che, se certificate da un organismo esterno accreditato, possono costituire un adeguato supporto a dimostrazione della conformità ai requisiti del "100% Made in Italy". Il "Disciplinare Sistema IT01" prevede l'esecuzione di visite di sorveglianza atte a verificare il mantenimento dello stato di conformità del prodotto Ecologico rispetto ai requisiti del "100% Made in Italy".

Il Produttore Italiano che intende ottenere/mantenere l'attestazione e la registrazione nel Sistema IT01 "100% Made in Italy" deve assicurare la conformità ai requisiti generali riportati nel "Disciplinare Sistema IT01". Le verifiche svolte su prodotti provenienti da Produzione Biologica devono accertare la conformità ai seguenti requisiti minimi tramite verifiche documentali campionarie e sopralluoghi sui siti in cui si svolgono le lavorazioni per la realizzazione dei prodotti Ecologici:

1. ambiente di lavoro ubicato sul territorio italiano e lavorazioni svolte in Italia;
2. approvvigionamento di materie prime e semilavorati da fornitori nazionali;
3. disponibilità di dichiarazioni rilasciate dai fornitori di materie prime, semilavorati o attività in c/lavorazione e c/terzi, di responsabilità sull'origine italiana della fornitura e delle lavorazioni;
4. disporre di documentazione relativa alla conformità ai requisiti di legge per la sicurezza e l'igiene sui luoghi di lavoro;
5. disporre di documentazione relativa all'adeguatezza e completezza dei contratti di fornitura;
6. capacità di dimostrare la conformità alla regolamentazione cogente per le infrastrutture (marcature e dichiarazioni di conformità di impianti e attrezzature, verifiche periodiche, ecc.);
7. capacità di dimostrare la conformità alla regolamentazione cogente per il controllo degli scarti di lavorazione, dei materiali di risulta e dei rifiuti;
8. non impiegare organismi geneticamente modificati (OGM);
9. non utilizzare prodotti chimici di sintesi, siano essi fitofarmaci o fertilizzanti;
10. diversificare le produzioni aziendali all'insegna della biodiversità;
11. rispettare il ciclo naturale delle colture e degli animali;
12. praticare l'allevamento salvaguardando le esigenze degli animali, avendo cura del loro benessere;
13. favorire l'equilibrio fisiologico delle colture favorendo le difese naturali contro le avversità parassitarie;
14. limitare il ricorso a pratiche eccessivamente dispendiose sotto il profilo energetico;
15. valorizzare le potenzialità produttive e le risorse naturali dei vari ambienti, conservandone l'integrità;
16. valorizzare le produzioni tipiche;
17. disporre di procedure atte ad assicurare il mantenimento nel tempo della conformità alla regolamentazione cogente per il Prodotto Biologico;
18. disponibilità di procedure atte ad assicurare il mantenimento nel tempo della conformità ai requisiti di registrazione e utilizzo del marchio.

Nel caso in cui il Produttore Italiano operi in più siti produttivi e/o certifichi più tipologie di prodotti Ecologici l'Ente Gestore dovrà pianificare la verifica in modo da valutare un campione significativo che comprenda

almeno metà dei siti e delle tipologie di prodotto oggetto di registrazione "100% Made in Italy". 6 - Segni e marchi distintivi L'Istituto per la Tutela dei Produttori Italiani ha istituito un metodo di riconoscimento che l'Azienda dovrà adottare per differenziare i propri prodotti da quelli realizzati all'estero. Il Segno Distintivo garantisce al produttore una immediata e sicura identificazione del prodotto alla stregua dei prodotti artigianali più pregiati, distinguibili d'acchito con l'applicazione di questo.

Letto ed accettato

Data Firma

REGOLAMENTO SPECIFICA ETHIC MADE IN ITALY

1 - Obiettivo

100% QUALITÀ ORIGINALE ITALIANA - 100% MADE IN ITALY

La complessa società moderna richiede adesso la

2 - Documenti di riferimento

3 - Definizioni

4 - Rilascio all'uso del marchio di qualità superiore

5 - Requisiti minimi da verificare

6 - Segni e marchi distintivi

2 - La Nostra Idea di Sostenibilità Sulla base dei principi generali suesposti, il Codice Etico del Made in Italy ha nella fattispecie lo scopo di attestare l'osservanza delle norme previste per legge in tema di tutele fondamentali ed, in più, maggiori prerogative pubbliche e private per dare consistenza al valore aggiunto al prodotto italiano.

8. 3 - Il nostro impegno in tema di innovazione

L'ambito specifico del Codice Etico del Made in Italy si

riconosce:

sussistenza di ulteriori valori che possano confermare la garanzia della qualità superiore dell'origine italiana dei prodotti.

Questo deve essere realizzato attraverso maggiori tutele: per il consumatore, per l'ambiente e per le maestranze che realizzano i prodotti. Su queste basi si fonda il Codice Etico del Made in Italy. Le aziende che si riconoscono nel Codice Etico del Made in Italy e possono dimostrare la conformità ad esso delle loro pratiche commerciali avranno il beneficio di un riconoscimento super-partes nei confronti di un sistema di certificazione unico nel genere a livello nazionale per rafforzare in questo modo l'immagine, l'affidabilità e la reputazione del proprio marchio.

5.2 - Tutele da Osservare

L'impresa è una unità che opera in un scenario complesso. L'attività si esplica in contatti molto eterogenei, dai fornitori ai dipendenti, dai clienti agli enti pubblici e privati. Conseguentemente oggi non basta più mostrare la qualità tangibile del prodotto per poter competere nel mercato, occorre anche osservare un sistema di regole scritte e non scritte riferibili allo scenario che consente di rilasciare una qualificata garanzia di tale produzione. Alla base di tutto questo ci sono chiaramente le considerazioni delle tematiche per uno sviluppo sostenibile che possa garantire e tracciare il percorso della filiera produttiva. Questo ha lo scopo di assicurare i consumatori sulla provenienza etica del prodotto finale e allo stesso tempo rafforzare l'immagine del marchio dell'azienda. Sulla base dei principi generali suesposti, il Codice Etico del Made in Italy ha nella fattispecie lo scopo di attestare l'osservanza delle norme previste per legge in tema di tutele fondamentali ed, in più, maggiori prerogative pubbliche e private per dare consistenza al valore aggiunto al prodotto italiano.

5.3 – Marchio Collettivo

Per ottenere l'uso del marchio del Codice Etico del Made in Italy, le imprese dovranno osservare le seguenti tutele fondamentali, come esposte in dettaglio nelle Norme di Condotta del Codice Etico del Made in Italy:

a) Tutela del Consumatore

- Principio di legittimità morale
- Assenza di conflitto di interesse
- Equità ed eguaglianza
- Diligenza
- Trasparenza
- Onestà
- Riservatezza
- Imparzialità
- Tutela della persona
- Tutela ambientale
- Protezione della salute

La Tutela del Consumatore viene considerata in relazione alla maggiore osservanza delle norme previste dalla legge in tema di igiene, sanità e sicurezza del prodotto.

b) La Tutela delle Maestranze e delle Collaborazioni è riferita al rispetto delle leggi previste, con una maggiore difesa dei diritti dei lavoratori sul luogo di lavoro dei

Questi impegni e queste azioni mirano a rafforzare la fiducia dei consumatori e degli operatori interessati ai prodotti autentici italiani. L'attuazione dei principi contenuti nel Ethic Made in Italy è demandata al Comitato etico nominato internamente all'Azienda che ha lo scopo di monitorare l'implementazione effettiva dei principi contenuti nel presente documento.

4 – Riconoscimento dell'Ethic Made in Italy

L'Ethic Made in Italy può definirsi come la “Carta Fondamentale” dell'impresa, una carta dei diritti e doveri morali che definisce la responsabilità eticosociale di ogni partecipante all'organizzazione imprenditoriale. Pertanto l'Ethic Made in Italy ha nella fattispecie lo scopo di attestare il surplus sull'osservanza delle norme previste per legge in tema di tutele fondamentali dell'Impresa.



5 – REGOLAMENTO

5.1 - Principi Generali L'Italia è una Nazione che ha come basi portanti della propria produzione economica, creatività e manifattura. Sono queste dunque le due carat - fornitori e della distribuzione.

c) Tutela Ambientale La Tutela Ambientale si riconosce nella maggiore osservanza alle leggi e regolamenti esistenti a livello nazionale e comunitario in tema di rispetto e difesa dell'ambiente naturale.

d) La Tutela della Produzione Made in Italy si riferisce alla maggiore garanzia della realizzazione del prodotto in Italia in osservanza dei criteri di legge.

5.4 – Procedure di Attuazione e Controllo

Il riconoscimento del Codice Etico del Made in Italy è subordinato all'ottemperanza da parte delle aziende delle tutele previste dallo stesso. Le aziende si impegnano quindi a promuovere un comportamento etico responsabile, la tutela dei diritti umani, l'utilizzo di pratiche sociali e ambientali in modo trasparente in tutte le fasi della produzione. Questo impegno mira a rafforzare la fiducia dei consumatori e degli operatori interessati nei prodotti autentici italiani. L'attuazione dei principi contenuti nel Codice Etico del Made in Italy è demandata al Comitato etico nominato internamente all'azienda che ha lo scopo

teristiche fondamentali del Made in Italy. Letto ed accdiettmatoonitorare l'implementazione effettiva dei principi

Data Firma

MOD. R Rif. 5.1

REGOLAMENTO SISTEMA IT01

100% QUALITA' ORIGINALE ITALIANA - 100% MADE IN ITALY

Art. 1 - Istituzione del marchio

1.1. E' istituito il marchio di qualità superiore "100% Made in Italy".

1.2. Il marchio di cui al comma 1 può essere apposto per identificare i soli prodotti creati e realizzati in Italia.

Art. 2 - Requisiti del Prodotto e dei Produttori del "100% Made in Italy"

2.1. I prodotti che il Produttore intende commercializzare, usando i marchi ed i segni distintivi "100% Made in Italy", debbono avere i seguenti requisiti:

- IDEATI E FABBRICATI INTERAMENTE IN ITALIA
- realizzati con disegni e progettazione esclusivi ell'Azienda
- costruiti interamente in Italia
- realizzati con semilavorati Italiani
- con tracciabilità delle lavorazioni
- COSTRUITI CON MATERIALI DI QUALITÀ
- materiali naturali individuali o compositi
- materiali di qualità e prima scelta per l'uso previsto
- con tracciabilità delle materie prime
- COSTRUITI SU LAVORAZIONI TRADIZIONALI TIPICHE
- particolari lavorazioni aziendali

- utilizzo di tecniche tradizionali tipiche

- REALIZZATI NEL RISPETTO DEL LAVORO IGIENE E SICUREZZA

- realizzati nel pieno rispetto del lavoro
- a norma igiene sanità e sicurezza su luoghi e prodotti
- SOTTOPOSTI A PROCEDURE DI CONTROLLO QUALITÀ

Costituisce un elemento semplificativo della procedura la disponibilità della certificazione, ovvero la dimostrazione di avere aperto l'iter di certificazione, per i seguenti sistemi di gestione:

- qualità (UNI EN ISO 9001) - ambiente (UNI EN ISO 14001) - sicurezza (SA 8000)

La disponibilità di certificazioni di sistemi di gestione rilasciate da organismi accreditati sarà riconosciuta da Promindustria S.p.A. quale elemento oggettivo di soddisfazione dei requisiti cogenti da essi governati.

Dopo averne data comunicazione a Promindustria S.p.A., il Produttore deve attendere l'Attestato di Certificazione o la documentazione comprovante l'apertura dell'istanza presso un OdC accreditato. In assenza delle certificazioni dei sistemi di gestione sopra richiamati Promindustria S.p.A. provvederà a pianificare adeguate verifiche presso il produttore allo scopo di accertare la conformità ai requisiti cogenti applicabili.

2. La comunicazione deve contenere anche l'attestazione resa nelle forme previste dal regolamento per l'autocertificazione sottoscritta dal titolare o dal legale rappresentante del Produttore su appositi stampati redatti da Promindustria S.p.A..

Art. 3 - Registro Generale del marchio di qualità superiore "100% Made in Italy"

3.1. E' istituito presso l'Istituto per la Tutela dei Produttori Italiani il registro del marchio di qualità superiore "100% Made in Italy".

3.2. Hanno titolo all'apposizione del marchio, le imprese che abbiano adempiuto agli obblighi di cui all'art. 2 e siano iscritte nel registro di cui al comma precedente su positiva delibera del Comitato Tecnico dell'Istituto.

3.3. Le imprese di cui al comma 2 devono rinnovare ogni anno la certificazione di cui all'art. 2.

3.4. Nel caso in cui le imprese non adempiano le prescrizioni di cui al comma precedente, è revocato alle stesse il diritto di utilizzo del marchio di qualità superiore "100% Made in Italy".

Art. 4 - Modalità di iscrizione al Registro Generale del marchio di qualità superiore "100% Made in Italy"

4.1 Le modalità di iscrizione delle imprese nel registro di cui all'art. 3, l'apposizione del marchio ed il suo utilizzo sono definiti con delibera del Consiglio Direttivo su proposta del Comitato Tecnico dell'Istituto per la Tutela dei Produttori Italiani.

Art. 5 - Registrazione del marchio comunitario

L'Istituto per la Tutela dei Produttori Italiani promuoverà la registrazione dei marchi certificati come marchi comunitari presso l'Ufficio di Armonizzazione ai fini della tutela internazionale del marchio in paesi terzi, in base a quanto disposto dal regolamento (CE) n° 40/94 del consiglio del 20 dicembre 1993 e dagli articoli da 2 a 4 del protocollo di Madrid 27 giugno 1989, reso esecutivo ai sensi della legge 12 marzo 1996 n° 169.

Art. 6 - Impegni e costi

Il Produttore si impegna ad applicare i marchi ed i segni distintivi di riconoscimento esclusivamente fornite dall'Istituto o da società autorizzata su ogni unità di prodotto e sull'imballo. Non sono ammesse riproduzioni non autorizzate. Il rimborso spese per la concessione della registrazione è definito annualmente con delibera del Consiglio Direttivo dell'Istituto. Annualmente sarà definito da Promindustria S.p.A. in accordo con l'Istituto il costo dei segni distintivi.

Art. 7 - Esclusione, Revoca, Rinunce e Sanzioni



Letto ed accettato

Data

Timbro

Firma

Istituto Tutela Produttori Italiani Disciplinare Sistema IT01 Produttori Italiani

MOD. A - Rif. 5.2

CERTIFICAZIONE QUALITÀ 100% MADE IN ITALY IT01

100% QUALITÀ ORIGINALE ITALIANA - 100% MADE IN ITALY

Il/La sottoscritto/a in qualità di della ditta Localizzazione opificio Codice Iban P.iva Codice Fatturazione Elettronica Tel. Fax email (PEC) web Fatturato annuo Percentuale Export Descrizione Prodotto

Fascia Prezzo Marchi Principali Mercati Principali Fiere Previamente informato e consapevole delle sanzioni penali in caso di dichiarazione mendaci e di falsità degli atti ai sensi dell'art. 26 Legge n° 15/68

DICHIARA

- Che la propria produzione è realizzata interamente in Italia ovvero in osservanza della Normativa , Legge 166/2009, art. 16, in possesso di requisiti previsti dal Sistema IT01 - 100% Qualità Originale Italiana.

In particolare si certifica e si garantisce che i prodotti aziendali hanno i seguenti requisiti:

- IDEATI E FABBRICATI INTERAMENTE IN ITALIA

- realizzati con disegni e progettazione esclusivi dell'Azienda
- costruiti interamente in Italia
- realizzati con semilavorati Italiani
- con tracciabilità delle lavorazioni

- COSTRUITI CON MATERIALI DI QUALITÀ

- materiali naturali individuali o compositi
 - materiali di qualità e prima scelta per l'uso previsto
 - con tracciabilità delle materie prime
 - COSTRUITI SU LAVORAZIONI TRADIZIONALI TIPICHE
 - particolari lavorazioni aziendali
 - utilizzo di tecniche tradizionali tipiche
-



- REALIZZATI NEL RISPETTO DEL LAVORO IGIENE E SICUREZZA

- realizzati nel pieno rispetto del lavoro
- a norma igiene sanità e sicurezza su luoghi e prodotti
- SOTTOPOSTI A PROCEDURE DI CONTROLLO QUALITÀ
- che sta predisponendo la documentazione per l'ottenimento della concessione d'uso del marchio e dell'attestazione nel Sistema IT01;
- che è a conoscenza che l'ente delegato all'Istruttoria dall'Istituto per la Tutela dei Produttori Italiani, è Promindustria S.p.a. - Via C. Cattaneo n°1 - 63900 Fermo - P.iva 01333860441 - Iscrizione CCIAA: AP019 - 7048 - Codice Fatturazione Elettronica KRRH6B9 Accreditamento TEM Ministero Sviluppo Economico N. 00000037/2018

data Timbro Firma A CURA DEL FUNZIONARIO DELL'ISTITUTO PER LA TUTELA DEI PRODUTTORI ITALIANI

Il funzionario a seguito della presente autocertificazione, autorizza l'uso dei marchi e dei segni distintivi del Sistema IT01 - 100% Qualità Originale Italiana.

Li Firma

MODULO B - RIF. 5.3.1/2 - [MODULO V - RIF. 4.5]

SCHEDA INFORMATIVA AZIENDALE E DI PRODUZIONE PER IL SISTEMA IT01

100% QUALITÀ ORIGINALE ITALIANA - 100% MADE IN ITALY

Ragione Sociale: Referente per il Sistema IT01: contatto diretto (tel/email) Marchio*: N° registrazione scadenza Titolare

* allegare logo in formato vettoriale

n° totale dipendenti mq stabilimento e uffici

1. PRODOTTI IDEATI E FABBRICATI INTERAMENTE IN ITALIA

1.1 REALIZZATI CON DISEGNI ESCLUSIVI DELL' AZIENDA:

- Tutto Internamente Parzialmente Interno Tutto Esterno

1.2 REALIZZATI CON PROGETTAZIONE ESCLUSIVI DELL' AZIENDA:

- Tutto Internamente Parzialmente Interno Tutto Esterno

*Modello C4 - Dichiarazione di responsabilità a cura del designermodellisteprogettistatecnico esterno

1.3 PRODOTTI COSTRUITI INTERAMENTE IN ITALIA - Fasi della lavorazione

- Tutto Internamente Parzialmente Interno Tutto Esterno

Codice di produzione ATECORI 2007 : * * allegata Visura Camerale più aggiornata

1.3.1 PRODOTTI MANUFATTI C/terzi C/lavorazione Subfornitura

*Modello C1 / C2 / C3 - Dichiarazione di responsabilità a cura dell'azienda in conto/terzista

1.3.2 REALIZZATI CON SEMILAVORATI Italiani Non Italiani



*Modello C5 - Dichiarazione di responsabilità sull'origine estera del prodotto o materia prima da compilare a cura dell'importatore o distributore

2. COSTRUITI CON MATERIALI DI PRIMA QUALITÀ

- Totalmente Italiani Parzialmente Italiani
- Materiali Naturali di Prima Scelta Materiali Naturali di Qualità 1° Scelta per l'Impiego Previsto
- Materiali Sintetici di Prima Scelta Materiali Sintetici di Qualità 1° Scelta per l'Impiego Previsto

*allegare documenti da cui si evince prima qualità e prima scelta es. contratto, bolla, fattura, copia commissione, test, analisi, prove, certificati, ecc

3. COSTRUITI SU LAVORAZIONI TRADIZIONALI TIPICHE AZIENDALI Particolarità Esclusività

4. REALIZZATI NEL RISPETTO DEL LAVORO, IGIENE E SICUREZZA

- Adozione contratto collettivo di Lavoro Locali Impianti ed Attrezzature a Norma Igiene Sanità Sicurezza
- Materiali Impiegati a Norma Igiene Sanità Sicurezza

5. CONTROLLO QUALITÀ

- Interno Esterno A Campione Integrale a Commessa Step su Step Finale

N.B. Gli allegati ai campi contrassegnati con * vanno forniti entro tre mesi dalla delibera, ovvero nell'ambito della visita ispettiva Data Luogo Firma Referente per la Certificazione PARERI: Funz.Resp. | Resp. S.D. | Resp.Proc.Cert. | A cura del Pres. del Comitato Tecnico Data N* Del Parere: Favorevole Non favorevole Altro

FIRMA DEL PRESIDENTE C.T.

MODULO C.1 - RIF. 5.4

DICHIARAZIONE DI RESPONSABILITÀ SULL'ORIGINE ITALIANA DEI MANUFATTI DA COMPILARE A CURA DEL C/TERZI

100% QUALITÀ ORIGINALE ITALIANA - 100% MADE IN ITALY

Impresa che, con la propria organizzazione e con componenti e accessori di altra azienda committente, realizza i prodotti nit i

DICHIARAZIONE DI RESPONSABILITÀ SULL'ORIGINE ITALIANA DEI MANUFATTI C/TERZI

La/Il sottoscritta/o

In qualità di



della Ditta

Via N. Città CAP

P. IVA CCIAA Prov.

Previamente informato e consapevole delle sanzioni penali in caso di dichiarazione mendaci e di falsità degli atti, anche

ai sensi dell'art. 26 Legge n. 15/1968

DICHIARA

che alla data odierna le lavorazioni conseguite dalla ditta scrivente per conto del marchio

sono realizzate interamente in Italia ovvero dalla nostra azienda all'interno dei nostri laboratori situati in

via n° Città Pv CAP.

Sarà nostra cura preventivamente comunicare eventuali modifiche che non comportino più la produzione interamente in Italia ovvero nella nostra Azienda all'interno dei nostri laboratori.

Lo scrivente si impegna a comunicare all'Azienda committente una eventuale delocalizzazione all'esterno e/o all'estero della produzione e/o lavorazione.

La presente dichiarazione è resa ai fini della registrazione IT01 - 100% Qualità Originale Italiana, marchio di qualità superiore "100% Made in Italy".

Si rimette la suddetta dichiarazione in data

Il Legale Rappresentante Ditta c/Terzi

Timbro e Firma dello scrivente



DICHIARAZIONE DI RESPONSABILITÀ SULL'ORIGINE ITALIANA DEI MANUFATTI DA COMPILARE A CURA DEL C/LAVORAZIONI

100% QUALITÀ ORIGINALE ITALIANA - 100% MADE IN ITALY

Impresa che, con proprio personale, esegue parti di lavorazioni per conto di altra azienda.

**DICHIARAZIONE DI RESPONSABILITÀ SULL'ORIGINE ITALIANA DEI MANUFATTI C/
LAVORAZIONI**

La/Il sottoscritta/o

In qualità di

della Ditta

Via N. Città CAP

P. IVA CCIAA Prov.

Previamente informato e consapevole delle sanzioni penali in caso di dichiarazione mendaci e di falsità degli atti, anche

ai sensi dell'art. 26 Legge n. 15/1968

DICHIARA

che alla data odierna le lavorazioni conseguite dalla ditta scrivente per conto del marchio

sono realizzate interamente in Italia ovvero dalla nostra azienda all'interno dei nostri laboratori situati in

via n° Città Pv CAP.

Sarà nostra cura preventivamente comunicare eventuali modifiche che non comportino più la produzione interamente in Italia ovvero nella nostra Azienda all'interno dei nostri laboratori.



Lo scrivente si impegna a comunicare all'Azienda committente una eventuale delocalizzazione all'esterno e/o all'estero della produzione e/o lavorazione.

La presente dichiarazione è resa ai fini della registrazione IT01 - 100% Qualità Originale Italiana, marchio di qualità superiore "100% Made in Italy".

Si rimette la suddetta dichiarazione in data

Il Legale Rappresentante Ditta c/Lavorazione

Timbro e firma dello scrivente

MODULO C.3 - RIF. 5.4

DICHIARAZIONE DI RESPONSABILITÀ SULL'ORIGINE ITALIANA DEI MANUFATTI DA COMPILARE A CURA DEL SUB/FORNITORE

100% QUALITÀ ORIGINALE ITALIANA - 100% MADE IN ITALY

Impresa che, con il proprio personale e i propri materiali, realizza componenti e/o il prodotto finito per conto e con
marchi di altre imprese o che vende e fornisce beni, prodotti, componenti, servizi o lavorazioni per altra
impresa
con altro marchio

**DICHIARAZIONE DI RESPONSABILITÀ SULL'ORIGINE ITALIANA DEI MANUFATTI
SUB/FORNITORE**

La/Il sottoscritta/o

In qualità di

della Ditta

Via N. Città CAP

P. IVA CCIAA Prov.



Previamente informato e consapevole delle sanzioni penali in caso di dichiarazione mendaci e di falsità degli atti, anche

ai sensi dell'art. 26 Legge n. 15/1968

DICHIARA

che alla data odierna le lavorazioni conseguite dalla ditta scrivente per conto del marchio

sono realizzate interamente in Italia ovvero dalla nostra azienda all'interno dei nostri laboratori situati in

via n° Città Pv CAP

Sarà nostra cura preventivamente comunicare eventuali modifiche che non comportino più la produzione interamente in Italia ovvero nella nostra Azienda all'interno dei nostri laboratori.

Lo scrivente si impegna a comunicare all'Azienda committente una eventuale delocalizzazione all'esterno e/o all'estero della produzione e/o lavorazione.

La presente dichiarazione è resa ai fini della registrazione IT01 - 100% Qualità Originale Italiana, marchio di qualità superiore "100% Made in Italy".

Si rimette la suddetta dichiarazione in data

Il Legale Rappresentante Ditta sub/fornitore

Timbro e firma dello scrivente

MODULO C.4 - RIF. 5.4

DICHIARAZIONE DI RESPONSABILITÀ SULL'ORIGINE ITALIANA DELL'IDEA - PROGETTO DA COMPILARE A CURA DEL DESIGNER/MODELLISTA/PROGETTISTA/TECNICO

100% QUALITÀ ORIGINALE ITALIANA - 100% MADE IN ITALY

Figura professionale che, attraverso un insieme di conoscenza, azioni, metodologie e strumenti, si occupa della progettazione di un bene per conto di un'azienda



DICHIARAZIONE DI RESPONSABILITÀ SULL'ORIGINE ITALIANA DEI MANUFATTI

La/Il sottoscritta/o

In qualità di ? STILISTA ? MODELLISTA ? PROGETTISTA

- LIBERO PROFESSIONISTA ? TECNICO DI LABORATORIO ?

della Ditta

Via N. Città CAP

P. IVA CCIAA Prov.

Previamente informato e consapevole delle sanzioni penali in caso di dichiarazione mendaci e di falsità degli atti, anche

ai sensi dell'art. 26 Legge n. 15/1968

DICHIARA

che alla data odierna la progettazione conseguita dallo scrivente per conto del marchio

è realizzata interamente in Italia ovvero dal sottoscritto\à all'interno del mio studio / laboratorio situato in

via n° Città Prov CAP

Sarà mia cura preventivamente comunicare eventuali modifiche che non comportino più la progettazione interamente in Italia ovvero nella mia Azienda / Studio / Laboratorio.

Lo scrivente si impegna a comunicare all'Azienda committente una eventuale delocalizzazione all'esterno e/o all'estero della produzione e/o lavorazione.

La presente dichiarazione è resa ai fini della registrazione IT01 - 100% Qualità Originale Italiana, marchio di qualità superiore "100% Made in Italy".

Si rimette la suddetta dichiarazione in data

Timbro / ?rma dello scrivente



**DICHIARAZIONE DI RESPONSABILITÀ SULL'ORIGINE ESTERA DEL PRODOTTO
O MATERIA PRIMA DA COMPILARE A CURA DELL'IMPORTATORE O DISTRIBUTORE
100% QUALITÀ ORIGINALE ITALIANA - 100% MADE IN ITALY**

La/Il sottoscritta/o

In qualità di

della Ditta

Via N. Città CAP

P. IVA CCIAA Prov.

Previamente informato e consapevole delle sanzioni penali in caso di dichiarazione mendaci e di falsità degli atti, anche

ai sensi dell'art. 26 Legge n. 15/1968

DICHIARA

che alla data odierna la MATERIA PRIMA / MERCE FORNITA dalla ditta scrivente al marchio

sono realizzate interamente in Italia ovvero dalla nostra azienda all'interno dei nostri laboratori situati in

via n° Città Pv CAP.

DICHIARA

che la materia prima / merce in questione presenta la seguente composizione / caratteristiche tecniche:

,



non è reperibile su territorio italiano perchè ,

è importata dal paese ,

e presenta i seguenti requisiti di qualità (superiori o equipollenti a quello italiano)

.

Si allegano n° documenti di qualità (analisi/test/prove/certificazioni/attestati).

Sarà nostra cura preventivamente comunicare eventuali all'Azienda committente una eventuale variazione delle

informazioni sopra citate.

La presente dichiarazione è resa ai fini della registrazione IT01 - 100% Qualità Originale Italiana, marchio di qualità superiore "100% Made in Italy".

Si rimette la suddetta dichiarazione in data

Il Legale Rappresentante Ditta Importatrice / Distributore

Timbro e firma dello scrivente

MODULO C.6 - RIF. 5.4

DICHIARAZIONE DI RESPONSABILITÀ

PERCORSI DIFFERENZIATI RILEVABILI MERCI COMMERCIALIZZATE

100% QUALITÀ ORIGINALE ITALIANA - 100% MADE IN ITALY

La/Il sottoscritta/o

In qualità di

della Ditta

Marchio/i Certificati



Previamente informato e consapevole delle sanzioni penali in caso di dichiarazione mendaci e di falsità degli atti,

anche ai sensi dell'art. 26 Legge n. 15/1968

DICHIARA

Che l'azienda ha istituito percorsi differenziati rilevabili per lo stoccaggio ed il transito di merci commercializzate

Con Marchi

DICHIARA

che le merci in questione hanno i seguenti contenuti:

che li Imballi consistono in

Si allegano n° piantina/e delle aree destinate allo stoccaggio ed al transito delle merci commercializzate. Sarà nostra cura preventivamente comunicare all'ITPI una eventuale variazione delle informazioni sopra citate.

La presente dichiarazione è resa ai fini della registrazione IT01 - 100% Qualità Originale Italiana, marchio di qualità superiore "100% Made in Italy".

Si rimette la suddetta dichiarazione in data

Timbro e firma dello scrivente

VERBALE DI AUDIT

100% QUALITÀ ORIGINALE ITALIANA - 100% MADE IN ITALY

GENERALE

Prodotto:



Protocollo n. Data Luogo

Audit Precedenti Funzionario

—

Azienda Responsabile Intervento

Indirizzo

Certificato n° del

Marchi Aziendali

Disciplinare: ? Si ? No ? F ? S

allegati

SCHEDA INFORMATIVA

100% QUALITA' ORIGINALE ITALIANA - 100% MADE IN ITALY

Marchio in verifica

Referente Aziendale

Sede Legale

Localizzazione Laboratorio

Altre Società con stessa sede e\o stesso indirizzo ? Si - ? No ? Chi

Società controllate o collegate ? Si - ? No ? Chi

INFORMAZIONI PRODUZIONE • Codice Ateco 2007



1.1 Settore

1.2 Prodotto

1.3 Destinazione Prodotto ? Persona ? Consumo ? Civile Abitazione

- Negozi ? Sistema industriale ? Altro

1.4 Risoluzione ? Prodotti Finiti ? Componenti ? Semilavorati

1.5 Organizzazione Stile ? I ? E Produzione ? I ? E

Controllo Qualità ? I ? E Comunicazione ? I ? E

1.6 Lavorazioni tipiche/miglior saper fare

1.7 Altri marchi non certificati

1.8 Commercializzato ? Si ? No

1.9 Distribuzione ? Showroom ? Negozi ? Depositi ? E - commerce ? Altro

1.10 Comunicazione ? Sito Internet ? Book ? Pubblicità ? Altro

1.11 Addetti ? Amministrazione ? Produzione

- Note:

VERBALE DI AUDIT LAVORAZIONI E LOGISTICA

100% QUALITA' ORIGINALE ITALIANA - 100% MADE IN ITALY

Verifica visiva ingresso merci, disegno, progettazione, lavorazioni, confezionamento, imballo, spedizione

Marchio in verifica

Localizzazione laboratorio

REQUISITI ART.16 LEGGE 166/2009



Classificazione prodotto o merce

- Ingresso Merci: Materie Prime ? Si - ? No

Semilavorati ? Si - ? No

- Disegno: Configurazione ? Si - ? No
- Progettazione: Configurazione ? Si - ? No
- Lavorazione: Descrizione ? Si - ? No

Audit ? Si - ? No Riscontro ? Si - ? No

Audit ? Si - ? No Riscontro ? Si - ? No

Audit ? Si - ? No Riscontro ? Si - ? No

Audit ? Si - ? No Riscontro ? Si - ? No

- Confezionamento, Assemblaggio, Montaggio: ? Si - ? No
- Imballo: Descrizione ? Si - ? No
- Etichettatura: Descrizione ? Si - ? No
- Uscita Merci: Descrizione ? Si - ? No

- Controllo Qualità Prodotto:

Previsto Audit ? Si - ? No Riscontro ? Si - ? No

Con Regolamento Audit ? Si - ? No Riscontro ? Si - ? No

Controllo ? A Campione ? A Lotto ? A Prodotto Audit ? Si - ? No Riscontro ? Si - ? No

Rintracciabilità Audit ? Si - ? No Riscontro ? Si - ? No

Segnalazione in evidenza Audit ? Si - ? No Riscontro ? Si - ? No

- Note:

AUDIT DOCUMENTALE QUALITA' PRODOTTO E LAVORAZIONI ESTERNE

100% QUALITA' ORIGINALE ITALIANA - 100% MADE IN ITALY

Verifica di un prodotto a campion

Marchio in verifica



Localizzazione laboratorio

1. Prodotto:

2. Cliente:

3. Marchio:

Prodotto e Merci: (M)at. Prime - (S)emilavorati - (D)isegno - (P)rogettazione - (L)avorazioni - (A)ssemblaggio - (I)nterno - (E)sterno - (Prodott o, Ditta, Nr Fattura)

1. QUALITÀ DEI MATERIALI D Q

||||

||||

||||

||||

||||

2. LAVORAZIONI D Q

||||

||||

||||

||||

||||



3. QUALITÀ • C - Commissioni - B • oBlle • F - Fatture • D - Dichiarazioni

Fatture acquisti visione dal al dal nro reg al nro reg

- Rilievi:

AUDIT DOCUMENTALE QUALITA' PRODOTTO E LAVORAZIONI ESTERNE

100% QUALITA' ORIGINALE ITALIANA - 100% MADE IN ITALY

Verifica di un prodotto a campione

Marchio in verifica

Localizzazione laboratorio

1. RegISTRAZIONI, CONCESSIONI ED AUTORIZZAZIONI SUL MARCHIO

- Ente di Rilascio

- Data di rilascio •Durata:

2. Autorizzazioni e Certificazioni (Es. ISO 9001, ISO 14001, SA 8000)

1 Certificazione:

- Ente di Rilascio

- Data di rilascio •Durata:

2 Certificazione:

- Ente di Rilascio

- Data di rilascio •Durata:

3 Altre Certificazioni:

3. Info Garanzie Sistema e Prodotto (Tipologia e Segni distintivi)

4. Igiene e Sicurezza Sistema ? Si - ? No D []
5. Igiene e Sicurezza Prodotto ? Si - ? No D []
6. Info Guida Uso e Manutenzione ? Si - ? No D []
7. Procedura Contestazioni ? Si - ? No D []
8. Assistenza post vendita ? Si - ? No D []
9. Codice Etico ? Si - ? No D []
10. ? Si - ? No D []
11. ? Si - ? No D []

Data Luogo

Il Funzionario Per conferma avvenuta visita ispettiva e rilievi

Il Titolare dell'Azienda

MODULO G - RIF. 4.5

SCHEDA RILIEVI

100% QUALITA' ORIGINALE ITALIANA - 100% MADE IN ITALY

Marchio in Verifica*: Prodotto: Referente per il Sistema IT01:

RILIEVO NR° DEL

RILIEVO:

- TRATTAMENTO ? AZIONE CORRETTIVA ? AZIONE PREVENTIVA ? INGRESSO MERCI
- DISEGNO E PROGETTAZIONE ? MATERIE PRIME ? LAVORAZIONI ? DOCUMENTI AZIONE:
- REGISTRAZIONI ? AUTORIZZAZIONI ? GARANZIE ? GUIDE

DESCRIZIONE DEL RILIEVO: AZIONE STABILITA: U D T

- 1 ? ?
 - 2 ? ?
 - 3 ? ?
 - 4 ? ?
 - 5 ? ?
 - 6 ? ?
 - 7 ? ?
-



- 8 ? ?

Responsabile Intervento ITPI Data Prevista completamento intervento

Responsabile Verifica Efficacia

Notifica rilievo a Responsabile Ditta Data

Nota: In caso di documentazione cartacea allegare liberamente documenti o ulteriori fogli numerati progressivamente. Data Luogo

Il Funzionario Per conferma avvenuta visita ispettiva e rilievi

Il Titolare dell'Azienda

Le Informazioni che sono state e/o verranno fornite all'Istituto Tutela Produttori Italiani sono considerate strettamente confidenziali, saranno trattate adottando le misure opportune per non pregiudicare la loro riservatezza e non saranno divulgate a terzi; E' fatta salva l'eventuale comunicazione a componenti degli organi sociali di questo Istituto, dirigenti, funzionari, dipendenti e consulenti per le finalità di istruttoria della certificazione 100% Made in Italy.

Il presente documento è di esclusiva proprietà dell'Istituto per la Tutela dei Produttori Italiani e di Promindustria SpA.

MODULO R - RIF. S3/5.1

REGOLAMENTO SPECIFICA ETHIC MADE IN ITALY

1 - Obiettivo

100% QUALITA' ORIGINALE ITALIANA - 100% MADE IN ITALY

Questo deve essere realizzato attraverso maggiori tutele:

2 - Documenti di riferimento

3 - Definizioni

4 - Rilascio all'uso del marchio di qualità superiore

5 - Requisiti minimi da verificare

6 - Segni e marchi distintivi

1 - Introduzione

La complessa società moderna richiede adesso la sussistenza di ulteriori valori che possano confermare la garanzia della qualità superiore dell'origine italiana dei prodotti. Questo deve essere realizzato attraverso maggiori tutele: per il consumatore, per l'ambiente e per le maestranze che realizzano i prodotti. Su queste basi si fonda il Codice Etico del Made in Italy. Le aziende che si riconoscono nel Codice Etico del Made in Italy e possono dimostrare la conformità ad esso delle loro pratiche commerciali avranno il beneficio di un riconoscimento super-partes nei confronti di un sistema di certificazione unico nel genere a livello nazionale per rafforzare in questo modo l'immagine, l'affidabilità e la reputazione del proprio marchio.

2 - La Nostra Idea di Sostenibilità Sulla base dei principi generali suesposti, il Codice Etico del Made in Italy ha nella fattispecie lo scopo di attestare l'osservanza delle norme previste per legge in tema di tutele fondamentali ed, in più, maggiori prerogative pubbliche e private per dare consistenza al valore aggiunto al prodotto italiano.

9. 3 - Il nostro impegno in tema di innovazione

L'ambito specifico del Codice Etico del Made in Italy si

riconosce: ·

per il consumatore, per l'ambiente e per le maestranze che realizzano i prodotti. Su queste basi si fonda il Codice Etico del Made in Italy. Le aziende che si riconoscono nel Codice Etico del Made in Italy e possono dimostrare la conformità ad esso delle loro pratiche commerciali avranno il beneficio di un riconoscimento super-partes nei confronti di un sistema di certificazione unico nel genere a livello nazionale per rafforzare in questo modo l'immagine, l'affidabilità e la reputazione del proprio marchio.

5.2 - Tutele da Osservare

L'impresa è una unità che opera in un scenario complesso. L'attività si esplica in contatti molto eterogenei, dai fornitori ai dipendenti, dai clienti agli enti pubblici e privati. Conseguentemente oggi non basta più mostrare la qualità tangibile del prodotto per poter competere nel mercato, occorre anche osservare un sistema di regole scritte e non scritte riferibili allo scenario che consente di rilasciare una qualificata garanzia di tale produzione. Alla base di tutto questo ci sono chiaramente le considerazioni delle tematiche per uno sviluppo sostenibile che possa garantire e tracciare il percorso della filiera produttiva. Questo ha lo scopo di rassicurare i consumatori sulla provenienza etica del prodotto finale e allo stesso tempo rafforzare l'immagine del marchio dell'azienda. Sulla base dei principi generali suesposti, il Codice Etico del Made in Italy ha nella fattispecie lo scopo di attestare l'osservanza delle norme previste per legge in tema di tutele fondamentali ed, in più, maggiori prerogative pubbliche e private per dare consistenza al valore aggiunto al prodotto italiano.

5.3 – Marchio Collettivo

Per ottenere l'uso del marchio del Codice Etico del Made in Italy, le imprese dovranno osservare le seguenti tutele

- Principio di legittimità morale
- Assenza di conflitto di interesse
- Equità ed eguaglianza
- Diligenza
- Trasparenza
- Onestà
- Riservatezza
- Imparzialità
- Tutela della persona
- Tutela ambientale
- Protezione della salute

fondamentali, come esposte in dettaglio nelle Norme di

Condotta del Codice Etico del Made in Italy:

a) Tutela del Consumatore

La Tutela del Consumatore viene considerata in relazione alla maggiore osservanza delle norme previste dalla legge in tema di igiene, sanità e sicurezza del prodotto.

Questi impegni e queste azioni mirano a rafforzare la fiducia dei consumatori e degli operatori interessati ai prodotti autentici italiani. L'attuazione dei principi contenuti nel Ethic Made in Italy è demandata al Comitato etico nominato internamente all'Azienda che ha lo scopo di monitorare l'implementazione effettiva dei principi contenuti nel presente documento.

4 – Riconoscimento dell'Ethic Made in Italy

L'Ethic Made in Italy può definirsi come la “Carta Fondamentale” dell'impresa, una carta dei diritti e doveri morali che definisce la responsabilità eticosociale di ogni partecipante all'organizzazione imprenditoriale. Pertanto l'Ethic Made in Italy ha nella fattispecie lo scopo di attestare il surplus sull'osservanza delle norme previste per legge in tema di tutele fondamentali dell'Impresa.

5 – REGOLAMENTO

5.1 - Principi Generali L'Italia è una Nazione che ha come basi portanti della propria produzione economica, creatività e manifattura. Sono queste dunque le due caratteristiche fondamentali del Made in Italy. La complessa società moderna richiede adesso la sussistenza di ulteriori valori che possano confermare la garanzia della qualità superiore dell'origine italiana dei prodotti.

b) La Tutela delle Maestranze e delle Collaborazioni è riferita al rispetto delle leggi previste, con una maggiore difesa dei diritti dei lavoratori sul luogo di lavoro dei fornitori e della distribuzione.

c) Tutela Ambientale La Tutela Ambientale si riconosce nella maggiore osservanza alle leggi e regolamenti esistenti a livello nazionale e comunitario in tema di rispetto e difesa dell'ambiente naturale.

d) La Tutela della Produzione Made in Italy si riferisce alla maggiore garanzia della realizzazione del prodotto in Italia in osservanza dei criteri di legge.

5.4 – Procedure di Attuazione e Controllo

Il riconoscimento del Codice Etico del Made in Italy è subordinato all'ottemperanza da parte delle aziende delle tutele previste dallo stesso. Le aziende si impegnano quindi a promuovere un comportamento etico responsabile, la tutela dei diritti umani, l'utilizzo di pratiche sociali e ambientali in modo trasparente in tutte le fasi della produzione. Questo impegno mira a rafforzare la fiducia dei consumatori e degli operatori interessati nei prodotti autentici italiani. L'attuazione dei principi contenuti nel Codice Etico del Made in Italy è demandata al Comitato etico nominato internamente all'azienda che ha lo scopo di monitorare l'implementazione effettiva dei principi contenuti nel presente documento.

Letto ed accettato

Data Firma

RICHIESTA DI REGISTRAZIONE QUALITÀ 100% MADE IN ITALY - SPECIFICA ETHIC 100% QUALITÀ ORIGINALE ITALIANA - 100% MADE IN ITALY - SPECIFICA ETHIC

della ditta

Localizzazione ufficio

Tel. Fax email (PEC) Web Fatturato annuo Percentuale Export

Prodotto Fascia Prezzo Spaccio Aziendale Marchi Principali Mercati Principali Fiere

VISTO

10. 1 - IDEATI E FABBRICATI INTERAMENTE IN ITALIA

DICHIARA

11. 4 - REALIZZATI NEL RISPETTO DEL LAVORO IGIENE E SICUREZZA

4.1 - Realizzati nel pieno rispetto del lavoro

- 1.4 - Con tracciabilità delle lavorazioni

12. 2 - COSTRUITI CON MATERIALI NATURALI DI QUALITÀ

2.1 - Materiali naturali individuali o composti

13. 3 - COSTRUITI SU LAVORAZIONI TRADIZIONALI TIPICHE

- 3.1 - Particolari lavorazioni aziendali
 - 3.2 - Utilizzo di tecniche tradizionali tipiche
-

5 - SOTTOPOSTI A PROCEDURE DI CONTROLLO QUALITÀ

6 - REQUISITI SPECIFICA PRODOTTO ETHIC

6.1 - Maggiore Tutela del Consumatore

6.2 - Maggiore Tutela delle maestranze e delle collaborazioni

RICHIEDE

a valere sul marchio

SCHEDA INFORMATIVA SPECIFICA ETHIC MADE IN ITALY

100% QUALITÀ ORIGINALE ITALIANA - 100% MADE IN ITALY

Marchio*: Prodotto: Referente per il Sistema IT01:

Familiare Artigianale

Addetti Laboratorio Negozio

A. PRODOTTI IDEATI E FABBRICATI INTERAMENTE IN ITALIA

A.1 Realizzati con disegni e progettazione esclusivi dell' Azienda:

Ricevuta Fattura

A.2 Prodotti costruiti interamente in Italia e con tracciabilità delle lavorazioni:

A.3 Semilavorati impiegati

B. COSTRUITI CON MATERIALI NATURALI DI QUALITÀ (B1, B2, B3):

C. COSTRUITI SU LAVORAZIONI TRADIZIONALI TIPICHE (C1, C2)

D. REALIZZATI NEL RISPETTO DEL LAVORO , IGIENE E SICUREZZA (D1, D2):

E. REQUISITI SPECIFICA PRODOTTO ETHIC MADE IN ITALY (E1 - E4)

Maggiore Tutela del Consumatore

Maggiore Tutela delle maestranze e delle collaborazioni

SI NO

MODULO R - RIF. S3/5.1

REGOLAMENTO SPECIFICA MADE IN ITALY ECO

14. 1 - Obiettivo

100% QUALITA' ORIGINALE ITALIANA - 100% MADE IN ITALY

5 - Requisiti minimi da verificare

Il Produttore Italiano che intende ottenere/mantenere l'attestazione e la registrazione nel Sistema IT01 "100% Made in Italy" deve assicurare la conformità ai requisiti generali riportati nel "Disciplinare Sistema IT01". Le verifiche svolte su prodotti provenienti da Produzione Biologica devono accertare la conformità ai seguenti requisiti minimi tramite verifiche documentali campionarie e sopralluoghi sui siti in cui si svolgono le lavorazioni per la realizzazione dei prodotti Biologici:

1. ambiente di lavoro ubicato sul territorio italiano e lavorazioni svolte in Italia;

2. approvvigionamento di materie prime e semilavorati da fornitori nazionali;

3. disponibilità di dichiarazioni rilasciate dai fornitori di materie prime, semilavorati o attività in c/lavorazione e c/terzi, di responsabilità sull'origine italiana della fornitura e delle lavorazioni;

attuazione e controllo per la concessione del marchio 4. disporre di documentazione relativa alla conformità ai requisiti di

volontario "100% Made in Italy" per prodotti Biologici. Il legge per la sicurezza e l'igiene sui luoghi di lavoro;

marchio di qualità superiore "100% Made in Italy" è il marchio volontario che 5. disporre di documentazione relativa all'adeguatezza e completezza costituisce la garanzia che il Produttore Italiano realizza il dei contratti di fornitura;

prodotto contraddistinto dal marchio stesso in conformità ai 6. capacità di dimostrare la conformità alla regolamentazione



requisiti ivi richiamati, in regime di sorveglianza da parte cogente per le infrastrutture (marcature e dichiarazioni di conformità dell'Istituto per la Tutela dei Produttori Italiani. La presente di impianti e attrezzature, verifiche periodiche, ecc.);

specifica integra il "Disciplinare Sistema IT01" dell' "Istituto per 7. capacità di dimostrare la conformità alla regolamentazione la Tutela dei Produttori Italiani", ente istitutivo del marchio cogente per il controllo degli scarti di lavorazione, dei materiali di

"100% Made in Italy" per i prodotti Biologici di origine risulta e dei rifiuti;

interamente Italiana

15. 2 - Documenti di riferimento

8. non impiegare organismi geneticamente modificati (OGM);

9. non utilizzare prodotti chimici di sintesi, siano essi fitofarmaci o

"Disciplinare Sistema IT01" 100% Made in Italy fertilizzanti;

dell'"Istituto per la Tutela dei Produttori Italiani" e modulistica 10. diversificare le produzioni aziendali all'insegna della biodiversità;

applicabile;

– "Appendici di Settore" Sistema IT01 100% Made in Italy;

11. rispettare il ciclo naturale delle colture e degli animali;

12. praticare l'allevamento salvaguardando le esigenze degli

- Regolamentazioni cogenti in materia di prodotti Ecologici: animali , avendo cura del loro benessere;

decisione del 17 giugno 2013, n. 2013/295/Ue della 13. favorire l'equilibrio fisiologico delle colture favorendo le difese

Commissione europea 3 - Definizioni

14. limitare il ricorso a pratiche eccessivamente dispendiose sotto il profilo energetico;

La presente specifica adotta le definizioni riportate nel 16. valorizzare le potenzialità produttive e le risorse naturali dei vari

"Disciplinare Sistema IT01" dell' "Istituto per la Tutela dei ambienti, conservandone l'integrità;

Produttori Italiani" con le seguenti modifiche ed integrazioni: 17. valorizzare le produzioni tipiche;

3.1 Prodotto Ecologico - Un prodotto si definisce ecologico 18. disporre di procedure atte ad assicurare il mantenimento nel quando ha un minore impatto ambientale rispetto agli altri tempo della conformità alla regolamentazione cogente per il prodotti della propria categoria. I prodotti ecologici devono Prodotto Biologico;

garantire di essere più sostenibili degli altri lungo tutto il loro 19. disponibilità di procedure atte ad assicurare il mantenimento nel

ciclo di vita: devono avere dei livelli di emissione di inquinanti tempo della conformità ai requisiti di certificazione ed utilizzo del e di consumo di energia più bassi nella loro fase di produzione, marchio. Nel caso in cui il Produttore Italiano operi in più siti produttivi devono contenere la quantità più bassa possibile di sostanze e/o certificati più tipologie di prodotti Biologici l'Ente Gestore dovrà chimiche tossiche o inquinanti, devono essere progettati per pianificare la verifica in modo di valutare un campione significativo

garantire un facile smaltimento ed il riciclaggio delle materie che comprenda almeno metà dei siti e delle tipologie

prime di cui sono composti.



4 - Rilascio all'uso del marchio di qualità superiore

di prodotto oggetto di registrazione "100% Made in Italy". 6 - Segni e marchi distintivi

La procedura di valutazione iniziale e di sorveglianza L'Istituto per la Tutela dei Produttori Italiani ha istituito un metodo di successiva da parte dell'ente gestore Promindustria S.p.A. è riconoscimento che l'Azienda dovrà adottare per differenziare i propri

all'estero. Il Segno Distintivo garantisce al produttore una immediata

"Istituto per la Tutela dei Produttori Italiani":

e sicura identificazione del prodotto alla stregua dei prodotti

- nella prima parte sono stabiliti i requisiti di prodotto artigianali più pregiati, distinguibili d'acchito con l'applicazione di ed i criteri per l'ottenimento della registrazione e la questo segno distintivo. Il Segno Distintivo conferisce un importante

concessione del marchio di qualità superiore "100% Made in Italy"; elemento di rintracciabilità al prodotto: ogni unità infatti ha impresso

- nella seconda parte sono definite le procedure di un numero di matricola che permette di individuarne la provenienza certificazione finalizzate all'accertamento della conformità ai ed il certificato relativo al Produttore Italiano.

requisiti per la certificazione; Data la tipologia di prodotto il Comitato Tecnico dell'Istituto per la

- la parte terza richiama le norme di sistema che, se certificate Tutela dei Produttori Italiani ha deliberato che la comunicazione della da un organismo esterno accreditato, possono costituire un certificazione del marchio deve avvenire attraverso la seguente adeguato supporto a dimostrazione della conformità ai applicazione:

requisiti del "100% Made in Italy". Il "Disciplinare Sistema - Sigillo di garanzia: sigillo che può essere stampato sulla carta IT01" prevede l'esecuzione di visite di sorveglianza atte a intestata, sulle fatture, bolle di accompagnamento e sulle

verificare il mantenimento dello stato di conformità del commissioni oltre che in forma adesiva per sigillare gli imballi o i

prodotto Ecologico rispetto ai requisiti del "Made in Italy singoli prodotti. Viene personalizzato con il nome dell'Azienda ed

Certificate"

Numero di Registrazione per la rintracciabilità del Marchio.

Letto ed accettato

Data Firma Timbro

RICHIESTA DI REGISTRAZIONE QUALITÀ 100% MADE IN ITALY - SPECIFICA ECO

100% QUALITA' ORIGINALE ITALIANA - 100% MADE IN ITALY - SPECIFICA ECO

della ditta

Localizzazione opificio

Tel. Fax email (PEC) Web Fatturato annuo Percentuale Export

Prodotto Fascia Prezzo Spaccio Aziendale Marchi Principali Mercati Principali Fiere

VISTO

16. 1 - IDEATI E FABBRICATI INTERAMENTE IN ITALIA

- 1.4 - Con tracciabilità delle lavorazioni

17. 2 - COSTRUITI CON MATERIALI NATURALI DI QUALITÀ

2.1 - Materiali naturali individuali o composti

18. 3 - COSTRUITI SU LAVORAZIONI TRADIZIONALI TIPICHE

- 3.1 - Particolari lavorazioni aziendali
- 3.2 - Utilizzo di tecniche tradizionali tipiche

DICHIARA

19. 4 - REALIZZATI NEL RISPETTO DEL LAVORO IGIENE E SICUREZZA

4.1 - Realizzati nel pieno rispetto del lavoro

5 - SOTTOPOSTI A PROCEDURE DI CONTROLLO QUALITÀ

6 - REQUISITI SPECIFICA PRODOTTO ECO

6.1 Livelli di emissione di inquinanti e di consumo di energia

più bassi nella loro fase di produzione rispetto altri prodotti della stessa categoria

6.2 Minore impatto ambientale rispetto altri prodotti della stessa categoria

precise e scientificamente accertate sui prodotti

RICHIEDE

a valere sul marchio

SCHEDE INFORMATIVA SPECIFICA ECO

100% QUALITÀ ORIGINALE ITALIANA - 100% MADE IN ITALY

Marchio*: Prodotto: Referente per il Sistema IT01:



Familiare Artigianale

Addetti Laboratorio Negozio

1. PRODOTTI IDEATI E FABBRICATI INTERAMENTE IN ITALIA

1.1 Realizzati con disegni e progettazione esclusivi dell' Azienda:

Ricevuta Fattura

1.2 Prodotti costruiti interamente in Italia e con tracciabilità delle lavorazioni:

1.3 Semilavorati impiegati

2. COSTRUITI CON MATERIALI NATURALI DI QUALITÀ

3. COSTRUITI SU LAVORAZIONI TRADIZIONALI TIPICHE

4. REALIZZATI NEL RISPETTO DEL LAVORO , IGIENE E SICUREZZA

5. REALIZZATI NEL RISPETTO DEL LAVORO , IGIENE E SICUREZZA

6. REQUISITI SPECIFICA PRODOTTO ECO

Livelli di emissione di inquinanti ed consumo di energia più bassi nella loro fase di produzione rispetto altri prodotti della stessa categoria

SI NO

MODULO R - RIF. S2 BIO/5.1

REGOLAMENTO SPECIFICA MADE IN ITALY BIO

20. 1 - Obiettivo

100% QUALITA' ORIGINALE ITALIANA - 100% MADE IN ITALY

5 - Requisiti minimi da verificare

Il Produttore Italiano che intende ottenere o mantenere la registrazione "100% Made in Italy" deve assicurare la conformità ai requisiti generali riportati nel "Disciplinare Sistema IT01".

Le verifiche svolte su produzioni ecologiche devono accertare la conformità ai seguenti requisiti minimi, tramite verifiche documentali campionarie e sopralluoghi sui siti in cui si svolgono le lavorazioni:

- ambiente di lavoro ubicato sul territorio italiano e lavorazioni svolte in Italia;

- approvvigionamento di materie prime e semilavorati da fornitori

Il presente documento stabilisce i requisiti specifici che devono nazionali;

essere oggetto dell'attività dell'Ente Gestore Promindustria S.p.A., • disponibilità di dichiarazioni rilasciate dai fornitori in merito all'origine

- disponibilità di documentazione relativa alla conformità ai requisiti di •

controllo per la concessione del marchio volontario "Made in • legge per la sicurezza e l'igiene sui luoghi di lavoro;

Italy Certificate" applicato a produzioni ecologiche.

- disponibilità di documentazione relativa all'adeguatezza e completezza

- dei contratti di fornitura;

Il marchio di qualità superiore "100% Made in Italy" è un marchio volontario che • capacità di dimostrare la conformità alla regolamentazione cogente per consente di identificare e valorizzare le produzioni realizzate dalle infrastrutture;

Produttore Italiano in conformità ai requisiti previsti dal • capacità di dimostrare la conformità alla regolamentazione cogente per disciplinare, nell'ambito di un sistema di verifica documentale, il controllo degli scarti, materiali di risulta e rifiuti;

registrazione e sorveglianza.

- non impiego di organismi geneticamente modificati (OGM);

- non utilizzo di prodotti chimici di sintesi;

La presente specifica integra il "Disciplinare Sistema IT01" • promozione della biodiversità aziendale; dell'Istituto per la Tutela dei Produttori Italiani, ente istitutivo del • rispetto dei cicli naturali;

marchio di qualità superiore "100% Made in Italy", per le produzioni ecologiche • tutela del benessere animale;

di origine interamente italiana. • mantenimento dell'equilibrio ecologico delle colture;

21. 2 - Documenti di riferimento

- limitazione dell'impatto energetico;

"Disciplinare Sistema IT01" 100% Made in Italy dell'Istituto • valorizzazione delle risorse naturali;

per la Tutela dei Produttori Italiani e modulistica applicabile;

"Appendici di Settore" Sistema IT01 100% Made in Italy;

Regolamentazioni cogenti relative alle produzioni ecologiche. 3 - Definizioni

- valorizzazione delle produzioni tipiche;
- disponibilità di procedure atte a garantire nel tempo la conformità alle normative applicabili alle produzioni ecologiche;
- disponibilità di procedure atte a garantire il mantenimento della conformità ai requisiti di certificazione e all'utilizzo del marchio.

Nel caso in cui il Produttore Italiano operi su più siti produttivi e/o

La presente specifica adotta le definizioni riportate nel certificato più tipologie di produzioni ecologiche, l'Ente Gestore dovrà "Disciplinare Sistema IT01" dell' "Istituto per la Tutela dei pianificare le verifiche su un campione significativo che comprenda

Produttori Italiani" con le seguenti modifiche ed integrazioni: almeno metà dei siti e delle tipologie oggetto di registrazione.

3.1 Produzione Biologica - La produzione ecologica è un sistema 6 - Segni e marchi distintivi

produttivo che tiene conto dell'equilibrio dell'ecosistema, L'Istituto per la Tutela dei Produttori Italiani ha istituito un sistema di promuove la biodiversità e limita o esclude l'utilizzo di prodotti di riconoscimento che l'Azienda deve adottare per differenziare i propri sintesi e organismi geneticamente modificati (OGM), nel rispetto prodotti da quelli realizzati all'estero.

delle normative vigenti applicabili.

Il Segno Distintivo consente l'identificazione e la riconoscibilità del

3.2 Organismo geneticamente modificato (OGM) prodotto nell'ambito del sistema "100% Made in Italy".

vivente il cui patrimonio genetico è stato modificato tramite Il Segno Distintivo conferisce un importante elemento di tracciabilità:

tecniche di ingegneria genetica, che consentono l'aggiunta, ogni unità è associata a un numero identificativo che permette di

l'eliminazione o la modifica di elementi genici.

4 – Rilascio all'uso del marchio di qualità superiore

individuare la provenienza e la registrazione del Produttore Italiano.

La procedura di valutazione iniziale e di sorveglianza successiva La comunicazione della certificazione del marchio avviene attraverso: da parte dell'Ente Gestore Promindustria S.p.A. è riportata in

dettaglio nel "Disciplinare Sistema IT01" dell'Istituto per la Tutela Sigillo di garanzia: applicabile su documentazione e prodotti,

dei Produttori Italiani: personalizzato con il nome dell'Azienda e numero di registrazione;

nella prima parte sono stabiliti i requisiti e i criteri per sistemi di identificazione applicabili ai prodotti e agli imballi, finalizzati l'ottenimento della registrazione e la concessione dell'uso del alla tracciabilità e alla riconoscibilità.

marchio di qualità superiore "100% Made in Italy";

nella seconda parte sono definite le procedure di registrazione finalizzate all'accertamento della conformità ai requisiti previsti dal disciplinare;

la terza parte richiama le norme di sistema che, se certificate da un organismo esterno accreditato, possono costituire un adeguato supporto a dimostrazione della conformità ai requisiti del "100% Made in Italy".

Il "Disciplinare Sistema IT01" prevede l'esecuzione di visite di sorveglianza atte a verificare il mantenimento dello stato di conformità nel tempo.



Letto ed accettato

Data Firma Timbro

MODULO A / S2 - RIF. 5.2

RICHIESTA DI REGISTRAZIONE QUALITÀ 100% MADE IN ITALY SPECIFICA BIO

100% QUALITÀ ORIGINALE ITALIANA - 100% MADE IN ITALY - SPECIFICA BIO

Il/Lasottoscritto/a in qualità di della ditta Localizzazione opificio Codice IBAN P.IVA Tel. Fax email (PEC) Web

Fatturato annuo Percentuale Export Descrizione

Prodotto Fascia Prezzo Spaccio Aziendale Marchi Principali Mercati Principali Fiere

- Che la propria produzione è realizzata interamente in Italia

In particolare si certifica e si garantisce che i prodotti aziendali hanno i seguenti requisiti:

VISTO

- IL DECRETO 11 APRILE 1996 ART. 5 COMMA 2 del Ministero dell'Industria del Commercio e dell'Artigianato.
- LA NOTA PROT. N° 5147/IV DEL 04/10/1999 della Direzione Centrale dei Servizi Doganali - Lettera Circolare n° 629 del 20/10/99 del Ministero delle Finanze.
- IL REG. (CEE) 27 Giugno 1968 n° 802/65 del Consiglio nel testo modificato con Regolamento (CEE) n° 1318/71 del consiglio del 21 Giugno 1971: definizione comune della nozione di origine delle merci art. 5
- Il Codice Doganale 1 Aprile 1996 art. 5 comma 2 del Ministero dell'Industria del Commercio e dell'Artigianato.
- La Modifica al Decreto 1 aprile 1996 art. 5 comma 2 del Ministero dell'Industria del Commercio e dell'Artigianato.
- Il regolamento vigente del Sistema IT01 - 100% Qualità Originale Italiana "100% Made in Italy".
- La Legge 166 del 20 Novembre 2009 , art. 16

DICHIARA

22. 1 - IDEATI E FABBRICATI INTERAMENTE IN ITALIA

- 1.1 - Realizzati con disegni e progettazione esclusivi dell' Azienda
- 1.2 - Costruiti interamente in Italia
- 1.3 - Realizzati con semilavorati Italiani
- 1.4 - Con tracciabilità delle lavorazioni

23. 2 - COSTRUITI CON MATERIALI NATURALI DI QUALITÀ

- 2.1 - Materiali naturali individuali o composti
- 2.2 - Materiali di qualità e prima scelta per l'uso previsto
- 2.3 - Con tracciabilità della provenienza delle materie prime

24. 3 - COSTRUITI SU LAVORAZIONI TRADIZIONALI TIPICHE

- 3.1 - Particolari lavorazioni aziendali



- 3.2 - Utilizzo di tecniche tradizionali tipiche
25. 4 - REALIZZATI NEL RISPETTO DEL LAVORO IGIENE E SICUREZZA
- 4.1 - Realizzati nel pieno rispetto del lavoro
 - 4.2 - A norma igiene sanità e sicurezza su luoghi e prodotti

5 - SOTTOPOSTI A PROCEDURE DI CONTROLLO QUALITÀ

6 - REQUISITI SPECIFICA PRODOTTO MADE IN ITALY BIO

- 6.1 Conformità alla regolamentazione cogente per il controllo degli scarti di lavorazione, dei materiali di risulta e dei rifiuti;
- 6.2 Non impiegare organismi geneticamente modificati (OGM)
- 6.3 Non utilizzare prodotti chimici di sintesi, siano essi fitofarmaci o fertilizzanti
- 6.4 Diversificare le produzioni aziendali all'insegna della biodiversità
- 6.5 Rispettare il ciclo naturale delle colture e degli animali
- 6.6 Praticare l'allevamento salvaguardando le esigenze degli animali, avendo cura del loro benessere
- 6.7 Favorire l'equilibrio fisiologico delle colture favorendo le difese naturali contro le avversità parassitarie
- 6.8 Limitare il ricorso a pratiche eccessivamente dispendiose sotto il profilo energetico
- 6.9 Valorizzare le potenzialità produttive e le risorse naturali dei vari ambienti, conservandone l'integrità

RICHIEDE

L'AUTORIZZAZIONE ALL'USO DEL "100% MADE IN ITALY"

a valere sul marchio

Data Firma Timbro

MODMUOLODUBL - ORIBF./5S.32 - BIPOA - GR. I12F.D5I.32

SCHEDA INFORMATIVA ASZCIHENEDALDEOECDUIMPERNOTDAULZEIONE PER IL SISTEMA IT01

100% QUALITA' ORIGINALPE EITCAILFIANNCAA - MBIAODE IN ITALY CERTIFICATE

2. COSTRUITI CON MATER110A0L%I NQAUTAUlRIATALI' ODRI IQGUINAALILTEÀITALIANA - 100% MADE IN ITALY

Ragione Sociale: Legale Rappresentante:

2R.e1feMreAnTteERpleArLCI eNrAtifTicUaRzAioLnlel:NDIVIDUALI O COMPOSITI

contatto diretto (tel/email)

LMisatarcMhioa*t:eriali Individuali: Prodotto: Referente per il Sistema IT01: MDiamreclnhisoi*:ni: ?
FamNil°iareregistrazione ? Artigianscaaledenza ? IndustriaTlietolare Lista Materiali Compositi:

*Aaddleegttai re logo in formato vettoriale Laboratorio Negozio

12.2PMROADTOERTITAI LIDI DEAI TQIUEAFLAITBÀBREICDAI PTRI INMTAERSCAEMLETNAT* E(lliNs tlaTAdLeIAi
documenti da cui si evince prima qualità e

prima sceltaes. contratto,bolla, fattura, copia commissione, test, analisi, prove, certificati, ecc)

An°.1toRtaealelidzzipaetincdoenndtiisegni e progemttqazsitoanbeiliemscelnutsoivei udfefilcl'i Azienda:

- 1.Figura Professionale:
- 1.TPipRoOldDogOiaTTdl ilcDoEnAtTrai tEtoF: ABBRICATI INTERAMENTE IN ITALIA

2.

- 1.1DoRcEuAmLleZnZtAo:TI CON DISEGNI E PROGETTAZIONE ESCLUfSRIVicleDvEuLtLa' AZIENDA: ?Fattura

A*3.l.d2eParzoidnoetti: costruiti interamente in Italia e con tracciabilità delle lavorazioni:

- 4.DFiasesignfofe/tftouramteullanztieornam: ente:
- Manuale ? Informatizzato

U*afFflliacisgoiaedtfaefscitigounpa/itafeodrEmostceuurImanzaeimonnteoen:stoep(rca/
lcaitvaotroadziaonceu)i si evincefiprimtaerqnuoalità e prima scelta della mfiateErsiateprnrion*a impiegata

*A2C..3o3mTSpReiAmlaCziiloCanvleAoMBraloLtdilTeimlÀlopDCIEe4

LgDLaiAtciahMiaAraTziEoRnleAdiPrReIsMpoAnsabilità a cura del designermodellisteprogettistatecnico esterno

- Elenco principali semilavorati:

Sistema adottato:

2. COSTRUITI CON MATERIALI NATURALI DI QUALITÀ

1*3.LCi.s10taDSTMeRsacUrtleiTzrliaoSnlUielLndAdeVilVlOeidRfuaAasZilil:dOiNlal vToRrAaDziloZnIOe NALI
TIPICHE

1*2Li.s1t.a1 MfaastierifafelittCuaomteplnotseitri:namente: 1.

3.1 PARTICOLARI LAVORAZIONI AZIENDALI

2*Descrizione

33..2CUOTSITLRIZUZITIDSIUTLEACVNOICRHAEZITORNAIDTIRZAIODNIZAIOLINT AIPLIICHTHIPEICHE

4*Descrizione

4. REALIZZATI NEL RISPETTO DEL LAVORO , IGIENE E SICUREZZA

C4.oRdEicAeLdlZiZpAroTdl uNzEioLnReISAPTEETCTOORDI E2L00L7A:V*ORO , IGIENE E SICUREZZA *allegata
Visura Camerale più aggiornata

- 4.1CoRnEtAraLtlTzoZdAiTllaNvoErLoPaIEpNplOicaRitoSPETTO DEL LAVORO

1*(C.2CO.e1Nr.t2TifRiFcAaaTszioel)nfteetetuCaetertiEfisctearnoaremente (c/lavorazione)* : 15..
SOTTOPOSTI A PROCEDURE DI CONTROLLO QUALITÀ 2.

36.. REQUISITI SPECIFICA PRODOTTO BIO 4. SI NO

5*4..C2 oAnfNorOmRiMtàAalllaGlrEeNgoElaSmANeniTtaÀziEonSelCcUogReEnZtZeApSeUr ilLcUoOnGtrHollllo
deglii6s.carti di lavorazione, dei materiali di risulta e dei rifiuti ? ?

*•CNoomnpimilapziiieognaerMe ordgeallnoisCm2igDeicnheitairc amioennetedimreosdpifoicnasatib(OiliGtàMa) cura dell'azienda in conto/lavorazione ? ?

A norma igiene sanità e sicurezza dei prodotti

- Non utilizzare prodotti chimici di sintesi, siano essi fitofarmaci o fertilizzanti ? ?

1•.2D.i1v.e3rsPirfiocdaorettilaefpirdoadtui izniocn/i taezrizei n*:dali all'insegna della biodiversità ? ?

*•CROimsppeitltaazrieonilecMicloodneallotuCra1leDdicehllieacraozltiunreeedidreegslpi oanssiambailliità a cura dell'azienda in conto/terzista ? ?

- Praticare l'allevamento salvaguardando le esigenze degli animali , avendo cura del loro benessere ? ?

Data Luogo Firma Referente per la Certificazione

1•.3FaSvEoMrilrLeAl'VeqOuRiAlibTrlioIMfiPсилоElGogAicTol delle colture favorendo le difese naturali contro le avversità parassitarie ? ?

1•.3Li.m1 iEtlaerneciol rpicionrscoipaalpi rsaetmicihlaeveocrcaetis:s1iv. amente dispendiose sotto il profilo energie2t.ico ? ?

3•.Valorizzare le potenzialità produttive e le4.risorse naturali dei vari ambienti, conser5v.andone l'integrità ? ?

di cui acquistati esternamente (sub/fornitura)*: n°

Data Luogo Firma Referente per la Certificazione

*PCaoremrep:ilazione ModfiellFoaCvo3reDvioclheiarazione di refispoNnosnabfailivtàoraevcoulera dell'azienda subffiornAilttrrioce

A cura del funzionario dell'Istituto Data

MOD. Q01 - A PPENDICE CA LZ AT URE

Appendice Settore Calzature

100% QUALITÀ' ORIGINALE ITALIANA - 100% MADE IN ITALY

1 - OBIETTIVO 3.4 - Processo di lavorazione

Il presente documento stabilisce i requisiti specifici che devono essere oggetto dell'attività dell'Ente Gestore Promindustria S.p.A., incaricato di gestire il sistema di attuazione e controllo per la concessione d'uso del marchio volontario "100% Made in Italy".

Il marchio di qualità superiore "100% Made in Italy" identifica l'adesione del Produttore al sistema IT01 e la registrazione dei prodotti nell'ambito delle procedure di verifica documentale, tracciabilità e controllo previste dal disciplinare.

La presente appendice integra il "Disciplinare Sistema IT01" dell'Istituto per la Tutela dei Produttori Italiani, ente istitutivo del marchio di qualità superiore "100% Made in Italy" per i Produttori Italiani del settore Calzature.

2 - DOCUMENTI DI RIFERIMENTO

Legge 166/2009, art.16

Legge 08.04.2010, n.55 (Legge Reguzzoni)

D.M. 11/04/1996

“Disciplinare Sistema IT01” e modulistica applicabile

Tipologia di calzature (elenco esemplificativo):

- Scarpe con o senza tacco
- Stivali
- Sandali
- Calzature sportive
- Scarpe da ballo
- Calzature in gomma/plastica
- Calosce
- Calzature ortopediche

Destinazione:

- Prodotti per la persona

Fasi:

- Disegno e progettazione
- Classificazione
- Lavorazioni
- Confezionamento

3 – DEFINIZIONI

La presente appendice adotta le definizioni del “Disciplinare Sistema IT01” con le seguenti integrazioni.

3.1 – Marchio di qualità superiore “100% Made in Italy”

Marchio volontario oggetto della presente procedura che identifica i prodotti registrati nel sistema IT01 e sottoposti alle procedure di verifica documentale e tracciabilità previste dal disciplinare.

3.2 – Prodotti calzaturieri

Per calzature si intendono tutti i prodotti dotati di soles che proteggono o coprono il piede, dai sandali ?no agli stivali.

3.3 – Materie prime

Ai fini del sistema IT01, si intendono per materie prime:

- cuoio e pellami
- sucedanei del cuoio
- tessuti e ?lati
- gomma
- legno e sughero
- plastica
- pelli grezze
- minuterie metalliche

Fasi del processo produttivo:

- Modellistica
 - Taglio
 - Cucitura
 - Montaggio
-

- Finissaggio
- Confezionamento
- Imballaggio
- Spedizione

4 – Rilascio all’uso del marchio di qualità superiore

La procedura di valutazione iniziale e di sorveglianza è disciplinata dal “Disciplinare Sistema IT01”.

La prima parte stabilisce requisiti e criteri per la concessione del marchio

La seconda parte definisce le procedure di verifica

La terza parte richiama le norme di sistema

Le visite di sorveglianza sono finalizzate a verificare il mantenimento della conformità ai requisiti previsti per l’utilizzo del marchio.

5 – Segni e marchi distintivi

L’Istituto ha istituito un sistema di identificazione per distinguere i prodotti aderenti al sistema IT01.

Il Segno Distintivo consente l’identificazione e la tracciabilità del prodotto all’interno del sistema.

Ogni unità è associata a un codice univoco che permette di risalire alle informazioni registrate.

La comunicazione dell’utilizzo del marchio avviene mediante: • Marchio olografico • sistema anticounterfeiting Cartellino di garanzia • identificazione e tracciabilità del prodotto

6 – Requisiti minimi da verificare

Il Produttore deve garantire la conformità ai requisiti del

Disciplinare IT01 ai fini dell’utilizzo del marchio. Le verifiche devono accertare:

- Origine italiana del progetto
- Ambiente di lavorazione in Italia
- Lavorazioni svolte in Italia
- Approvvigionamento da fornitori nazionali
- Tracciabilità documentale della filiera
- Provenienza nazionale di materiali e lavorazioni
- Corretta apposizione dei marchi
- Adeguatezza dei contratti di fornitura
- Procedure di mantenimento della conformità
- Conformità normativa del prodotto
- Conformità infrastrutturale
- Sicurezza sul lavoro
- Gestione rifiuti e scarti

Nel caso di più siti produttivi, le verifiche devono essere svolte su un campione significativo rappresentativo.

Letto ed accettato

Data Firma

MOD. Q02 - APPENDICE PELLE T TERIA

Appendice Settore Pelletteria

1 - Obiettivo

100% QUALITÀ ORIGINALE ITALIANA - 100% MADE IN ITALY

4 - Rilascio all'uso del marchio di qualità superiore

Il presente documento stabilisce i requisiti specifici oggetto dell'attività dell'Ente Gestore Promindustria S.p.A., incaricato della gestione del sistema di attuazione e controllo per la concessione d'uso del marchio volontario "100% Made in Italy".

Il marchio di qualità superiore "100% Made in Italy" identifica l'adesione dell'impresa al sistema IT01 e la registrazione dei prodotti nell'ambito delle procedure di verifica documentale, tracciabilità e controllo previste dal disciplinare.

La presente appendice integra il "Disciplinare Sistema IT01" dell'Istituto per la Tutela dei Produttori Italiani per il settore Pelletteria.

2 - Documenti di riferimento

Legge 166/2009, art.16

Legge 08.04.2010 n.55 (Legge Reguzzoni) Disciplinare Sistema IT01 e modulistica applicabile Normativa tecnica e cogente di settore

Classificazione non limitativa:

Tipologia di prodotti:

- Borse e borselli • Valigeria • Borsoni
- Cinture • Portachiavi
- Portafogli e portamonete

Destinazione: • Prodotti per la persona

Fasi:

- Disegno e progettazione
- Classificazione prodotto
- Lavorazioni
- Confezionamento

Risoluzione:Prodotti finiti

3 - Definizioni

La presente appendice adotta le definizioni del Disciplinare Sistema IT01 con le seguenti integrazioni.

3.1 - Prodotti di Pelletteria

Prodotti realizzati in pelle naturale, sintetica o materiali affini, destinati all'utilizzo come accessori per la persona.

3.2 – Marchio di qualità superiore “100% Made in Italy”

Marchio volontario che identifica i prodotti registrati nel sistema IT01 e sottoposti alle procedure di verifica documentale, tracciabilità e controllo previste dal disciplinare.

3.3 – Materie prime

Ai fini del sistema IT01 si intendono:

- cuoi e pellami • materiali sintetici
- tessuti • ?lati
- gomma • minuterie metalliche

Sono ammesse materie prime e componenti di provenienza estera purché:

- tracciati • conformi alle normative
- documentati

Le lavorazioni principali devono essere effettuate sul territorio italiano.

3.4 – Processo di lavorazione

Principali fasi:

- Disegno • Modellistica • Taglio
- Cucitura • Rifinitura • Confezionamento
- Imballaggio

O.

Le procedure sono definite nel Disciplinare Sistema IT01.

In particolare:

- la prima parte definisce i requisiti del sistema e i criteri di utilizzo del marchio
- la seconda parte disciplina le verifiche documentali e operative
- la terza parte richiama le norme di sistema applicabili

Sono previste verifiche periodiche per accertare il mantenimento della conformità ai requisiti del sistema IT01.

5 – Segni e marchi distintivi

L’Istituto ha definito un sistema di identificazione dei prodotti registrati nel sistema IT01.

Il Segno Distintivo consente l’identificazione e la tracciabilità dei prodotti mediante codici univoci associati alle informazioni registrate nel sistema.

L’utilizzo avviene tramite:

Marchio olografico applicabile su confezione o documentazione

Cartellino identificativo con numerazione progressiva e sistemi anticontraffazione

6 – Requisiti minimi da verificare

Il Produttore Italiano deve garantire la conformità ai requisiti del Disciplinare Sistema IT01.



Le verifiche accertano:

- origine italiana del progetto
- lavorazioni effettuate in Italia
- tracciabilità della filiera
- dichiarazioni fornitori
- conformità componenti e lavorazioni
- adeguatezza contratti
- procedure di mantenimento della conformità
- conformità normativa prodotto
- conformità infrastrutture
- sicurezza lavoro
- gestione rifiuti

Nel caso di più siti produttivi, le verifiche devono essere effettuate su campione rappresentativo

Letto ed accettato

Data Firma

MOD. Q03 - A PPENDICE A RRED O

Appendice Settore Arredamento

100% QUALITA' ORIGINALE ITALIANA - 100% MADE IN ITALY

1 - OBIETTIVO 3.3 - PROCESSO DI LAVORAZIONE

Il presente documento stabilisce i requisiti specifici che devono essere oggetto dell'attività dell'Ente Gestore Promindustria S.p.A., incaricato di gestire il sistema di attuazione e controllo per la concessione d'uso del marchio volontario "100% Made in Italy".

Il marchio di qualità superiore "100% Made in Italy" identifica l'adesione del Produttore al sistema IT01 e la registrazione dei prodotti nell'ambito delle procedure di verifica documentale, tracciabilità e controllo previste dal disciplinare.

La presente appendice integra il "Disciplinare Sistema IT01" dell'Istituto per la Tutela dei Produttori Italiani, ente istitutivo del marchio di qualità superiore "100% Made in Italy" per i Produttori Italiani del settore Arredo.

2 - DOCUMENTI DI RIFERIMENTO

Direttiva 89/106/CE (CPD) e relative norme tecniche applicabili;

"Disciplinare Sistema IT01" dell'Istituto per la Tutela dei Produttori Italiani e relativa modulistica applicabile.

Tipologia di arredo (elenco esemplificativo e non limitativo):

- Mobili in legno (o derivati del legno)
- Mobili imbottiti (divani, poltrone, ecc.)

- Materassi
- Mobili in altri materiali (plastica, ferro, alluminio, ecc.)
- Tessile d'arredo (cuscini, piumoni, ecc.)
- Soprammobili
- Profili
- Infissi
- Lampadari
- Utensileria
- Arredobagno

Destinazione:

- Abitazioni civili
- Uffici e negozi
- Industria e GDO
- Nautica
- Interni ed esterni

3 – DEFINIZIONI

La presente appendice adotta le definizioni del “Disciplinare Sistema IT01” con le seguenti integrazioni.

3.1 – MARCHIO “100% MADE IN ITALY”

Marchio volontario oggetto della presente procedura che identifica i prodotti registrati nel sistema IT01 e sottoposti alle procedure di verifica documentale e tracciabilità previste dal disciplinare.

3.2 – MATERIE PRIME

Ai fini del sistema IT01, si intendono per materie prime:

- componenti base del mobile (legni, tessuti, vetri, acciai, imbottiture, ecc.);
- accessori e componenti con effetto sulla qualità (cerni - ere, maniglie, meccanismi, elettrodomestici, ecc.).

Non sono considerate materie prime:

- minuterie meccaniche;
- elementi di imballaggio;
- componenti non reperibili a livello nazionale.

Fasi del processo produttivo:

- Disegno e progettazione
 - Scelta materie prime
 - Acquisizione materie prime
 - Sezionatura
 - Montaggio
 - Incollaggio
 - Bordatura
 - Verniciatura
 - Finitura
 - Imballaggiocativo rappresentativo.
 - Spedizione
-

4 – RILASCIO ALL'USO DEL MARCHIO DI QUALITÀ SUPERIORE

La procedura di valutazione iniziale e di sorveglianza è disciplinata dal “Disciplinare Sistema IT01”.

Nella prima parte sono stabiliti i requisiti e i criteri per la registrazione al Registro Nazionale dei Produttori Italiani 100% Made in Italy e dell'uso del marchio; Nella seconda parte sono definite le procedure di verifica documentale e ispettiva;

La terza parte richiama le norme di sistema.

Le visite di sorveglianza sono finalizzate a verificare il mantenimento della conformità ai requisiti previsti dal disciplinare per l'utilizzo del marchio.

5 – SEGNI E MARCHI DISTINTIVI

L'Istituto ha istituito un sistema di identificazione per differenziare i prodotti aderenti al sistema IT01.

Il Segno Distintivo consente l'identificazione e la tracciabilità del prodotto nell'ambito del sistema IT01.

Ogni unità è associata a un codice univoco che permette di risalire alle informazioni registrate nel sistema.

La comunicazione dell'utilizzo del marchio avviene mediante:

Cartellino di garanzia ? consente l'identificazione e la tracciabilità del prodotto

Piastrina inox ? con codice univoco e ologramma Marchio olografico ? per sistemi anticontraffazione Etichetta adesiva ? identificazione della registrazione nel sistema

6 – REQUISITI MINIMI DA VERIFICARE

Il Produttore deve garantire la conformità ai requisiti del Disciplinare IT01 ai fini dell'utilizzo del marchio.

Le verifiche devono accertare:

- Origine italiana del progetto
- Sede produttiva in Italia
- Lavorazioni svolte in Italia
- Approvvigionamento da fornitori nazionali
- Tracciabilità documentale della filiera
- Conformità normativa (sicurezza, materiali, ecc.)
- Corretta apposizione dei marchi
- Adeguatezza dei contratti di fornitura
- Procedure di mantenimento della conformità
- Conformità normativa del prodotto
- Conformità infrastrutturale
- Sicurezza sul lavoro
- Gestione rifiuti e scarti

Nel caso di più siti produttivi, le verifiche devono essere svolte su un campione significativo rappresentativo.

Letto ed accettato

Data Firma

MOD. Q04 - APPENDICE ORAFO ARGENTIERO

Appendice Settore Orafo - Argentiero

1 - Obiettivo

100% QUALITÀ ORIGINALE ITALIANA - 100% MADE IN ITALY

3.4 - Processo di lavorazione

Il presente documento stabilisce i requisiti specifici oggetto dell'attività dell'Ente Gestore Promindustria S.p.A., incaricato della gestione del sistema di attuazione e controllo per la concessione d'uso del marchio volontario "100% Made in Italy".

Il marchio di qualità superiore "100% Made in Italy" identifica l'adesione dell'impresa al sistema IT01 e la registrazione dei prodotti nell'ambito delle procedure di verifica documentale, tracciabilità e controllo previste dal disciplinare.

La presente appendice integra il "Disciplinare Sistema IT01" dell'Istituto per la Tutela dei Produttori Italiani per il settore orafoargentiero.

2 - Documenti di riferimento

D.Lgs. 251/1999

D.P.R. 150/2002 D.Lgs. 07/2000

Direttiva 94/27/CE

Disciplinare Sistema IT01 e modulistica applicabile Normativa tecnica e cogente di settore Classificazione non limitativa:

- Tipologia prodotti:
- Gioielli (anelli, collane, orecchini, bracciali, ecc.)
- Oggetti ornamentali
- Argenteria domestica

Destinazione:

- Persona • Casa

Fasi:

- Disegno e progettazione • Classificazione prodotto
- Lavorazioni • Confezionamento

Risoluzione:

- Prodotti finiti

3 - Definizioni

La presente appendice adotta le definizioni del Disciplinare Sistema IT01 con le seguenti integrazioni.

3.1 - Metalli preziosi

Platino (Pt), Palladio (Pd), Oro (Au) e Argento (Ag).



3.2 – Marchio di qualità superiore “100% Made in Italy”

Marchio volontario che identifica i prodotti registrati nel sistema IT01 e sottoposti alle procedure di verifica documentale, tracciabilità e controllo previste dal disciplinare.

3.3 – Materie prime

Ai fini del sistema IT01 si intendono:

- leghe di metalli preziosi
- polveri metalliche
- leghe brasanti
- gemme, perle, coralli, cammei

Sono ammesse materie prime e componenti di provenienza estera purché:

- tracciate
- conformi alle normative
- documentate

Non sono considerate materie prime:

materiali di imballaggio

componenti non determinanti ai fini dell'origine

Le lavorazioni principali devono essere effettuate in Italia.

Principali fasi:

- Disegno e progettazione • Fusione
- Saldatura • Realizzazione struttura
- Incastonatura • Incisione
- Lucidatura • Finitura
- Confezionamento • Etichettatura
- Imballaggio

4 – Rilascio all'uso del marchio di qualità superiore

Le procedure sono definite nel Disciplinare Sistema IT01.

In particolare:

- la prima parte definisce i requisiti del sistema e i criteri di utilizzo del marchio
- la seconda parte disciplina le verifiche documentali e operative
- la terza parte richiama le norme di sistema applicabili Sono previste verifiche periodiche per accertare il mantenimento della conformità ai requisiti del sistema IT01.

5 – Segni e marchi distintivi

L'Istituto ha definito un sistema di identificazione dei prodotti registrati.

Il Segno Distintivo consente l'identificazione e la tracciabilità dei prodotti mediante codici univoci associati alle informazioni registrate nel sistema IT01.

L'utilizzo avviene tramite:

Marchio olografico applicabile su documentazione o

confezione

Cartellino identificativo con numerazione progressiva e sistemi anticontraffazione

6 – Requisiti minimi da verificare

Il Produttore Italiano deve garantire la conformità ai requisiti del Disciplinare Sistema IT01. Le verifiche accertano:

- origine italiana del progetto
- lavorazioni effettuate in Italia
- tracciabilità della filiera
- conformità normativa
- dichiarazioni fornitori
- corretta origine componenti
- conformità normativa su titoli metalli
- corretta marcatura
- contratti di fornitura adeguati
- procedure di mantenimento della conformità
- conformità normativa prodotto
- conformità infrastrutture
- sicurezza lavoro
- gestione rifiuti

Nel caso di più siti produttivi, le verifiche devono essere effettuate su campione rappresentativo.

Letto ed accettato

Data Firma

MOD. Q05 - APPENDICE C.T ERZI – C. LAVORAZIONI – SUB FORNITORI

Appendice Settore C/Terzi; C/Lavorazioni; Subfornitori

1 – Obiettivo

100% QUALITÀ' ORIGINALE ITALIANA - 100% MADE IN ITALY

5 – Segni distintivi

Il presente documento definisce i requisiti applicabili alle attività svolte da soggetti operanti in conto terzi, conto lavorazione e subfornitura nell'ambito del sistema IT01.

L'appendice disciplina le modalità di gestione, controllo e tracciabilità delle lavorazioni esterne ai fini della corretta applicazione del marchio di qualità superiore "100% Made in Italy".

Il marchio identifica l'adesione dell'impresa al sistema IT01 e la registrazione dei prodotti nelle procedure di verifica documentale e tracciabilità previste dal disciplinare.

2 – Documenti di riferimento

Disciplinare Sistema IT01

Modulistica applicabile (Mod. A, B, C1, C2, C3, D, E, F, G, H) 3 – Definizioni

3.1 – C/Terzi

Impresa che realizza prodotti per conto di un committente utilizzando componenti o specifiche fornite dallo stesso.

3.2 – C/Lavorazione

Impresa che esegue singole fasi produttive per conto di un committente.

3.3 – Subfornitore

Impresa che fornisce componenti, lavorazioni o servizi al Produttore Italiano nell'ambito della filiera.

3.4 – Marchio di qualità superiore "100% Made in Italy"

Marchio volontario che identifica i prodotti registrati nel sistema IT01 e sottoposti alle procedure di verifica documentale, tracciabilità e controllo previste dal disciplinare.

4 – Rilascio e utilizzo del marchio

Le modalità di utilizzo del marchio sono definite nel Disciplinare Sistema IT01.

L'impiego di lavorazioni esterne è ammesso a condizione che:

siano tracciate siano documentate siano verificabili

Devono essere disponibili:

documentazione di tracciabilità (DDT, fatture)

dichiarazioni dei fornitori evidenze delle lavorazioni

Le lavorazioni esterne devono essere dichiarate mediante i moduli:

- MOD. C1

non è consentito l'uso dei segni distintivi sui semilavorati o sui materiali, ma solo su documentazione aziendale e su strumenti promozionali e di accreditamento sui committenti

6 – Requisiti minimi

Le verifiche devono accertare:

- tracciabilità completa delle lavorazioni esterne
-



- identificazione dei fornitori
- documentazione delle lavorazioni
- coerenza tra flussi produttivi e documentazione
- dichiarazioni di conformità dei soggetti coinvolti
- controllo della filiera
- conformità normativa
- adeguatezza contratti
- mantenimento dei requisiti nel tempo

Nel caso di più fornitori o siti produttivi, le verifiche devono essere effettuate su campione rapp

- MOD. C2
- MOD. C3

Letto ed accettato

Data Firma

MOD. Q06 - APPENDICE A B B IGLIA MENTO

Appendice Settore Abbigliamento

100% QUALITA' ORIGINALE ITALIANA - 100% MADE IN ITALY

26. 1 - OBIETTIVO Il "Disciplinare Sistema IT01" prevede l'esecuzione di

Il presente documento stabilisce i requisiti specifici che devono essere oggetto dell'attività dell'Ente Gestore Promindustria S.p.A. incaricato di gestire il sistema di attuazione e controllo per la concessione d'uso del marchio volontario "100% Made in Italy". Il marchio di qualità superiore "100% Made in Italy" è il marchio volontario che costituisce la garanzia che il Produttore Italiano realizza il prodotto contraddistinto dal marchio stesso in conformità ai requisiti richiamati nel presente disciplinare, in regime di sorveglianza da parte dell'Istituto per la Tutela dei Produttori Italiani. La presente appendice integra il "Disciplinare Sistema IT01" dell'"Istituto per la Tutela dei Produttori Italiani", ente istitutivo del marchio "Made in Italy Certificate" per i Produttori Italiani del settore dell'Abbigliamento.

27. 2 - DOCUMENTI DI RIFERIMENTO

- Direttiva 96/74/CE: "Denominazione del Settore tessile" • Legge 08.04.2010, n.55: Legge sul "Made in Italy per la commercializzazione dei prodotti tessili, pelletteria, calzaturieri" (Legge Reguzzoni); • L. 260/59 Gazzetta Ufficiale Unione Europea 21/9/2006 • "Disciplinare Sistema IT01" dell'"Istituto per la Tutela dei Produttori Italiani" e modulistica applicabile: regolamentazioni cogenti e tecniche relative alla seguente classificazione non limitativa: Tipologia di abbigliamento anche utilizzando fibra naturale, artificiale o sintetica di importazione: • capispalla (giacche e giacconi) • camiceria (prodotti naturali o fibre) • maglieria (prodotti naturali o fibre) • jeanseria • gonne e pantaloni • calze e calzini • intimo e corsetteria Destinazione: • Prodotti per la persona Fasi: • Disegno e progettazione; • Classificazione prodotto o merce; • Lavorazioni; • Confezionamento. Risoluzione: • prodotti finiti

28. 3 - DEFINIZIONI

La presente appendice adotta le definizioni riportate nel “Disciplinare Sistema IT01” dell’Istituto per la Tutela dei Produttori Italiani” con le seguenti modifiche ed integrazioni:

- 3.1 - Marchio di qualità superiore “100% Made in Italy” Marchio volontario oggetto della presente procedura che attesta la progettazione e realizzazione del prodotto abbigliamento esclusivamente italiana.

3.2 – Prodotti Abbigliamento Per prodotti di abbigliamento s'intendono tutti i prodotti che, allo stato grezzo, di semilavorati, lavorati, semimanufatti, manufatti, semiconfezionati o confezionati, sono esclusivamente composti da fibre tessili qualunque sia il procedimento di mischia e di unione utilizzato.

3.3 – Materie prime Ai fini della registrazione “100% Made in Italy”, limitatamente all’attività di produzione di prodotti abbigliamento, oggetto della presente appendice, si intendono per materie prime: • Filati • Fibre naturali • Fibre sintetiche o artificiali; • Fibre discontinue, non cardate, né pettinate, né altrimenti preparate per la filatura o materiali chimici o paste tessili; • Pelli grezze wetblue

3.4 – Processo di lavorazione Ai fini della registrazione “100% Made in Italy”, limitatamente all’attività di produzione di prodotti abbigliamento, oggetto della presente appendice, si elencano le fasi del processo produttivo: • Disegno; • Modellistica; • Sviluppo taglie; • Piazzamento; • Faldatura; • Taglio; • Cucitura; • Stiratura; • Piegatura; • Imballaggio.

4 – RILASCIO DELLA CERTIFICAZIONE E DELL’USO DEL MARCHIO

La procedura di valutazione iniziale e di sorveglianza successiva da parte dell’ente gestore Promindustria S.p.A. è riportata in dettaglio nel “Disciplinare Sistema IT01” dell’Istituto per la Tutela dei Produttori Italiani”:

- Nella prima parte sono stabiliti i requisiti di prodotto ed i criteri per l’ottenimento della registrazione e la concessione del marchio di qualità superiore “100% Made in Italy”;
- Nella seconda parte sono definite le procedure di certificazione ed i metodi per la verifica preliminare ed in campo, finalizzate all’accertamento della conformità ai requisiti per la certificazione;
- La parte terza richiama le norme di sistema che, se certificate da un organismo esterno accreditato, possono costituire un adeguato supporto a dimostrazione della conformità ai requisiti del “100% Made in Italy” condivisi con tali norme ed assoggettati a controllo da parte di organismi di certificazione specificatamente accreditati.

Le visite di sorveglianza atte a verificare il mantenimento dello stato di conformità del prodotto rispetto ai requisiti del “100% Made in Italy”.

5 - SEGNI E MARCHI DISTINTIVI L'Istituto per la Tutela dei Produttori Italiani ha istituito un metodo di riconoscimento che l'Azienda dovrà adottare per differenziare i propri prodotti da quelli realizzati all'estero. Il Segno Distintivo garantisce al PRODUTTORE una immediata e sicura identificazione del prodotto alla stregua dei prodotti artigianali più pregiati, distinguibili d'acchito con l'applicazione di questo segno distintivo. Il Segno Distintivo conferisce un importante elemento di rintracciabilità al prodotto: ogni unità infatti ha impresso un numero di matricola che permette di individuarne la provenienza e tutti gli elementi caratterizzanti. Data la tipologia di prodotto il Comitato Tecnico dell'Istituto per la Tutela dei Produttori Italiani ha deliberato che la comunicazione della certificazione del marchio deve avvenire attraverso la seguente applicazione:

- **Marchio Olografico.** E' il metodo, utilizzato dall'Istituto, per l'anticontraffazione dei prodotti realizzati interamente in Italia. Il marchio olografico può essere apposto su fatture o altri documenti di spedizione.
- **Etichetta tessuta di garanzia.** Questo tipo di segno distintivo può essere applicato direttamente sul prodotto al fine di garantire al consumatore che il prodotto acquistato è interamente realizzato in Italia anche nella fase successiva alla vendita. Il segno distintivo è corredato dell'ologramma anticontraffazione e della numerazione progressiva per la rintracciabilità del prodotto.
- **Cartellino di garanzia.** Questo tipo di segno distintivo può essere allegato alla documentazione accompagnatoria del prodotto al fine di garantire al consumatore la produzione totalmente italiana del bene. Il segno distintivo è corredato dell'ologramma anticontraffazione e della numerazione progressiva per la rintracciabilità del prodotto.

6 - Requisiti minimi da verificare Il Produttore Italiano che intende ottenere/mantenere l'attestazione e la registrazione nel Sistema IT01 "100% Made in Italy" deve assicurare la conformità ai requisiti generali riportati nel "Disciplinare Sistema IT01". Le verifiche svolte presso produttori del settore dell'abbigliamento devono accertare la conformità ai seguenti requisiti minimi tramite verifiche documentali campionarie e sopralluoghi sui siti in cui si svolgono le lavorazioni per la realizzazione del prodotto tessile:

1. Origine italiana del modello/progetto;
 2. Ambiente di lavorazione ubicato sul territorio italiano;
 3. Lavorazioni effettivamente svolte in Italia e relative autorizzazioni;
 4. Approvvigionamento di materie prime, accessori e componenti realizzate da fornitori nazionali;
 5. Disponibilità di adeguate dichiarazioni rilasciate dai fornitori di attività in c/lavorazione e c/terzi, attestanti l'impiego di materie prime,
 6. Accessori e componenti di provenienza nazionale nonché di lavorazioni eseguite esclusivamente sul territorio Italiano;
 7. Corretta apposizione dei marchi di responsabilità e del titolo;
 8. Adeguatezza e chiarezza dei contratti di fornitura;
-

9. Disponibilità di procedure atte ad assicurare il mantenimento nel tempo della conformità ai requisiti di registrazione e utilizzo del marchio;
10. Capacità di dimostrare la conformità alla regolamentazione cogente per il prodotto;
11. Capacità di dimostrare la conformità alla regolamentazione cogente per le infrastrutture (marcature e dichiarazioni di conformità di impianti e attrezzature, eventuali verifiche periodiche, ecc.);
12. Capacità di dimostrare la conformità alla regolamentazione cogente per l'ambiente di lavoro e la sicurezza (DPI, ecc.);
13. Capacità di dimostrare la conformità alla regolamentazione cogente per il controllo dei sottoprodotti di lavorazione, dei materiali di risulta e dei rifiuti.

Nel caso in cui il Produttore Italiano operi in più siti produttivi e/o certifichi più tipologie di prodotti abbigliamento, l'Ente Gestore dovrà pianificare la verifica in modo

davalutare un campione significativo che comprenda almeno metà dei siti e delle tipologie di prodotto oggetto di registrazione "100% Made in Italy".

Letto ed accettato

Data Firma

MOD. Q07 - APPENDICE PARQUE T

Appendice Settore Orafo - Argentiero

1 - Obiettivo

100% QUALITA' ORIGINALE ITALIANA - 100% MADE IN ITALY

4 - Rilascio all'uso del marchio di qualità superiore

Il presente documento stabilisce i requisiti specifici oggetto dell'attività dell'Ente Gestore Promindustria S.p.A., incaricato della gestione del sistema di attuazione e controllo per la concessione d'uso del marchio volontario "100% Made in Italy".

Il marchio di qualità superiore "100% Made in Italy" identifica l'adesione dell'impresa al sistema IT01 e la registrazione dei prodotti nell'ambito delle procedure di verifica documentale, tracciabilità e controllo previste dal disciplinare.

La presente appendice integra il "Disciplinare Sistema IT01" dell'Istituto per la Tutela dei Produttori Italiani per il settore Parquet.

2 - Documenti di riferimento

UNI EN 13756:2004

UNI EN 13489:2004

Disciplinare Sistema IT01 e modulistica applicabile Normativa tecnica e cogente di settore Classificazione non limitativa:

Tipologia di parquet:

- Massiccio grezzo • Massiccio prefinito
- Multistrato • Intarsiato
- Intagliato

Destinazione:

- Pavimentazione interna ed esterna

Fasi:

- Scelta materie prime • Progettazione
- Produzione • Messa in opera

Risoluzione:

- Prodotti finiti

3 – Definizioni

La presente appendice adotta le definizioni del Disciplinare Sistema IT01 con le seguenti integrazioni.

3.1 – Prodotti Parquet

Il parquet è una pavimentazione in elementi lignei assemblati tra loro.

3.2 – Marchio di qualità superiore “100% Made in Italy”

Marchio volontario che identifica i prodotti registrati nel sistema IT01 e sottoposti alle procedure di verifica documentale, tracciabilità e controllo previste dal disciplinare.

3.3 – Materie prime

Ai fini del sistema IT01 si intendono:

- essenze legnose
- semilavorati lignei

Sono ammesse materie prime di provenienza estera purché:

- tracciate
- conformi alle normative applicabili
- accompagnate da idonea documentazione

Le lavorazioni principali devono essere effettuate sul territorio italiano.

3.4 – Processo di lavorazione

Principali fasi:

- Selezione materie prime • Progettazione
- Taglio e lavorazione • Assemblaggio
- Finitura • Confezionamento

Le procedure sono definite nel Disciplinare Sistema IT01.

In particolare:

- la prima parte definisce i requisiti del sistema e i criteri di utilizzo del marchio
 - la seconda parte disciplina le verifiche documentali e operative
-

- la terza parte richiama le norme di sistema applicabili

Sono previste verifiche periodiche per accertare il mantenimento della conformità ai requisiti del sistema IT01.

5 – Segni e marchi distintivi

L'Istituto ha definito un sistema di identificazione dei prodotti registrati nel sistema IT01.

Il Segno Distintivo consente l'identificazione e la tracciabilità dei prodotti mediante codici univoci associati alle informazioni registrate nel sistema.

L'utilizzo avviene tramite:

Marchio olografico applicabile su documentazione o confezione

Nastro identificativo con elementi anticontraffazione e codici progressivi

6 – Requisiti minimi da verificare

Il Produttore Italiano deve garantire la conformità ai requisiti del Disciplinare Sistema IT01. Le verifiche accertano:

- origine italiana del progetto
- lavorazioni effettuate in Italia
- tracciabilità della filiera
- dichiarazioni dei fornitori
- conformità dei componenti e lavorazioni
- adeguatezza contratti di fornitura
- procedure di mantenimento della conformità
- conformità normativa del prodotto
- conformità infrastrutture
- sicurezza lavoro
- gestione rifiuti

Nel caso di più siti produttivi, le verifiche devono essere effettuate su un campione rappresentativo.

- Trattamenti superficiali

vo.

Letto ed accettato

Data Firma

MOD. Q08 - A PPENDICE AGROALIMENTARE

Appendice Settore Agroalimentare

29. 1 - Obiettivo

100% QUALITÀ ORIGINALE ITALIANA - 100% MADE IN ITALY

Il “Disciplinare Sistema IT01” prevede l’esecuzione di

Il presente documento stabilisce i requisiti specifici che devono essere oggetto dell’attività dell’Ente Gestore Promindustria S.p.A. incaricato di gestire il sistema di attuazione e controllo per la concessione d’uso del marchio volontario “100% Made in Italy”. Il marchio di qualità superiore “100% Made in Italy” è il marchio volontario che costituisce la garanzia che il Produttore Italiano realizza il prodotto contraddistinto dal marchio stesso in conformità ai requisiti richiamati nel presente disciplinare, in regime di sorveglianza da parte dell’Istituto per la Tutela dei Produttori Italiani. La presente appendice integra il “Disciplinare Sistema IT01” dell’Istituto per la Tutela dei Produttori Italiani”, ente istitutivo del marchio “Made in Italy Certificate” per i Produttori Italiani del settore Agroalimentare. 2 - Documenti di riferimento

- D.M. 8 settembre 1999, n° 350; • “Disciplinare Sistema IT01” dell’Istituto per la Tutela dei Produttori Italiani” e modulistica applicabile; regolamentazioni cogenti e tecniche relative alla seguente classificazione non limitativa: Tipologia di prodotti Agroalimentari tradizionali: • Bevande; • Carni (e frattaglie) fresche e loro preparazione;
- Condimenti; • Formaggi; • Grassi (burro, margarina, oli); • Pasta fresca e secca; • Prodotti di panetteria, pasticceria, biscotteria e confetteria; • Pesci, molluschi e crostacei; • Prodotti di origine animale (miele, prodotti caseari di vario tipo escluso il burro); • Prodotti vegetali allo stato naturale o trasformati; • Prodotti di tabacco. Destinazione:
- Consumo. Fasi: • Disegno e progettazione; • Classificazione prodotto o merce; • Lavorazioni; • Confezionamento. Risoluzione: • Prodotti finiti.

30. 3 - Definizioni

La presente appendice adotta le definizioni riportate nel “Disciplinare Sistema IT01” dell’Istituto per la Tutela dei Produttori Italiani” con le seguenti modifiche ed integrazioni:

3.1 – Prodotti Agroalimentari

Il prodotto Agroalimentare è un bene concernente l'agricoltura e l'industria di trasformazione dei suoi prodotti in generi alimentari.

3.2 - Marchio di qualità superiore “100% Made in Italy”

Marchio volontario oggetto della presente procedura che attesta la progettazione e realizzazione del prodotto agroalimentare esclusivamente italiana.

3.3 – Materie prime

Ai fini della registrazione “100% Made in Italy”, limitatamente all’attività di produzione di prodotti agroalimentari oggetto della presente appendice, le materie prime devono essere prodotte interamente in Italia ovvero derivanti da coltivazione italiana. Possono essere esteri solo ed esclusivamente gli organi di propagazione: semi, similari o eccezionalmente materie prime equipollenti. Ai fini esemplificativi si intendono per materie prime: • Cereali; • Latte; • Ortaggi; • Frutta; • Verdura; • Spezie ed erbe aromatiche; • Tabacco; • Varie. In casi particolari ed eccezionali sono ammesse materie prime provenienti da Paesi esteri, di qualità pari o superiore a quella italiana nel rispetto delle norme igienicosanitarie e di sicurezza. È richiesta certificazione o documentazione equipollente. Il produttore è tenuto a riportare rigorosamente in etichetta la presenza di materie prime di origine UE ed Extra UE, in linea con quanto previsto dalla normativa antifrode del Ministero delle Politiche Agricole ed Agroalimentari. 3.4 – Processo di lavorazione Ai fini della registrazione “100% Made in Italy”, limitatamente all’attività di produzione di prodotti agroalimentari oggetto della presente appendice, si elencano le fasi del processo produttivo: • Produzione di materie prime alimentari; • Trasformazione; • Confezionamento; • Etichettatura; • Imballaggio; • Distribuzione.

4 – Rilascio all’uso del marchio di qualità superiore La procedura di valutazione iniziale e di sorveglianza successiva da parte dell’ente gestore Promindustria S.p.A. è riportata in dettaglio nel “Disciplinare Sistema IT01” dell’”Istituto per la Tutela dei Produttori Italiani”: • Nella prima parte sono stabiliti i requisiti di prodotto ed i criteri per l’ottenimento della registrazione e la concessione del marchio di qualità superiore “100% Made in Italy”; • Nella seconda parte sono definite le procedure di registrazione ed i metodi per la verifica preliminare ed in campo, finalizzate all’accertamento della conformità ai requisiti per la certificazione;

- Nella terza parte si richiamano le norme di sistema che, se certificate da un organismo esterno accreditato, possono costituire un adeguato supporto a dimostrazione della conformità ai requisiti del "100% Made in Italy" condivisi con tali norme ed assoggettati a controllo da parte di organismi di certificazione specificatamente accreditati.

visite di sorveglianza atte a verificare il mantenimento dello stato di conformità del prodotto rispetto ai requisiti del “100% Made in Italy”.

5 – Segni e marchi distintivi

L’Istituto per la Tutela dei Produttori Italiani ha istituito un metodo di riconoscimento che l’Azienda dovrà adottare per differenziare i propri prodotti da quelli realizzati all’estero. Il Segno Distintivo garantisce al PRODUT - TORE una immediata e sicura identificazione del prodotto alla stregua dei prodotti artigianali più pregiati, distinguibili d’acchito con l’applicazione di questo segno distintivo. Il Segno Distintivo conferisce un importante elemento di rintracciabilità al prodotto: ogni unità infatti ha impresso un numero di matricola che permette di individuarne la provenienza e tutti gli elementi caratterizzanti. Data la particolare tipologia di prodotto il Comitato Tecnico dell’Istituto per la Tutela dei Produttori Italiani ha deliberato che la comunicazione della certificazione del marchio deve avvenire attraverso la seguente applicazione: - Marchio Olografico. E’ il metodo, utilizzato dall’Istituto, per l’anticontraffazione dei prodotti realizzati interamente in Italia. Il marchio olografico può essere apposto sulla confezione, su fatture o altri documenti di spedizione. - Cartellino di garanzia. Questo tipo di segno distintivo può essere allegato alla documentazione accompagnatoria del prodotto al fine di garantire al consumatore la produzione totalmente italiana del bene. Il segno distintivo è corredato dell’ologramma anticontraffazione e della numerazione progressiva per la rintracciabilità del prodotto. - Etichetta adesiva. Viene esposta unitamente al prodotto. E’ numerata progressivamente e serve ad identificare la produzione Italiana. Viene riportato il marchio aziendale. Il segno distintivo è corredato dell’ologramma anticontraffazione e della numerazione progressiva per la rintracciabilità del prodotto. - Utilizzo numerazione codice a barre. Accanto al codice a barre già utilizzato per il prodotto, viene stampato direttamente sulla confezione il logo della Certificazione con relativa numerazione. - Nastro adesivo con logo "Made in Italy". L’imballo deve essere avvolto dal nastro adesivo con logo "Made in Italy" e a chiusura deve essere applicato un adesivo olografico a sigillare la confezione. 6 – Requisiti minimi da verificare Il Produttore Italiano che intende ottenere/mantenere l’attestazione e la registrazione nel Sistema IT01 “100% Made in Italy” deve assicurare la conformità ai requisiti generali riportati nel “Disciplinare Sistema IT01”. Le verifiche svolte presso produttori del settore agroalimentare devono accertare la conformità ai seguenti requisiti minimi tramite verifiche documentali campionarie e sopralluoghi sui siti in cui si svolgono le lavorazioni per la realizzazione dei prodotti agroalimentari:

1. Origine italiana del modello/progetto;
2. Ambiente di lavorazione ubicato sul territorio italiano;
3. Lavorazioni effettivamente svolte in Italia e relative autorizzazioni;
4. Approvvigionamento di materie prime, accessori e componenti realizzate da fornitori nazionali;



5. Disponibilità di adeguate dichiarazioni rilasciate dai fornitori di attività in c/lavorazione e c/terzi, attestanti l'impiego di materie prime,
6. Accessori e componenti di provenienza nazionale nonché di lavorazioni eseguite esclusivamente sul territorio Italiano;
7. Corretta apposizione dei marchi di responsabilità e del titolo;
8. Adeguatezza e chiarezza dei contratti di fornitura;
9. Disponibilità di procedure atte ad assicurare il mantenimento nel tempo della conformità ai requisiti di registrazione e utilizzo del marchio;
10. Capacità di dimostrare la conformità alla regolamentazione cogente per il prodotto;
11. Capacità di dimostrare la conformità alla regolamentazione cogente per le infrastrutture (marcature e dichiarazioni di conformità di impianti e attrezzature, eventuali verifiche periodiche, ecc.);
12. Capacità di dimostrare la conformità alla regolamentazione cogente per l'ambiente di lavoro e la sicurezza (DPI, ecc.);
13. capacità di dimostrare la conformità alla regolamentazione cogente per il controllo dei sottoprodotti di lavorazione, dei materiali di risulta e dei rifiuti.

Nel caso in cui il Produttore Italiano operi in più siti produttivi e/o certifichi più tipologie di prodotti agroalimentari, l'Ente Gestore dovrà pianificare la verifica in modo da valutare un campione significativo che comprenda almeno metà dei siti e delle tipologie di prodotto oggetto di registrazione "100% Made in Italy".

Letto ed accettato

Data Firma

MOD. Q09 - APPENDICE ELETTROMECCANICA

Appendice Settore Elettromeccanica

1 - Obiettivo

100% QUALITÀ ORIGINALE ITALIANA - 100% MADE IN ITALY

4 - Rilascio all'uso del marchio di qualità superiore

Il presente documento stabilisce i requisiti specifici oggetto dell'attività dell'Ente Gestore Promindustria S.p.A., incaricato di gestire il sistema di attuazione e controllo per la concessione d'uso del marchio volontario "100% Made in Italy".

Il marchio di qualità superiore "100% Made in Italy" identifica l'adesione del Produttore al sistema IT01 e la registrazione dei prodotti nell'ambito delle procedure di verifica documentale, tracciabilità e controllo previste dal disciplinare.

La presente appendice integra il "Disciplinare Sistema IT01" dell'Istituto per la Tutela dei Produttori Italiani per il settore elettromeccanico.

2 – Documenti di riferimento

Normativa tecnica applicabile (es. CE, EN, IEC) Disciplinare Sistema IT01

Tipologia (esemplificativa):

- Componentistica elettronica
- Sistemi elettrici
- Impianti di illuminazione

Destinazione:

- Applicazioni industriali e impiantistiche

Fasi:

- Progettazione
- Classificazione
- Lavorazioni
- Assemblaggio

3 – DEFINIZIONI

3.1 – Prodotti elettromeccanici

Dispositivi o sistemi che trasformano energia elettrica in energia meccanica o viceversa, inclusi componenti e sistemi integrati.

3.2 – Marchio di qualità superiore “100% Made in Italy”

Marchio volontario che identifica i prodotti registrati nel sistema IT01 e sottoposti alle procedure di verifica documentale e tracciabilità previste dal disciplinare.

3.3 – Materie prime e componenti

Ai fini del sistema IT01 si intendono:

- Circuiti stampati
- Componenti elettronici
- Cablaggi
- Strutture meccaniche
- Accessori

Sono ammessi componenti di origine estera purché:

- conformi alle normative CE
- certificati
- tracciabili

Le lavorazioni principali devono essere effettuate in Italia.

3.4 – Processo di lavorazione

- Progettazione
- Analisi tecnica
- Approvvigionamento
- Assemblaggio
- Collaudo
- Controllo qualità

Le procedure sono definite nel Disciplinare IT01:

- verifica iniziale
- controlli documentali
- sorveglianza

Le verifiche sono finalizzate alla corretta applicazione del sistema e all'utilizzo conforme del marchio.

5 – Segni e marchi distintivi

Il sistema prevede strumenti di identificazione e tracciabilità:

- Marchio olografico
- Sistemi di sigillatura (es. nastro identificativo)
- Identificativi permanenti sul prodotto

Ogni prodotto è associato a un codice univoco per la tracciabilità nel sistema IT01.

6 – Requisiti minimi da verificare

Il Produttore deve garantire la conformità ai requisiti del Disciplinare IT01 ai fini dell'utilizzo del marchio.

Le verifiche riguardano:

- Progettazione sviluppata in Italia
- Produzione svolta in Italia
- Tracciabilità della filiera
- Origine e conformità dei componenti
- Dichiarazioni fornitori
- Conformità normativa (es. marcatura CE)
- Corretta identificazione tecnica
- Contratti di fornitura
- Procedure interne
- Conformità normativa generale
- Conformità impianti e attrezzature
- Sicurezza sul lavoro
- Gestione rifiuti

In presenza di più siti, le verifiche sono effettuate su campioni rappresentativi.

- Imballaggio Letto ed accettato

Data Firma

MOD. Q10 - A PPENDICE COSMESI

Appendice Settore Cosmesi

100% QUALITÀ ORIGINALE ITALIANA - 100% MADE IN ITALY

1 – OBIETTIVO In casi eccezionali sono ammesse materie prime estere,

Il presente documento stabilisce i requisiti specifici oggetto dell'attività dell'Ente Gestore Promindustria S.p.A., incaricato di gestire il sistema di attuazione e controllo per la concessione d'uso del marchio volontario "100% Made in Italy".

Il marchio di qualità superiore "100% Made in Italy" identifica l'adesione del Produttore al sistema IT01 e la registrazione dei prodotti nell'ambito delle procedure di verifica documentale, tracciabilità e controllo previste dal disciplinare.

La presente appendice integra il "Disciplinare Sistema IT01" dell'Istituto per la Tutela dei Produttori Italiani per il settore Cosmesi.

2 – DOCUMENTI DI RIFERIMENTO

- Legge 11 ottobre 1986, n. 713
- Normativa cosmetica vigente (Reg. CE 1223/2009)
- Disciplinare Sistema IT01

Tipologia di prodotti cosmetici (esemplificativo):

- Creme, lozioni, gel, oli
- Maschere di bellezza
- Saponi
- Profumi
- Prodotti per capelli
- Trucco e strucco
- Igiene orale e corpo
- Solari

Destinazione:

- Prodotti per la persona

Fasi:

- Progettazione
- Classificazione
- Lavorazioni
- Confezionamento

3 – DEFINIZIONI

3.1 – Prodotti cosmetici

Sostanze o miscele destinate ad essere applicate sulle superfici esterne del corpo umano con finalità esclusivamente cosmetiche, nel rispetto della normativa vigente.

3.2 – Marchio di qualità superiore "100% Made in Italy"

Marchio volontario che identifica i prodotti registrati nel sistema IT01 e sottoposti alle procedure di verifica documentale e tracciabilità previste dal disciplinare.

3.3 – Materie prime

Ai fini del sistema IT01 si intendono:

- Tensioattivi
- Emulsionanti
- Lipidi
- Additivi reologici
- Umettanti
- Antiossidanti
- Conservanti
- Pigmenti
- Principi attivi

purché:

- conformi alla normativa
- tracciate e documentate
- dichiarate in etichetta

3.4 – Processo di lavorazione

- Progettazione
- Approvvigionamento materie prime
- Miscelazione
- Manipolazione
- Confezionamento
- Etichettatura
- Imballaggio

4 – RILASCIO ALL'USO DEL MARCHIO DI QUALITÀ SUPERIORE

Le procedure sono definite nel Disciplinare IT01:

- requisiti di accesso
- verifiche documentali
- sorveglianza

Le verifiche sono finalizzate a garantire la corretta applicazione del sistema e l'uso conforme del marchio.

5 – Segni e marchi distintivi

Il sistema prevede strumenti di identificazione e tracciabilità:

- Marchio olografico
- Cartellino di garanzia
- Etichetta identificativa

Ogni prodotto è associato a un codice univoco che consente la tracciabilità all'interno del sistema IT01.

6 – Requisiti minimi da verificare

Il Produttore deve garantire la conformità ai requisiti del

Disciplinare IT01 ai fini dell'utilizzo del marchio.

Le verifiche riguardano:

- Progettazione in Italia
 - Produzione in Italia
 - Tracciabilità filiera
 - Approvvigionamento controllato
-



- Dichiarazioni fornitori
- Conformità normativa cosmetica (Reg. CE 1223/2009)
- Corretta etichettatura
- Contratti di fornitura
- Procedure interne
- Conformità normativa generale
- Conformità infrastrutture
- Sicurezza sul lavoro
- Gestione rifiuti

In caso di più stabilimenti, le verifiche sono effettuate su campioni rappresentativi.

Letto ed accettato

Data Firma

MOD. Q11 - A PPENDICE ACCESSORI MODA

Appendice Settore Accessori Moda

31. 1 - Obiettivo

100% QUALITA' ORIGINALE ITALIANA - 100% MADE IN ITALY

Il Segno Distintivo garantisce al PRODUTTORE una

Il presente documento stabilisce i requisiti specifici che devono essere oggetto dell'attività dell'Ente Gestore Promindustria S.p.A. incaricato di gestire il sistema di attuazione e controllo per la concessione d'uso del marchio volontario "100% Made in Italy". Il marchio di qualità superiore "100% Made in Italy" è il marchio volontario che costituisce la garanzia che il Produttore Italiano realizza il prodotto contraddistinto dal marchio stesso in conformità ai requisiti ivi richiamati, in regime di sorveglianza da parte dell'Istituto per la Tutela dei Produttori Italiani. La presente appendice integra il "Disciplinare Sistema IT01" dell'Istituto per la Tutela dei Produttori Italiani", ente istitutivo del marchio di qualità superiore "100% Made in Italy" per i Produttori Italiani del settore Accessori Moda. 2 - Documenti di riferimento

"Disciplinare Sistema IT01" dell'Istituto per la Tutela dei Produttori Italiani" e modulistica applicabile: regolamentazioni cogenti e tecniche relative alla seguente classificazione non limitativa. Tipologia di prodotti Accessori Moda: • Cappelli; • Scarpe; • Guanti. Destinazione: • Prodotti per la persona Fasi: • Disegno e progettazione; • Classificazione prodotto o merce; • Lavorazioni; • Confezionamento. Risoluzione: • Prodotti finiti

32. 3 - Definizioni

La presente appendice adotta le definizioni riportate nel "Disciplinare Sistema IT01" dell'Istituto per la Tutela dei Produttori Italiani" con le seguenti modifiche ed integrazioni:

3.1 - Marchio di qualità superiore "100% Made in Italy"

Marchio volontario oggetto della presente procedura che attesta la progettazione e realizzazione dei prodotti Accessori Moda esclusivamente italiana.

3.2 - Prodotti Accessori moda

Per prodotti accessori moda si intendono tutti i prodotti utilizzati come accessorio per l'abbigliamento con la funzione di completamento e miglioramento di quest'ultimo.

3.3 - Materie prime

Ai fini della registrazione "100% Made in Italy", limitatamente all'attività di produzione di Accessori Moda e loro componenti, oggetto della presente appendice, si intendono per materie prime: • Pellame; • Lana; • Filati; • Tessuti; • Varie.

3.4 - Processo di lavorazione

Ai fini della registrazione "100% Made in Italy", limitatamente all'attività di produzione di Accessori Moda e loro componenti, oggetto della presente appendice, si elencano le fasi del processo produttivo: • Disegno;

- Selezione materie prime; • Taglio; • Cucitura; • Trapuntatura; • Stiratura; • Guarnizioni e ricami; • Imballaggio.

4 - Rilascio all'uso del marchio di qualità superiore

La procedura di valutazione iniziale e di sorveglianza successiva da parte dell'ente gestore Promindustria S.p.A. è riportata in dettaglio nel "Disciplinare Sistema IT01" dell'"Istituto per la Tutela dei Produttori Italiani": - Nella prima parte sono stabiliti i requisiti di prodotto ed i criteri per l'ottenimento della registrazione e la concessione del marchio di qualità superiore "100% Made in Italy"; - Nella seconda parte sono definite le procedure di registrazione ed i metodi per la verifica preliminare ed in campo, finalizzate all'accertamento della conformità ai requisiti per la certificazione;

- La parte terza richiama le norme di sistema che, se certificate da un organismo esterno accreditato, possono costituire un adeguato supporto a dimostrazione della conformità ai requisiti del "100% Made in Italy" condivisi con tali norme ed assoggettati a controllo da parte di organismi di certificazione specificatamente accreditati. Il "Disciplinare Sistema IT01" prevede l'esecuzione di visite di sorveglianza atte a verificare il mantenimento dello stato di conformità del prodotto di Accessori Moda rispetto ai requisiti del "100% Made in Italy".

5 - Segni e marchi distintivi

L'Istituto per la Tutela dei Produttori Italiani ha istituito un metodo di riconoscimento che l'Azienda dovrà adottare per differenziare i propri prodotti da quelli realizzati all'estero.

immediata e sicura identificazione del prodotto alla stregua dei prodotti artigianali più pregiati, distinguibili d'acchito con l'applicazione di questo segno distintivo. Il Segno Distintivo conferisce un importante elemento di rintracciabilità al prodotto: ogni unità infatti ha impresso un numero di matricola che permette di individuarne la provenienza e tutti gli elementi caratterizzanti. Data la tipologia di prodotto il Comitato Tecnico dell'Istituto per la Tutela dei Produttori Italiani ha deliberato che la comunicazione della certificazione del marchio deve avvenire attraverso la seguente applicazione: - Marchio Olografico. E' il metodo, utilizzato dall'Istituto, per l'anticontraffazione dei prodotti realizzati interamente in Italia. Il marchio olografico può essere apposto su fatture o altri documenti di spedizione. - Etichetta tessuta di garanzia. Questo tipo di segno distintivo può essere applicato direttamente sul prodotto al fine di garantire al consumatore che il prodotto acquistato è interamente realizzato in Italia anche nella fase successiva alla vendita. Il segno distintivo è

corredato dell'ologramma anticontraffazione e della numerazione progressiva per la rintracciabilità del prodotto. - Cartellino di garanzia. Questo tipo di segno distintivo può essere allegato alla documentazione accompagnatoria del prodotto al fine di garantire al consumatore la produzione totalmente italiana del bene. Il segno distintivo è corredato dell'ologramma anticontraffazione e della numerazione progressiva per la rintracciabilità del prodotto.

6 - Requisiti minimi da verificare

Il Produttore Italiano che intende ottenere/mantenere l'attestazione e la registrazione nel Sistema IT01 "100% Made in Italy" deve assicurare la conformità ai requisiti generali riportati nel "Disciplinare Sistema IT01". Le verifiche svolte presso produttori del settore Accessori Moda devono accertare la conformità ai seguenti requisiti minimi tramite verifiche documentali campionarie e sopralluoghi sui siti in cui si svolgono le lavorazioni per la realizzazione dei prodotti Accessori Moda:

1. Origine italiana del modello/progetto;
2. Ambiente di lavorazione ubicato sul territorio italiano;
3. Lavorazioni effettivamente svolte in Italia e relative autorizzazioni;
4. Approvvigionamento di materie prime, accessori e componenti realizzate da fornitori nazionali;
5. Disponibilità di adeguate dichiarazioni rilasciate dai fornitori di materie prime, accessori, componenti, attività in c/lavorazione e c/terzi, attestanti l'impiego di materie prime, accessori e componenti di provenienza nazionale nonché di lavorazioni eseguite esclusivamente sul territorio Italiano;
6. Documentazione relativa alla conformità ai requisiti di legge quali, ad esempio, reazione al fuoco, assenza di sostanze pericolose, ecc.
7. Corretta apposizione degli eventuali marchi di responsabilità;
8. Adeguatezza e completezza dei contratti di fornitura;
9. Disponibilità di procedure atte ad assicurare il mantenimento nel tempo della conformità ai requisiti di registrazione e utilizzo del marchio;
10. Capacità di dimostrare la conformità alla regolamentazione cogente per il prodotto;
11. Capacità di dimostrare la conformità alla regolamentazione cogente per le infrastrutture (marcature e dichiarazioni di conformità di impianti e attrezzature, verifiche periodiche, ecc.);
12. Capacità di dimostrare la conformità alla regolamentazione cogente per l'ambiente di lavoro e la sicurezza (DPI, ecc.);
13. Capacità di dimostrare la conformità alla regolamentazione cogente per il controllo degli scarti di lavorazione, dei materiali di risulta e dei rifiuti. Nel caso in cui il Produttore Italiano operi in più siti produttivi e/o certifichi più tipologie di prodotti "ACCESSORI MODA" l'Ente Gestore dovrà pianificare la verifica in modo da valutare un campione significativo che comprenda almeno metà dei siti e delle tipologie di prodotto oggetto di registrazione "100% Made in Italy".

Letto ed accettato

Data Firma

1 – Obiettivo

100% QUALITA' ORIGINALE ITALIANA - 100% MADE IN ITALY

3.4 – Processo di lavorazione

Il presente documento stabilisce i requisiti specifici oggetto dell'attività dell'Ente Gestore Promindustria S.p.A., incaricato della gestione del sistema di attuazione e controllo per la concessione d'uso del marchio volontario "100% Made in Italy".

Il marchio di qualità superiore "100% Made in Italy" identifica l'adesione dell'impresa al sistema IT01 e la registrazione dei prodotti nell'ambito delle procedure di verifica documentale, tracciabilità e controllo previste dal disciplinare.

La presente appendice integra il "Disciplinare Sistema IT01" dell'Istituto per la Tutela dei Produttori Italiani per i Produttori Italiani del settore Occhialeria.

2 – Documenti di riferimento

- EN 165
- EN 166
- EN 175
- Disciplinare Sistema IT01 e modulistica applicabile
- Normativa cogente e tecnica di settore

Classificazione non limitativa:

Tipologia di prodotti:

- Occhiali da vista
- Occhiali da sole
- Occhiali di protezione

Destinazione:

- Prodotti per la persona

Fasi:

- Disegno e progettazione
- Classificazione prodotto o merce
- Lavorazioni
- Confezionamento

Risoluzione:

- Prodotti finiti

3 – Definizioni

La presente appendice adotta le definizioni del Disciplinare Sistema IT01 con le seguenti integrazioni.

3.1 – Prodotti di occhialeria

Dispositivi destinati alla protezione degli occhi o alla correzione della vista, costituiti da lenti inserite in una montatura.

3.2 – Marchio di qualità superiore “100% Made in Italy”

Marchio volontario che identifica i prodotti registrati nel sistema IT01 e sottoposti alle procedure di verifica documentale, tracciabilità e controllo previste dal disciplinare.

3.3 – Materie prime

Ai fini del sistema IT01, si intendono per materie prime:

- Acetato di cellulosa • Placchette
- Naselli • Gancini
- Terminali • Minuterie
- Profili per cerchi

Sono ammesse materie prime e componenti di provenienza estera purché:

tracciati;

conformi alle normative applicabili; accompagnati da idonea documentazione.

Le fasi principali di lavorazione devono essere effettuate sul territorio italiano.

Principali fasi del processo produttivo:

- Disegno
- Approvvigionamento materie prime
- Realizzazione lenti (sagomatura, incisione)
- Realizzazione aste
- Realizzazione frontali
- Burattatura
- Galvanizzazione
- Verniciatura
- Assemblaggio
- Rifinitura
- Confezionamento

4 – Rilascio all’uso del marchio di qualità superiore

La procedura di valutazione iniziale e di sorveglianza è definita nel Disciplinare Sistema IT01.

In particolare:

la prima parte definisce i requisiti del sistema e i criteri per l’utilizzo del marchio;

la seconda parte definisce le procedure di verifica documentale e di controllo;

la terza parte richiama le norme di sistema a supporto della conformità.

Sono previste verifiche periodiche per accertare il mantenimento della conformità ai requisiti del sistema IT01 e alle condizioni di utilizzo del marchio.

5 – Segni e marchi distintivi

L’Istituto ha definito un sistema di identificazione dei prodotti registrati nel sistema IT01.

Il Segno Distintivo consente l’identificazione e la tracciabilità dei prodotti mediante codici univoci associati alle informazioni registrate nel sistema.

L’utilizzo del marchio avviene attraverso:

Marchio olografico applicabile su confezione o documentazione

Cartellino identificativo con numerazione progressiva e sistemi anticontraffazione

6 – Requisiti minimi da verificare

Il Produttore Italiano deve garantire la conformità ai requisiti del Disciplinare Sistema IT01. Le verifiche accertano:

- origine italiana del progetto
- lavorazioni effettuate in Italia
- tracciabilità della filiera
- conformità normativa dei prodotti
- dichiarazioni dei fornitori
- sicurezza e conformità materiali
- corretta identificazione del prodotto
- contratti di fornitura adeguati
- procedure di mantenimento della conformità
- conformità normativa del prodotto
- conformità delle infrastrutture
- sicurezza sul lavoro
- gestione dei rifiuti

Nel caso di più siti produttivi, le verifiche devono essere effettuate su un campione rappresentativo.

Letto ed accettato

Data Firma

MOD. Q13 - A PPENDICE MA NICH INI

Appendice Settore Manichini

1 – Obiettivo

100% QUALITA' ORIGINALE ITALIANA - 100% MADE IN ITALY

4 – Rilascio all'uso del marchio di qualità superiore

Il presente documento stabilisce i requisiti specifici che devono essere oggetto dell'attività dell'Ente Gestore Promindustria S.p.A., incaricato della gestione del sistema di attuazione e controllo per la concessione d'uso del marchio volontario "100% Made in Italy".

Il marchio di qualità superiore "100% Made in Italy" identifica l'adesione dell'impresa al sistema IT01 e la registrazione dei prodotti nell'ambito delle procedure di verifica documentale, tracciabilità e controllo previste dal disciplinare.

La presente appendice integra il “Disciplinare Sistema IT01” dell’Istituto per la Tutela dei Produttori Italiani per i Produttori Italiani del settore Manichini.

2 – Documenti di riferimento

“Disciplinare Sistema IT01” e modulistica applicabile Normativa tecnica e regolamentazione cogente applicabile Classificazione non limitativa:

Tipologia di manichini:

- Manichini da vetrina • Manichini da crash test Destinazione:
- Prodotti per negozi • Prodotti per la persona

Fasi:

- Disegno e progettazione
- Classificazione prodotto o merce • Lavorazioni
- Assemblaggio

Risoluzione:

- Prodotti finiti

3 – Definizioni

La presente appendice adotta le definizioni riportate nel Disciplinare Sistema IT01 con le seguenti integrazioni.

3.1 – Prodotti Manichini

I manichini sono dispositivi tridimensionali utilizzati per l’esposizione di capi di abbigliamento o per simulazioni tecniche.

3.2 – Marchio di qualità superiore “100% Made in Italy”

Marchio volontario oggetto della presente procedura che identifica i prodotti registrati nel sistema IT01 e sottoposti alle procedure di verifica documentale, tracciabilità e controllo previste dal disciplinare.

3.3 – Materie prime

Ai fini del sistema IT01, limitatamente alla produzione di manichini e relativi componenti, si intendono per materie prime:

- Polistirene • Vernici • Gomma
- Metallo • Sensori

Sono ammesse materie prime e componenti di provenienza estera purché:

- tracciati;
- conformi ai requisiti tecnici e normativi applicabili;
- accompagnati da idonea documentazione attestante origine e caratteristiche.

Le principali fasi di lavorazione devono essere effettuate sul territorio italiano.

3.4 – Processo di lavorazione

Ai fini del sistema IT01 si elencano le principali fasi del processo produttivo:

- Progettazione • Estrusione
 - Soffiaggio • Assemblaggio
 - Stuccatura • Levigatura
 - Rifinitura • Verniciatura
-

- Imballaggio

La procedura di valutazione iniziale e di sorveglianza successiva da parte dell'Ente Gestore Promindustria S.p.A. è riportata nel Disciplinare Sistema IT01.

In particolare:

nella prima parte sono definiti i requisiti del sistema e i criteri per la concessione e l'utilizzo del marchio;

nella seconda parte sono definite le procedure di verifica documentale e di controllo, finalizzate all'accertamento della conformità ai requisiti del sistema;

nella terza parte sono richiamate le norme di sistema che possono costituire supporto alla dimostrazione della conformità ai requisiti del sistema IT01.

Il Disciplinare Sistema IT01 prevede visite di sorveglianza finalizzate a verificare il mantenimento della conformità ai requisiti del sistema IT01 e alle condizioni di utilizzo del marchio.

5 – Segni e marchi distintivi

L'Istituto per la Tutela dei Produttori Italiani ha istituito un sistema di identificazione finalizzato a differenziare i prodotti registrati nel sistema da quelli non aderenti.

Il Segno Distintivo consente l'identificazione e la tracciabilità dei prodotti nell'ambito del sistema IT01.

Ogni unità è associata a un codice identificativo che permette di individuarne la provenienza e le informazioni registrate nel sistema.

La comunicazione dell'utilizzo del marchio nell'ambito del sistema IT01 avviene attraverso:

Marchio olografico applicabile su confezione, fatture o documenti di spedizione;

Etichetta identificativa numerata progressivamente, associata al prodotto e dotata di sistemi anticounterfeiting.

6 – Requisiti minimi da verificare

Il Produttore Italiano che intende ottenere o mantenere l'utilizzo del marchio di qualità superiore "100% Made in Italy" deve assicurare la conformità ai requisiti generali riportati nel Disciplinare Sistema IT01. Le verifiche devono accertare, tramite verifiche documentali e sopralluoghi, la conformità ai seguenti requisiti:

- origine italiana del modello/progetto;
- ambiente di lavorazione ubicato sul territorio italiano;
- lavorazioni effettivamente svolte in Italia e relative autorizzazioni;
- approvvigionamento tracciato di materie prime, accessori e componenti;
- disponibilità di dichiarazioni dei fornitori relative a origine e lavorazioni;
- conformità ai requisiti di legge applicabili (es. sicurezza,

materiali);

corretta apposizione di eventuali marchi di responsabilità;

- adeguatezza e completezza dei contratti di fornitura;
- disponibilità di procedure atte ad assicurare il mantenimento nel tempo della conformità ai requisiti del sistema IT01 e alle condizioni di utilizzo del marchio;

capacità di dimostrare la conformità alla regolamentazione cogente applicabile al prodotto;

- conformità delle infrastrutture e delle attrezzature;
-



- conformità alle norme su ambiente di lavoro e sicurezza;
- gestione conforme di scarti, materiali di risulta e rifiuti.

Nel caso in cui il Produttore operi su più siti produttivi o registri più tipologie di prodotti, l'Ente Gestore deve pianificare le verifiche su un campione rappresentativo che comprenda almeno metà dei siti e delle tipologie di prodotto registrate nel sistema IT01 ai fini dell'utilizzo del marchio.

Letto ed accettato

Data Firma

MOD. Q14 - APPENDICE STRUMENTI DI SCRITTURA

Appendice Settore Strumenti di Scrittura

33. 1 - Obiettivo

100% QUALITÀ ORIGINALE ITALIANA - 100% MADE IN ITALY

4 - Rilascio all'uso del marchio di qualità superiore

Il presente documento stabilisce i requisiti specifici oggetto dell'attività dell'Ente Gestore Promindustria S.p.A., incaricato della gestione del sistema di attuazione e controllo per la concessione d'uso del marchio volontario "100% Made in Italy".

Il marchio di qualità superiore "100% Made in Italy" identifica l'adesione dell'impresa al sistema IT01 e la registrazione dei prodotti nell'ambito delle procedure di verifica documentale, tracciabilità e controllo previste dal disciplinare.

La presente appendice integra il "Disciplinare Sistema IT01" dell'Istituto per la Tutela dei Produttori Italiani per il settore degli Strumenti di Scrittura.

2 - Documenti di riferimento

Disciplinare Sistema IT01 e modulistica applicabile Normativa tecnica e cogente di settore Classificazione non limitativa:

Tipologie:

- penne (sfera, roller, gel, stilografiche, multifunzione)
- matite (legno, portamine)
- evidenziatori
- pennarelli

Destinazione:

- prodotti per la persona
- prodotti per casa, negozi e uffici

Fasi:

- progettazione
- classificazione prodotto
- lavorazioni

- confezionamento

Risoluzione > prodotti finiti

3 – Definizioni

La presente appendice adotta le definizioni del Disciplinare Sistema IT01 con le seguenti integrazioni.

3.1 – Prodotti Strumenti di Scrittura

Gli strumenti di scrittura sono dispositivi utilizzati per la rappresentazione grafica della scrittura.

3.2 – Marchio di qualità superiore “100% Made in Italy”

Marchio volontario che identifica i prodotti registrati nel sistema IT01 e sottoposti alle procedure di verifica documentale, tracciabilità e controllo previste dal disciplinare.

3.3 – Materie prime

Ai fini del sistema IT01 si intendono:

- cellulose • legno • titanio
- oro • argento • acrilico
- grafite • altri materiali tecnici

Sono ammesse materie prime di provenienza estera purché:

- tracciate • documentate
- conformi alle normative

Le fasi principali di lavorazione devono essere effettuate sul territorio italiano.

3.4 – Processo di lavorazione

Principali fasi:

- progettazione • conificazione
- intestatura • tornitura
- pulitura • rifinitura

Le procedure sono definite nel Disciplinare Sistema IT01.

In particolare:

la prima parte definisce i requisiti del sistema e i criteri di utilizzo del marchio

la seconda parte disciplina le verifiche documentali e operative

la terza parte richiama le norme di sistema applicabili

Sono previste verifiche periodiche per accertare il mantenimento della conformità ai requisiti del sistema IT01.

5 – Segni e marchi distintivi

L’Istituto ha definito un sistema di identificazione dei prodotti registrati nel sistema IT01.

Il Segno Distintivo consente l’identificazione e la tracciabilità dei prodotti mediante codici univoci associati alle informazioni registrate nel sistema.

L’utilizzo può avvenire tramite:

Marchio olografico applicato su confezione o documentazione

Cartellino identificativo con numerazione progressiva e sistemi anticontraffazione

6 – Requisiti minimi da verificare

Il Produttore Italiano deve garantire la conformità ai requisiti del Disciplinare Sistema IT01. Le verifiche accertano:

- origine italiana del progetto
- lavorazioni effettuate in Italia
- tracciabilità della filiera
- dichiarazioni fornitori
- conformità componenti e lavorazioni
- conformità normativa prodotto
- corretto utilizzo marchi
- adeguatezza contratti
- procedure di mantenimento della conformità
- conformità infrastrutture
- sicurezza lavoro
- gestione rifiuti

Nel caso di più siti produttivi, le verifiche devono essere effettuate su campione rappresentativo.

- galvanizzazione • controllo qualità
- montaggio • confezionamento

Letto ed accettato

Data Firma

MOD. Q15 - A PPENDICE PROD OT T I SEMENTIERI

Appendice – Settore Prodotti Sementieri

1 – Obiettivo

100% QUALITA' ORIGINALE ITALIANA - 100% MADE IN ITALY

3.4 – Processo di lavorazione

Il presente documento stabilisce i requisiti specifici oggetto dell'attività dell'Ente Gestore Promindustria S.p.A., incaricato della gestione del sistema di attuazione e controllo per la concessione d'uso del marchio volontario "100% Made in Italy".

Il marchio di qualità superiore "100% Made in Italy" garantisce che il Produttore Italiano realizzi il prodotto contraddistinto in conformità ai requisiti previsti dal presente disciplinare, sotto sorveglianza dell'Istituto Tutela Produttori Italiani.

La presente appendice integra il Disciplinare Sistema IT01 per i Produttori Italiani operanti nel settore dei Prodotti Sementieri.

2 – Documenti di riferimento

- Legge n. 1096 del 25 novembre 1971;
- Legge n. 195 del 20 aprile 1976;
- Disciplinare Sistema IT01 dell’Istituto Tutela Produttori

Italiani e relativa modulistica applicabile;

- Normative cogenti e tecniche applicabili al settore.

Classificazione dei prodotti sementieri:

- sementi per colture erbacee da pieno campo;
- sementi per colture ortive, ornamentali e ?oreali;
- sementi di piante agrarie arboree ed arbustive;
- materiali di moltiplicazione (tuberi, bulbi, rizomi e

simili);

- miscugli. Destinazione:
- consumo;
- trasformazione industriale;
- ornamentale.

Fasi del processo:

- progettazione;
- classificazione del prodotto;
- lavorazioni;
- confezionamento.

Output: prodotti finiti.

3 – Definizioni

La presente appendice adotta le definizioni contenute nel Disciplinare Sistema IT01 con le seguenti integrazioni.

3.1 – Marchio di qualità superiore “100% Made in Italy”

Marchio volontario che attesta la progettazione e realizzazione del prodotto sementiero esclusivamente in Italia.

3.2 – Prodotti sementieri

Sono considerati prodotti sementieri tutti i materiali destinati alla semina.

3.3 – Materie prime

Ai fini della registrazione, si intendono per materie prime:

- semi di prima generazione; ove non applicabile, semi di seconda generazione;
 - acqua;
 - terriccio;
 - fertilizzanti.
-

Le principali fasi del processo produttivo sono:

- progettazione;
- preparazione del terreno;
- semina;
- concimazione;
- irrigazione;
- raccolta;
- confezionamento;
- imballaggio.

4 – Rilascio all’uso del marchio di qualità superiore

Le procedure di valutazione iniziale e di sorveglianza sono definite nel Disciplinare Sistema IT01.

In particolare:

- sono stabiliti i requisiti per l’ottenimento della registrazione;
- sono definite le modalità di verifica documentale e in campo;
- sono richiamate eventuali norme di sistema a supporto della conformità.

Il sistema prevede verifiche periodiche atte a garantire il mantenimento dei requisiti del marchio di qualità superiore “100% Made in Italy”.

5 – Segni distintivi

L’Istituto Tutela Produttori Italiani ha definito un sistema di identificazione dei **prodotti registrati**.

Il segno distintivo garantisce la riconoscibilità e la tracciabilità del prodotto attraverso un sistema di numerazione univoca.

Le modalità di applicazione comprendono:

- Marchio olografico: sistema anticontraffazione applicabile su confezioni e documenti;
- Cartellino di garanzia: elemento informativo allegato al prodotto, dotato di ologramma e numerazione progressiva.

6 – Requisiti minimi da verificare

Il Produttore Italiano deve garantire la conformità ai requisiti del Disciplinare Sistema IT01. Le verifiche devono accertare:

1. origine italiana del progetto;
 2. ubicazione in Italia dei siti produttivi;
 3. lavorazioni effettuate sul territorio italiano;
 4. approvvigionamento da fornitori nazionali;
 5. disponibilità di dichiarazioni dei fornitori per attività in conto lavorazione e conto terzi;
 6. utilizzo di materie prime e componenti di origine nazionale;
 7. corretta applicazione dei segni distintivi;
 8. chiarezza e tracciabilità dei contratti di fornitura;
 9. presenza di procedure di controllo e mantenimento
-

della conformità;

10. rispetto della normativa cogente di prodotto;
11. conformità delle infrastrutture e delle attrezzature;
12. rispetto delle normative su sicurezza e ambiente di lavoro;
13. gestione conforme di sottoprodotti e rifiuti.

Nel caso di più siti produttivi o più tipologie di prodotto, le verifiche dovranno essere effettuate su un campione rappresentativo.

Letto ed accettato

Data Firma

MOD. Q16 - APPENDICE TESSILE

Appendice – Settore Tessile

1 – Obiettivo

100% QUALITÀ ORIGINALE ITALIANA - 100% MADE IN ITALY

4 – Rilascio all'uso del marchio di qualità superiore

Il presente documento stabilisce i requisiti specifici oggetto dell'attività dell'Ente Gestore Promindustria S.p.A., incaricato della gestione del sistema di attuazione e controllo per la concessione d'uso del marchio volontario "100% Made in Italy".

Il marchio di qualità superiore "100% Made in Italy" garantisce che il Produttore Italiano realizzi il prodotto contraddistinto in conformità ai requisiti previsti dal presente disciplinare, sotto sorveglianza dell'Istituto Tutela Produttori Italiani.

La presente appendice integra il Disciplinare Sistema IT01 per i Produttori Italiani operanti nel settore Tessile.

2 – Documenti di riferimento

- Direttiva 96/74/CE relativa alla denominazione dei prodotti tessili;
- Legge 08/04/2010 n. 55 (Legge Reguzzoni);
- Normativa europea e nazionale applicabile al settore tessile;
- Disciplinare Sistema IT01 dell'Istituto Tutela Produttori Italiani e relativa modulistica.

Classificazione dei prodotti tessili:

- coperte; • copritavoli; • lenzuola, cuscini, materassi;
-



- asciugamani; • tendaggi; • tessuti per arredamento.

Destinazione: • prodotti per la casa, uffici e negozi;

- prodotti per la persona.

Fasi del processo:

- progettazione; • classificazione del prodotto;
- lavorazioni; • confezionamento.

Output prodotti finiti.

3 – Definizioni

La presente appendice adotta le definizioni contenute nel Disciplinare Sistema IT01 con le seguenti integrazioni.

3.1 – Prodotti tessili

Sono considerati prodotti tessili tutti i prodotti, allo stato grezzo, semilavorato o finito, composti da fibre tessili, indipendentemente dal processo di lavorazione o combinazione utilizzato.

3.2 – Marchio di qualità superiore “100% Made in Italy”

Marchio volontario che attesta la progettazione e realizzazione del prodotto tessile esclusivamente in Italia.

3.3 – Materie prime

Ai fini della registrazione, si intendono per materie prime:

- fibre;
- fibre naturali;
- fibre sintetiche o artificiali;
- fibre discontinue o materiali tessili preparatori alla filatura;
- sostanze chimiche e ausiliarie di lavorazione.

3.4 – Processo di lavorazione

Le principali fasi del processo produttivo sono:

- progettazione; • approvvigionamento materie prime;
- pretrattamento; • tintura; • lavaggio; • finissaggio;
- asciugatura; • confezionamento; • imballaggio.

Le procedure di valutazione iniziale e di sorveglianza

sono definite nel Disciplinare Sistema IT01.

In particolare:

- sono stabiliti i requisiti per l’ottenimento della registrazione;
- sono definite le modalità di verifica documentale e in

campo;

- sono richiamate eventuali norme di sistema a supporto della conformità.

Il sistema prevede verifiche periodiche atte a garantire il mantenimento dei requisiti del marchio di qualità superiore “100% Made in Italy”.



5 – Segni distintivi

L'Istituto Tutela Produttori Italiani ha definito un sistema di identificazione dei **prodotti registrati**.

Il segno distintivo garantisce la riconoscibilità e la tracciabilità del prodotto attraverso un sistema di numerazione univoca.

Le modalità di applicazione comprendono:

- Marchio olografico: sistema anticontraffazione applicabile su confezioni e documenti;
- Cartellino di garanzia: elemento informativo allegato al

prodotto con numerazione progressiva;

- Etichetta tessuta di garanzia: applicata direttamente sul prodotto per garantirne l'origine italiana anche dopo la vendita.

6 – Requisiti minimi da verificare

Il Produttore Italiano deve garantire la conformità ai

requisiti del Disciplinare Sistema IT01. Le verifiche devono accertare:

1. origine italiana del progetto;
2. ubicazione in Italia dei siti produttivi;
3. lavorazioni effettuate sul territorio italiano;
4. approvvigionamento da fornitori nazionali;
5. disponibilità di dichiarazioni dei fornitori per attività in conto lavorazione e conto terzi;
6. utilizzo di materie prime e componenti di origine nazionale;
7. corretta applicazione dei segni distintivi;
8. chiarezza e tracciabilità dei contratti di fornitura;
9. presenza di procedure di controllo e mantenimento della conformità;
10. rispetto della normativa cogente di prodotto;
11. conformità delle infrastrutture e delle attrezzature;
12. rispetto delle normative su sicurezza e ambiente di lavoro;
13. gestione conforme di sottoprodotti e rifiuti.

Nel caso di più siti produttivi o più tipologie di prodotto, le verifiche dovranno essere effettuate su un campione rappresentativo.

Letto ed accettato

Data Firma

MOD. Q17 - A PPENDICE FOTOVO LTAICO

Appendice Settore Fotovoltaico

100% QUALITÀ ORIGINALE ITALIANA - 100% MADE IN ITALY

1 – OBIETTIVO 4 – RILASCIO DELLA CERTIFICAZIONE E

Il presente documento stabilisce i requisiti specifici oggetto dell'attività dell'Ente Gestore Promindustria S.p.A., incaricato di gestire il sistema di attuazione e controllo per la concessione d'uso del marchio volontario "100% Made in Italy".

Il marchio di qualità superiore "100% Made in Italy" identifica l'adesione del Produttore al sistema IT01 e la registrazione dei prodotti nell'ambito delle procedure di verifica documentale, tracciabilità e controllo previste dal disciplinare.

La presente appendice integra il "Disciplinare Sistema IT01" dell'Istituto per la Tutela dei Produttori Italiani per il settore elettromeccanico.

2 – Documenti di riferimento

Normativa tecnica applicabile (es. CE, EN, IEC) Disciplinare Sistema IT01

Tipologia (esemplificativa):

- Componentistica elettronica
- Sistemi elettrici
- Impianti di illuminazione

Destinazione: Applicazioni industriali e impiantistiche

Fasi:

- Progettazione
- Classificazione
- Lavorazioni
- Assemblaggio

3 – DEFINIZIONI

3.1 – Prodotti elettromeccanici

Dispositivi o sistemi che trasformano energia elettrica in energia meccanica o viceversa, inclusi componenti e sistemi integrati.

3.2 – Marchio di qualità superiore "100% Made in Italy"

Marchio volontario che identifica i prodotti registrati nel sistema IT01 e sottoposti alle procedure di verifica documentale e tracciabilità previste dal disciplinare.

3.3 – Materie prime e componenti

Ai fini del sistema IT01 si intendono:

- Circuiti stampati
- Componenti elettronici
- Cablaggi
- Strutture meccaniche
- Accessori

Sono ammessi componenti di origine estera purché:

- conformi alle normative CE
-

- certificati
- tracciabili

Le lavorazioni principali devono essere effettuate in Italia.

3.4 – Processo di lavorazione

- Progettazione
- Analisi tecnica
- Approvvigionamento
- Assemblaggio
- Collaudo
- Controllo qualità
- Imballaggio

USO DEL MARCHIO

Le procedure sono definite nel Disciplinare IT01:

verifica iniziale controlli documentali sorveglianza

Le verifiche sono finalizzate alla corretta applicazione del sistema e all'utilizzo conforme del marchio.

5 – SEGNI E MARCHI DISTINTIVI

Il sistema prevede strumenti di identificazione e tracciabilità:

Marchio olografico

Sistemi di sigillatura (es. nastro identificativo) Identificativi permanenti sul prodotto

Ogni prodotto è associato a un codice univoco per la tracciabilità nel sistema IT01.

6 – REQUISITI MINIMI DA VERIFICARE

Il Produttore deve garantire la conformità ai requisiti del

Disciplinare IT01 ai fini dell'utilizzo del marchio.

Le verifiche riguardano:

- Progettazione sviluppata in Italia
- Produzione svolta in Italia
- Tracciabilità della filiera
- Origine e conformità dei componenti
- Dichiarazioni fornitori
- Conformità normativa (es. marcatura CE)
- Corretta identificazione tecnica
- Contratti di fornitura
- Procedure interne
- Conformità normativa generale
- Conformità impianti e attrezzature
- Sicurezza sul lavoro
- Gestione rifiuti

In presenza di più siti, le verifiche sono effettuate su campioni rappresentativi.

Letto ed accettato

Data Firma

MOD. Q18 - APPENDICE SOFTWARE

APPENDICE I – SETTORE SOFTWARE “100% MADE IN ITALY”

100% QUALITA' ORIGINALE ITALIANA - 100% MADE IN ITALY

34. 1 - Certificazione

La registrazione è regolamentata da “Disciplinare Sistema IT01” dell’Istituto per la Tutela dei Produttori Italiani” e modulistica applicabile; regolamentazioni cogenti e tecniche relative al settore software.

35. 2 - Marchio

La registrazione è rappresentata dal marchio di qualità superiore “100% Made in Italy”, trattasi di registrazione volontaria che costituisce la garanzia che il Produttore Italiano realizza il software contraddistinto dal marchio stesso in conformità ai requisiti richiamati dal disciplinare Sistema IT01, in regime di sorveglianza da parte dell’Istituto per la Tutela dei Produttori Italiani.

La presente appendice integra il “Disciplinare Sistema IT01” dell’Istituto per la Tutela dei Produttori Italiani”, ente istitutivo del marchio di qualità superiore “100% Made in Italy” per i Produttori Italiani del settore Software.

36. 3 - Definizioni

3.1. Sviluppo e Progettazione in Italia: Il codice sorgente, il design, la programmazione e i test devono essere interamente realizzati da team e professionisti localizzati in Italia.

3.1.1 Proprietà intellettuale: I diritti sul software devono essere detenuti da imprese o enti italiani, assicurando trasparenza e responsabilità in ambito di innovazione. 3.1.2. Metodologie e strumenti: L’adozione di metodologie riconosciute (come Agile, DevOps, o altri standard) deve essere in linea con requisiti che possano essere verificati da un ente certificatore, anche integrando parametri del Sistema IT01.

3.2. Infrastruttura e Ospitalità

3.2.1. Hosting e data center: I server e i data center che ospitano il software devono essere localizzati in Italia, per garantire la sovranità dei dati e il rispetto delle normative nazionali.

3.2.2. Utilizzo di componenti italiani: Quando possibile, la scelta di tecnologie e hardware di provenienza italiana può essere considerata un valore aggiunto.

3.3 Normative, Standard di Qualità e Conformità 3.3.1. Adesione alle normative italiane ed europee: Il software deve essere conforme alle leggi italiane in materia di privacy, sicurezza e protezione dei dati, oltre che agli standard internazionali applicabili.

3.3.2. Certificazioni di qualità: L'adozione di standard riconosciuti (ad esempio ISO, o eventuali standard specifici definiti dal sistema IT01) può rappresentare un requisito fondamentale per attestare la qualità del prodotto.

3.4. Documentazione, Localizzazione e Supporto

3.4.1 Localizzazione completa: L'interfaccia utente, la documentazione tecnica e il materiale formativo devono essere interamente in italiano, facilitando l'accessibilità e la fruibilità da parte del mercato nazionale.

3.4.2 Supporto tecnico nazionale: Un servizio di assistenza e supporto, gestito e localizzato in Italia, rafforza la percezione di "Made in Italy" e garantisce una risposta tempestiva alle esigenze degli utenti.

4 - Rilascio all'uso del marchio di qualità superiore La procedura di valutazione iniziale e di sorveglianza successiva da parte dell'ente gestore Promindustria

S.p.A. è riportata in dettaglio nel "Disciplinare Sistema IT01" dell'"Istituto per la Tutela dei Produttori Italiani":

5 - Procedure

5.1 Le Aziende interessate presentano la richiesta tramite il Mod. A

5.2 Parere favorevole da parte di collaborazioni convenzionate

5.3 Presentazione dell'istruttoria tramite il Mod. B e successivi e esibizione della documentazione richiesta.

5.4 Deliberazione da parte del Comitato Tecnico.

5.5 Audit in Azienda.

6 - Segni e marchi distintivi

L'Istituto per la Tutela dei Produttori Italiani ha istituito un metodo di rintracciabilità ed anticontraffazione con numeri sequenziali e marchio olografico, che l'Azienda dovrà adottare.

7 - Rinnovo

La certificazione è rinnovata annualmente

Verrà accertata la permanenza dei requisiti essenziali,

in caso di modificazioni il comitato può disporre un nuovo audit, con stesse modalità e tempistiche dell'audit iniziale.